

ODKAZOVÁ LITERATURA

- [1] EISENKOLB, F.: Einfluß des Kupfergehaltes auf die mechanischen Eigenschaften von Feinblechen. Technik, sv. 5 (1950), č. 1, str. 13—15.
- [2] BENNEK, H.: Einfluß kleinster Beimengungen von Cu und Ni auf unlegierte Stähle. Stahl u. Eisen, sv. 55 (1935), str. 160—164.
- [3] KLEIN, O.: Blechgüten. Mitt. Forsch.-Ges. Blechverarb., č. 36 z 30. 11. 1950, str. 3.
- [4] EISENKOLB, F.: Die Stahlauswahl für Tiefziehbleche. Arch. Metallkde., sv. 2 (1948) str. 223, obr. 9.
- [5] MARKE, E.: Glühen von Qualitätsblechen. Stahl u. Eisen, sv. 52 (1932), seš. 11, str. 262 až 266.
- [6] MARKE, E.: Einfluß des Walzens und Glühens bei verschiedenen Temperaturen. Arch. Eisenhüttenkunde E/30, 1928, seš. 3, str. 1 až 8.
- [7] EISENKOLB, F.: Einfluß geringer Kaltwalzbeanspruchungen auf die mechanischen Eigenschaften von Feinblechen. Arch. Eisenhüttenw., sv. 21 (1950), seš. 5/6, str. 197—201.
- [8] MARKE, E.: Oberfläche von Feinblechen. Stahl u. Eisen, sv. 54 (1934), seš. 7, str. 149—152.
- [9] SACHS, G.: Principles and methods of sheet-metal fabricating, str. 55—58 (New York 1951).
- [10] BEISSWÄNGER u. LÄMLE: Untersuchungen über das Auftreten von Fließfiguren an Stahl-Tiefziehblechen. Mitt. Forsch.-Ges. Blechverarb., č. 8 z 15. 4. 1951, str. 90 až 102.
- [11] CHRISTOPH: Die Prüfung von Feinblechen, str. 8, Diss. München 1929.
- [12] EISENKOLB, F.: Die Untersuchungen über die Tiefziehfähigkeit von Feinblechen. Stahl u. Eisen, sv. 52 (1932), seš. 15, str. 359.
- [13] WASSERMANN, G.: Texturen metallischer Werkstoffe. Berlin, 1939, str. 152/53. Ve výtahu viz Z. VDI sv. 80 (1936), seš. 10, str. 287.
- [14] OEHLER, G.: Fehlerhafte Ziehtteile infolge mangelhaften Bleches. Werkstattstechnik, sv. 36 (1942), seš. 19/20, str. 417.
- [15] JEVONS, J. D.: Metal Ind. Lond., sv. 50 (1937), str. 337—342 a 405—411.
- [16] PUPPE, J.: Walzwerkswesen III, str. 503. Düsseldorf 1939.
- [17] Stahl u. Eisen, sv. 40 (1920), str. 1261—1269, 1366—1378 a 1403 bis 1415; Werkstoffhandbuch Stahl-Eisen T 31—5.
- [18] KÖHLER, W.: Fortschritte auf dem Gebiete der Phosphatierung. Weinheim, Chemie-Verlag, 1950.
- [19] KRAUSE, H.: Phosphatverfahren. Leipzig 1942.
- [20] WERNER, E.: Phosphatverfahren. Z. Oberflächentechn., sv. 18 (1941), č. 23/24, str. 169.
- [21] FABER, H. a K. BAER: Phosphatierung im Dienste der Werkstoffumstellung. Masch.-Bau, sv. 21 (1942), č. 3, str. 117.
- [22] Z. Bonder-Post, domácí zprávy firmy Metallgesellschaft, Frankfurt a. M. Odtud je použita tab. 2.
- [23] MACHU, W.: Phosphatierung. Weinheim: Chemie-Verlag 1950.
- [24] WÜSTELFELD a LOUWIEN: Metallwirtsch., sv. 21 (1942), č. 1/2, str. 7 až 14.
- [25] CLAUSER: Materials and Methods, sv. 26 (1947), č. 1, str. 70 až 74; Enamelist, sv. 26 (1950), č. 5, str. 8 až 11.
- [26] RECTANUS: Schutz der Oberflächengüte durch abziehbare Kunstharzüberzüge. Werkstattstechn. u. Masch.-Bau, sv. 41 (1951), č. 3, str. 95.
