

LITERATURA

Kapitola 1

- [1] CELIKOV, A. S.—ZJUZIN, B. J.: Sovremennoje razvitije prokatnyh stanov. Moskva, Metallurgija 1972.
- [2] ROKOŤAN, E. S.: Prokatnoje proizvodstvo. Moskva, Metallurgija 1962.
- [3] CHOJKOWSKI, A.: Walcowanie blach grubych. Katowice, Śląsk 1965.
- [4] ČERVENÝ, E.: Valcovanie. Košice, VŠT 1975.
- [5] ŽÍDEK, M.: Vývoj a stav válcoven tlustých plechů, Hut. listy, 1960, č. 11.
- [6] ŽÍDEK, M.—GLATZ, B.: Válcování tlustých ocelových plechů jednostranně plátovaných nerezavějícími ocelmi zatepla. Hut. listy, 1958, č. 8.

Kapitola 3

- [7] PEJČOCH, O.—ŽÍDEK, M.: Vady kruhových sochorů pro válcování bezešvých trubek a příčiny jejich vzniku. Hutník, 1961, č. 2.
- [8] TROFIMČUK, V. D.: Defekty prokatnoj stali. Moskva, Metallurgija 1954.

Kapitola 4

- [9] ZAROŠČINSKIJ, M. L.: Technologičeskije osnovy projektirovanija prokatnyh stanov. Moskva, 1962.
- [10] ZAROŠČINSKIJ, M. L.: Válcování oceli. Praha, SNTL 1952.

Kapitola 5

- [11] KUŘE, F.: Válcování zastudena. VŠB Ostrava, 1971.
- [12] WIESNER, F.: Válcování ocelových pásů zastudena. Praha / Bratislava, SNTL/SVTL 1961.

Kapitola 7

- [13] PEJČOCH, O. aj.: Tváření kovů. VŠB Ostrava, 1965.

Kapitola 8

- [14] POČTA, B.: Tenkostěnné ocelové profily. Praha-Bratislava, SNTL/SVTL 1961.

Kapitola 9

- [13] PEJČOCH, O. aj.: Tváření kovů. VŠB Ostrava, 1965.
- [15] POČTA, B.: Ocelové trubky, I. díl — Bezešvé trubky. Praha, SNTL 1963.
- [16] FOMIČEV, I. A.: Kosaja prokatka. Charkov, 1963.
- [17] PEJČOCH, O.: Metody studia tvařitelnosti oceli při kosém válcování a aplikovatelnost výsledků pro děrovací pochod. Sborník věd. prací VŠB Ostrava, 1965, č. 4. Mechanismus vzniku dutiny a podmínky optimální děrovatelnosti trubkových ocelí kosým válcováním. Sborník věd. prací VŠB Ostrava, 1966, č. 5. Rozbor pásma deformace děrovací stolice z hlediska kinetiky kosého válcování. Sborník věd. prací VŠB Ostrava, 1969, č. 3.

Kapitola 10

- [13] PEJČOCH, O. aj.: Tváření kovů. VŠB Ostrava, 1965.
- [15] POČTA, B.: Ocelové trubky, I. díl — Bezešvé trubky. Praha, SNTL 1963.
- [18] PEJČOCH, O.: Vady při výrobě bezešvých trubek a příčiny jejich vzniku. Hutník, 1960, č. 1.

Kapitola 11

- [13] PEJČOCH, O. aj.: Tváření kovů. VŠB Ostrava, 1965.
- [19] POČTA, B.: Ocelové trubky, II. díl — Svařované trubky. Praha, SNTL 1964.
- [20] BURDA, J.: Výroba ocelových rúr. Bratislava, SVTL 1975.
- [21] PEJČOCH, O.—BURDA, J.: Jakostní a ekonomické podmínky uplatnění bezešvých a svařovaných trubek. Hutnické listy, 1967, č. 6.

Kapitola 14

- [22] HAŠEK, V. aj.: Kování. Praha, SNTL 1965.
- [23] DRASTÍK, F.: Výpočty z oboru kování a lisování. Praha, SNTL 1972.

Kapitola 15

- [24] DRASTÍK, F.: Kovářské stroje a technologie kování. Praha, SNTL 1961.
- [25] VAJS, G.—MASNICA, M.: Technológia voľného strojového kovania. Bratislava, SVTL 1962.
- [26] DRASTÍK, F.: Kovářství. Praha, SNTL 1963.
- [27] DRASTÍK, F.: Lisování a kování v ČSSR a SSSR. Praha, 1961.

Kapitola 16

- [22] HAŠEK, V. aj.: Kování. Praha, SNTL 1965.
- [23] DRASTÍK, F.: Výpočty z oboru kování a lisování. Praha, SNTL 1972.
- [24] DRASTÍK, F.: Kovářské stroje a technologie kování. Praha, SNTL 1961.
- [25] VAJS, G.—MASNICA, M.: Technológia voľného strojového kovania. Bratislava, SVTL 1962.
- [26] DRASTÍK, F.: Kovářství. Praha, SNTL 1963.
- [27] DRASTÍK, F.: Lisování a kování v ČSSR a SSSR. Praha, 1961.
- [28] BRJUCHANOV, A. N.—REBELSKIJ, A. V.: Zápustkové kování. Praha, SNTL 1955.