

	ÚVODEM	8
1	MATERIÁLY	9
1.1	Strom	9
1.2	Složení dřeva	10
1.3	Vlastnosti dřeva	13
1.3.1	Funkční vlastnosti	13
1.3.2	Technologické vlastnosti	21
1.4	Vady dřeva	23
1.5	Poznávání dřevin	25
1.5.1	Nejdůležitější jehličnaté dřeviny	25
1.5.2	Nejdůležitější listnaté dřeviny	26
1.5.3	Cizokrajné dřeviny	27
1.6	Konstrukční materiály ze dřeva	28
1.6.1	Řezivo	28
1.6.2	Spárovky	29
1.6.3	Dýhy a překližky	29
1.6.4	Konstrukční desky aglomerované	31
1.7	Lepidla	34
1.7.1	Živočišná lepidla	34
1.7.2	Rostlinná lepidla	35
1.7.3	Syntetická lepidla	36
1.8	Materiály pro povrchovou úpravu	39
1.8.1	Brusné prostředky	39
1.8.2	Mořidla	40
1.8.3	Bélicí prostředky	41
1.8.4	Oživovací prostředky	41
1.8.5	Tmely a plniva	41
1.8.6	Nátěrové hmoty	42
1.8.7	Fólie k úpravě povrchu dřeva	46
1.9	Čalounické materiály	47
1.9.1	Materiály nosné (popruhy)	47
1.9.2	Pružiny a pružinové kostry	48
1.9.3	Plnicí a lehčené materiály	48
2	PŘÍPRAVA MATERIÁLŮ KE ZPRACOVÁNÍ	50
2.1	Ukládání řeziva k vysoušení	51
2.2	Zjišťování vlhkosti dřeva	54

2.3	Kontrola kvality vysušeného dřeva	55
3	TECHNICKÉ VÝKRESY, PŘENÁŠENÍ ROZMĚRŮ NA VÝROBKY	57
3.1	Technické výkresy	57
3.1.1	Úprava technických výkresů	58
3.2	Kreslení technických výkresů	59
3.2.1	Měřítka výkresů	59
3.2.2	Čáry na výkresech	59
3.2.3	Popisování výkresů	59
3.2.4	Kótování	60
3.3	Zobrazování na výkresech	61
3.3.1	Pravouhlé promítání	61
3.3.2	Prostorové zobrazení	63
3.4	Přenášení rozměrů na výrobky	66
3.4.1	Rýsovací pomůcky	66
3.4.2	Nářezové plány	66
4	ZÁKLADY OBRÁBĚNÍ	68
4.1	Řezné pohyby, plochy a směry řezání	68
4.1.1	Řezný pohyb	68
4.1.2	Hlavní plochy	68
4.1.3	Základní směry řezání	69
4.2	Geometrie nástroje a vznik třísky	70
4.2.1	Geometrie nástroje	70
4.2.2	Vznik třísky	71
4.2.3	Tepelné jevy při obrábění	72
4.2.4	Otupování nástroje	72
4.2.5	Řezný odpor, řezná síla	73
4.3	Nástroje na ruční obrábění	73
4.3.1	Pily	73
4.3.2	Hoblíky	75
4.3.3	Vrtáky	76
4.3.4	Dláta	77
4.4	Ošetřování nástrojů	79
4.4.1	Ukládání nástrojů	79
4.4.2	Ostření nástrojů	79
4.4.3	Údržba nástrojů	81
5	OBRÁBĚNÍ DO ZÁKLADNÍHO TVARU	82
5.1	Kontrola jakosti při obrábění	82
5.2	Nařezávání	84
5.3	Omitání a rozmitání	85
5.4	Rovnění ploch	86
5.5	Tloušťkování	89

6	ZÁKLADNÍ KONSTRUKČNÍ SPOJE	91
6.1	Rámové spoje	91
6.2	Úprava konstrukčních desek	93
6.2.1	Spojování vlysů spárovek	93
6.2.2	Olepování hran konstrukčních desek	95
6.3	Spojování pomocí hřebíků a vrutů	96
6.4	Spoje hranolků a vlysů	99
6.5	Rohové a středové spoje desek	100
7	PROFILOVÁNÍ A TVAROVÁNÍ	105
7.1	Výroba drážek	105
7.2	Výroba polodrážek	106
7.3	Výroba dekorativních profilů	107
7.4	Tvarování	109
8	POVRCHOVÉ ÚPRAVY	113
8.1	Příprava povrchu dřeva	113
8.2	Nanášení nátěrových hmot	117
8.2.1	Nanášení štětcem	117
8.2.2	Nanášení nátěrových hmot máčením	124
8.2.3	Nanášení stříkaním	124
8.3	Leštění dřeva	125
8.3.1	Leštění od základu	125
8.3.2	Dolešťování lakových filmů	127
8.4	Úprava povrchu dřeva voskováním	128
8.5	Ochrana dřeva	129
8.5.1	Ochrana proti ohni	129
8.5.2	Ochrana proti dřevokaznému hmyzu a houbám	129
9	MONTÁŽ VÝROBKŮ ZE DŘEVA	132
9.1	Montáž plošných konstrukčních prvků	132
9.1.1	Lepení spárovek	135
9.1.2	Lepení rámu	138
9.2	Montáž prostorových konstrukčních celků	139
9.2.1	Montáž koster stolů	140
9.2.2	Montáž korpusů skříní	141
9.2.3	Montáž a osazení zásuvek	144
9.2.4	Osazení a zavěšení dveří	144
9.2.5	Technologie a montáž čalouněných částí nábytku	148
	LITERATURA	152