- [27] MC ELGIN, JAMES: Anforderung an Ziehmittel. Steel Proc., sv. 35 (1949), č. 6, str. 306—309.
- [28] LIDDIARD, P. D.: Die Anforderungen an Schmiermittel beim Tiefziehen und die Entfernung von Rückständen. Sheet Met. Ind., sv. 25 (1948), č. 254, str. 1167—1173.

- [28] EVANS, E. A., H. SILMAN u. PROF. H. W. SWIFT: Schmierung bei Zieharbeiten. Sheet Met. Ind., sv. 25 (1948), č. 249, str. 95—98; č. 251, str. 517/18.
- [29] EISENKOLB: Verfahren zur Ermittlung der Eignung von Ziehfitzen. Arch. Metallkde., sv. 3 (1949), seš. 8, str. 287/88.
- [30] Sheet Met. Ind., sv. 27 (1950), č. 280, str. 737—742. Výtah v Mitt. Forsch.-Ges. Blechverarb., č. 2 z 15. 1. 1951, str. 23/24.
- [31] AU, R.: Elektrolytische Entfettung. Mitt. Forsch.-Ges. Blechverarb., č. 7, 1. 4. 1951, str. 83.
- [32] OEHLER, G.: Hartmetallschnittwerkzeuge in der Blechverarbeitung. Werkstattstechn. u. Masch.-Bau, sv. 41 (1951), seš. 11, str. 436—438.
- [33] HOUDREMONT: Die rostfreien Stähle. Krupp. Mh., sv. 11 (1930), č. 11, str. 279.
- [34] SPENCER, L. J.: Die Kaltverarbeitung nichtrostender Stähle, Steel Proc., sv. 36 (1950), č. 8, 9, 10, 11, str. 383, 440, 504, 470.
- [35] OEHLER, G.: Tiefziehstufung rostfreier Stahlbleche. Werkstattstechn. u. Masch.-Bau, sv. 41 (1951), seš. 10, str. 402/03.
- [36] TREAT, R., u. H. CHASE: Ziehen hochfester Legierungen. Steel, sv. 127 (1950), č. 17, str. 68—70.
- [37] Production of sheet metal components for jet-propulsion units. Machinery, Lond. z 10. 11. 1949, str. 667—672.
- [38] Clad steels. Materials and Methods, sv. 25 (1947), str. 108.
- [39] RÄDEKER, W., a E. SCHÖNE: Technische Eigenschaften plattierter Bleche. Z. VDI, sv. 80 (1936), str. 1163—1165.
- [40] CANZLER, H.: Plattierte Bleche. Mitt. Forsch.-Ges. Blechverarb., č. 4 z 15. 2. 1953, str. 56—60.
- [41] Machinist, London, sv. 94 (1950), č. 19, str. 705—710.
- [42] Iron Age, sv. 184 (1949), č. 22, str. 90.
- [43] ROSEK: Materials and Methods, sv. 27 (1948), č. 2, str. 70—73, výtah v Mitt. Forsch.-Ges. Blechverarb., č. 16 z 10. 4. 1950.
- [44] MÜLLER: Holzblech, seine spanlose Formung zu Hohlkörpern. Diss. Dresden 1930.
- [45] BRUSE, GONSER: Tin plate in the canning industry. Metal Progr., sv. 37 (1940), č. 2, str. 135—141.
- [46] TEINDL, J.: Einfluß verschiedener Faktoren auf die Zinnaufgabe bei Weißblechen. Korrosion u. Metallsch., sv. 17 (1941), č. 11, str. 390—396.
- [47] Entwicklung des elektrolytischen Verzinnens in den USA. Mitt. Forsch.-Ges. Blechverarb., č. 13 z 10. 3. 1950, č. 14 z 15. 7. 1951.
- [48] Progress toward better tinplate. Am. Can-Comp. Maywood. III. Research-Bulletin, č. 2 a 3, říjen/listopad 1945.
- [49] Verwendung von Aluminium beim Feuerverzinken. Mitt. Forsch. Ges. Blechverarb., č. 14 z 15. 7. 1951, str. 178.
- [50] BABLIK, H., a A. MERZ: Einfluß des Siliziumgehaltes im Stahl beim Feuerverzinken. Metallwirtsch., sv. 20 (1941), č. 45, str. 1097—1100.
- [51] BABLIK, H.: Trocken- oder Naßverzinken? Mitt. Forsch.-Ges. Blechverarb., č. 36 z 30. 11. 1950.
- [52] RÄDEKER, W.: Die Legierungsbildung Eisen-Zink beim Feuerverzinken. Stahl u. Eisen, sv. 62 (1942), č. 18, str. 174—176. Viz též zprávu v Mitt. Forsch.-Ges. Blechverarb., č. 14 z 15. 7. 1951, str. 176 o mezinárodní konferenci o zinkování konané v Kodani ve dnech 17.—21. 7. 1951.
- [53] HUGHES: J. Iron Steel Inst. 167, 1 (1951), str. 38 a násl.; viz též Mitt. Forsch.-Ges. Blechverarb., č. 4 z 15. 4. 1951, str. 75.
- [54] SPRINGER, R.: Elektrolytische Verzinkung. Metallwaren-ind., sv. 39 (1941), č. 1, str. 7—12, č. 2, str. 73/74.
- [55] RAUB, E. a B. WULLHORST: Beitrag zur Frage der galvanischen Glanzverzinkung. Z. Elektrochem., sv. 48/1942, č. 7, str. 342—352.
- [56] ECKHARDT, W.: Die Verzinkung. Korrosion u. Metallsch., sv. 17 (1941), č. 12, str. 401—403.
- [57] Iron Age, sv. 161/1948, č. 26.
- [58] Sheet Met. Ind., sv. 26 (1949), č. 263, str. 477.
- [59] EMICKE, O.-K. LUCAS: Walzen von Leichtmetallen zu Blechen und Bändern. Metall, sv. 2 (1948), str. 401—405.
- [60] WARTH, H. v. D.: Entwicklungsstand des Walzens von Leichtmetall-Blechen- und Bändern. Metall, sv. 2 (1948), str. 401 až 405.
- [61] BRENNER, P.: Neuere Fortschritte auf dem Gebiet der Al-Walzlegierungen. Aluminium srpen/září 1938.

- [62] MENZEN, P., a W. PATTERSON: Magnesiumblockguß unter besonderer Berücksichtigung neuer Stranggießverfahren mit unmittelbarer Flüssigkeitskühlung. Aluminium, sv. 25 (1943), č. 11, str. 375—379.
- [63] KOSTRON, H.: Kornform und Korngrößenverteilung in Al-Cu-Mg-Blechen. Metallwirtsch., sv. 23 (1944), seš. 14—17, str. 123—130.
- [64] BRENNER, P.: Plattierte Al-Cu-Mg-Werkstoffe. Z. Metallkde., sv. 28 (1936), č. 9, str. 276—280.
- [65] KOSTRON, H.: Plattierung von Al-Cu-Mg-Legierungen. Korrosion u. Metallsch., sv. 18 (1942), seš. 10 a Veröff. Forsch.-Inst. VLW Hannover, 2. F., 1948, str. 174—183.
- [66] Aluminium-Taschenbuch, str. 388. Düsseldorf 1951.
- [67] BRAATZ, H.: Kupferplattiertes Aluminium im Kältemaschinenbau. Z. ges. Kälteind., sv. 49 (1942), č. 3, str. 34—36.
- [68] Jahrbuch der Metalle 1943.
- [69] R. HINZMANN: Nichteisenmetalle 1. díl, Werkstattbuch, Heft 45, 2. vyd. 1941, str. 35, obr. 41.
- [70] ERICHSEN: Neuartiges Gießverfahren für Walzplatten in Zink und Zinklegierungen. Metallwirtsch., sv. 19 (1940), str. 641—42.
- [71] GRUBER-HANDELSBERGER: Das Gießen von Gußbarren aus Zinklegierungen für Walzdraht und Bleche. Metallwirtsch., sv. 19 (1940), str. 637/38.
- [72] BAYER, K.-B. TRAUTMANN: Herstellung und Weiterverarbeitung von Zinkblechen und bändern. Zinktaschenbuch, str. 164 (Halle 1942) a Z. VDI, sv. 84 (1940), str. 565—573.
- [73] BARBIER, H.-K. LÖHBERG: Einfluß der Verformungsgeschwindigkeit auf Festigkeit und Tiefung der Zinklegierungen. Metallwirtsch., sv. 18 (1939), č. 34, str. 735—739.
- [74] KÄSTNER, H.-E. FISCHER: Einfluß des Kaltwalzgrades auf die Zinklegierungen. Z. Metallkde., sv. 32 (1940), č. 4, str. 93—96.
- [75] ERDMANN-JESNITZER, F.-H. HANEMANN: Tiefziehen von Zink und Zinklegierungen. Z. Metallkde., sv. 34 (1942), č. 3, str. 59—70.
- [76] Nickel-Handbuch; Nickel-Informationsbüro Frankfurt.
- [77] Z. Technik u. Handwerk, seš. 3, Augsburg 1950.
- [78] KURREIN: Werkzeuge und Arbeitsverfahren der Pressen, str. 66. Berlin 1926.
- [79] KRABBE: Stanztechnik 1. Teil, Werkstattbuch č. 44, str. 8, obr. 21. Berlin 1932.
- [80] GÖHRE: Der Schneidspalt von Schnitten und sein Einfluß auf ihre Standzeit. Werkstattstechnik 1935, seš. 26, str. 313, obr. 2.
- [81] HILBERT: Stanzereitechnik sv. I, str. 53. München 1949.
- [82] RICHARD: Berechnung und Konstruktion von Tiefzieh- und Stanzwerkzeugen, Zürich 1949, 1. Teil, str. 37.
- [83] MÄKELT: Untersuchung der Abkantfähigkeit von Aluminiumblechen. Werkstattstechn. u. Masch.-Bau, sv. 39 (1949), seš. 1, str. 17.
- [84] CAL, C. F.: Pressures for right angle bends. Machinist, London, sv. 82 (1938), č. 46, str. 1017.
- [85] DISS. WOLTER: Bildsames Biegen von Blechen (T. H. Hannover 1950).
- [86] SACHS, G.: Principles and methods of sheet-metal fabrication, str. 100. New York, 1951. Mitt. Forsch.-Ges. Blechverarb. z 15. 8. 1951, č. 16, str. 200.
- [87] BEUERLEIN, P.: Schmiervorgang und Schmierstoffe bei der Blechbearbeitung. Mitt. Forsch.-Ges. Blechverarb., č. 5 z 1. 3. 1952.
- [88] SIEBEL, E.: Über die Faltenbildung beim Tiefziehen. Mitt. Forsch.-Ges. Blechverarb., č. 4 z 15. 2. 1953, str. 53—56.
- [89] LINICUS u. SACHS: Die Bedeutung des Faltenhalters beim Tiefziehen. Werkstattstechnik, sv. 26 (1932), seš. 12, str. 235, obr. 7.
- [90] SACHS: Grundbegriffe der mechanischen Technologie der Metalle, Leipzig 1925. SOMMER: VDI-Forsch. seš. č. 286, Berlin 1925.
- [91] GÖHRE: Werkzeuge und Pressen der Stanzerei (Berlin 1939) str. 32, obr. 194.
- [92] OEHLER-KAISER: Schnitt-, Stanz- und Ziehwerkzeuge (Berlin 1949) str. 145, ve spojení se str. 206, obr. 188.
OEHLER, G.: Ausbildung der wirksamen Ziehring- und Blechhalterfläche. Ind. Anz., sv. 73 (1951), č. 66, str. 723.
- [93] HOFMANN u. KOELZER: Verhalten von Tiefziehblechen unter Berücksichtigung der Prüfverfahren. Werkstattstechn. u. Masch.-Bau, sv. 42 (1952), seš. 3, str. 88—92.
- [94] SCHIMPHE, P.: Die neueren Schweißverfahren. Werkstattbücher, seš. 13.
- [95] FAHRENBACH, W.: Widerstandsschweißen. Werkstattbücher, seš. 73.
- [96] HESSE, R.: Praktische Regeln zur Elektroschweiße. Werkstattbücher, seš. 74.
- [97] BRUNST, W.: Elektrisches Widerstandsschweißen. Berlin 1952.

- [98] AU, R.: Das Punktschweißen phosphatierter Bleche. Mitt. Forsch.-Ges. Blechverarb., č. 12 z 15. 6. 1951, str. 155.
- [99] WICK, CHARLES, H.: Welding Hudson's Monobilt Body and Frame. Machinery, sv. 44 (1949), listopad 1948, str. 170—177.
- [100] FRÜNGEL, F.: Kondensator-Impulsschweißung. Ind. Anz., sv. 73 (1951), č. 98, str. 1072.
- [101] FRÜNGEL, F.: Impulsschweißung in der Blechverarbeitung. Mitt. Forsch.-Ges. Blechverarb., č. 20 z 15. 10. 1951, str. 241—245.
- [102] Speciální svařovací stroje jsou popsány ve Werkstattstechnik, sv. 33/1939, č. 3, str. 82.
- [103] ADAMS, J., u. K. BECKER: Schweiß- und Schneidtechnik. Z. VDI, sv. 93 (1951), č. 18, str. 513.
- [104] HASE, G.: Schweißverfahren und Nahtformen in Abhängigkeit von der Blechdicke. Mitt. Forsch.-Ges. Blechverarb., č. 6 z 15. 3. 1951, str. 65—73.
- [105] OEHLER, G.: Güte der Schweißnähte. Werkstattstechnik 1920, seš. 20, str. 549—553.
- [106] KREKELER: Schweißforschung in den USA. Mitt. Forsch.-Ges. Blechverarb., č. 7 z 10. 9. 1950, str. 7.
- [107] RÄDEKER u. KOMERS: Entwicklungslinien auf dem Gebiete der Grob und Mittelblechschweißung. Mitt. Forsch.-Ges. Blechverarb., č. 11 z 1. 6. 1951, str. 133—140.
- [108] ZEYEN, K. L.: Werkstoffe und Zusatzwerkstoffe für die Schmelzschweißverfahren. Ind. Anz., sv. 74 (1952), č. 41, 42, 43.
- [109] CANZLER, H.: Plattierte Bleche. Mitt. Forsch.-Ges. Blechverarb., č. 4 z 15. 2. 1953, str. 60, obr. 4 a 5.
- [110] Aluminium-Taschenbuch, 10 vyd., str. 307—351. Düsseldorf 1951.
- [111] Al-Merkblatt 1, Al.-Zentrale: Autogenschweißen von Aluminium.
- [112] BRENNER, P.: Gefüge- und Eigenschaftsänderungen von Aluminiumlegierungen beim Schweißen. TZ. prakt. Metallbearb., 1940, sešit 15—18.
- [113] JESNITZER, FR.: Beitrag zur Gasschmelzschweißung von Al-Mg-Blechen geringer Dicke. Z. Metallkde., sv. 40 (1949), str. 389—397.
- [114] HOLLER, H., a M. MAIER: Beiträge zu den Untersuchungen der Autogenverbindung von Aluminium mit anderen Metallen. Autogene Metallbearb., sv. 28 (1935), str. 177—187.
- [115] BRENNER: Gestaltung von Leichtmetall-Schweißkonstruktionen. Schweißen u. Schneiden, sv. 3 (1951), str. 130—130.
- [116] WEHA: Lichtbogenschweißung von Leichtmetallen. Werkst. u. Betr., sv. 74 (1941), str. 236—239.
- [117] AUCHTER, C.: Über die Anwendung der Lichtbogenschweißung des Aluminiums im Großbehälterbau. Aluminium, sv. 23 (1941), str. 247—253.
- [118] THIEMER, E.: Das Arcatom-Schweißgerät, seine Wirkungsweise, Handhabung und Anwendung. TZ. prakt. Metallbearb., sv. 52 (1942), str. 36—39, 58—61, 83—85 a 103/04.
- [119] MÄDER, H.: Über Festigkeitseigenschaften von Arcatomschweißungen an Leichtmetallen. Aluminium, sv. 23 (1941), str. 407—410.
- [120] HELBING, F.: Das Fesa-Weibel-Schweißverfahren und seine Anwendungsmöglichkeiten in der Fertigung von Leichtmetallteilen. Metallwirtsch., sv. 20 (1941), str. 1052—1055.
- [121] HAASE, C.: Punkt- und Nahtschweißung von Leichtmetallen. Z. VDI, sv. 84 (1940), str. 89—96.
- [122] RAJAKOVICS, E. v.-E. BLOHM: Einfluß der Oberflächenbeschaffenheit beim Punktschweißen von Leichtmetall. Z. VDI, sv. 84 (1940), str. 55—60.
- [123] HIPPERSON u. WATTSON: Widerstandsschweißung in der Massenfertigung. Schweißen u. Schneiden, sv. 1 (1949), sešit 5, str. 83. Punktschweißen von Aluminium und seinen Legierungen.
- [124] ERDMANN-JESNITZER, FR.: Der Einfluß der Schweißzeit beim Punktschweißen von Al-Legierungen. Z. Metallkde., sv. 39 (1948), str. 303—312.
- [125] KOCH, H.: Schutzgasschweißung. Schweißen u. Schneiden, sv. 3 (1951), Dez.-Sonderheft.
- [126] LUNDBERG, T.: Esats Svetsaven, sv. 14 (1949), sešit 3, str. 53—62. Výtah ve Schweißen u. Schneiden, sv. 2 (1950), sešit 7, str. 191. Kupferblechschweißen.
- [127] CRIX u. BOECKHAUS: Schweißung von Fahrdrähten aus Kupfer. Schweißen u. Schneiden, sv. 1 (1949), sešit 7, str. 109—114.
- [128] LESSEL, W.: Die Schlauchelektrode zur Lichtbogenschweißung von Kupfer. Berlin 1936.
- [129] BURKHARDT, A.: Technologie der Zinklegierungen, 2. vyd. Berlin: Springer 1940.
- [130] HORN, H. A.: Zinkblechschweißen. Masch.-Bau Betrieb, sv. 15 (1936), str. 381/82.
- [131] GABLER, K. G.: Das Fesa-Schweißverfahren, System Weibel. Metallwirtsch., sv. 18. (1939), str. 817.

- [132] WINTERSHAGEN, H.: Untersuchungen über die Korrosionsbeständigkeit von Zinkblechschweißungen. Autogene Metallbearb., sv. 30 (1937), sešit 24.
- [133] Jahrbuch der Metalle (Berlin 1943) str. 220.
- [134] FISCHER, O.: Vorgänge und Festigkeiten beim Hartlöten. Berlin 1939.
- [135] ZIEBE, W.: Löten und Schweißen in Zusammenbau der feinmechanischen Massenfertigung. Masch.-Bau Betrieb, sv. 22 (1943), č. 2, str. 53—56.
- [136] SEULEN, G. W.: Grundlagen, Anwendungsgebiete und Wirtschaftlichkeit der Induktionserwärmung. Werkstattstech. u. Masch.-Bau, sv. 41 (1951), sešit 1, str. 8—13. Odtud jsou převzaty obr. 58 a 59.
- [137] CURTIS: Weichlöten mittels induktiver Erwärmung. Machinist, London, sv. 93 (1949), sešit 24, str. 849—853; viz též G. W. SEULEN: Induktionslötverfahren. Z. VDI, sv. 92 (1950), sešit 14, str. 337—340.
- [138] MEZGER: Zusammenbau von Stahlteilen zum Hartlöten im Schutzgasofen. Werkstattstech. u. Masch.-Bau, sv. 40 (1950), sešit 9, str. 309—312; sešit 10, str. 347 až 349.
- [139] LOHAUSEN: Herstellung von Schutzgasen. Z. VDI, sv. 85 (1941), sešit 47, str. 917.
- [140] TAMELE, K.: Neue Entwicklung von Elektroglühöfen mit Schutzgas. Werkstattstech. u. Masch.-Bau, sv. 42 (1952), sešit 5, str. 186 a násl.
- [141] BAUKLOH, W.: Schutzgasglühen an Metallen. Metalloberfläche, 1949, str. 166.
- [142] SCHULZ, H.: Praktische Anwendung der Hartlötung von Aluminium und Aluminiumlegierungen. Autogene Metallbearb., sv. 34 (1941), str. 10—12.
- [143] ROSTOSKY, L., u. E. LÜDER: Löten des Aluminiums und seiner Legierungen. Autogenschweißer, sv. 14 (1941), str. 5—7.
- [144] STRELOW, H.: Ultraschall-Lötgerät. Werkstattstech. u. Masch.-Bau, sv. 42 (1952), sešit 5, str. 207.
- [145] BLOHM, E.: Die Plattierlötung von Aluminium und Aluminiumlegierungen. Schweißen u. Schneiden, 1950.
- [146] SCHNEIDER, H.: Verbindungsarbeiten an Zinklegierungen. Metallwirtsch., sv. 18 (1939), str. 553/54.
- [147] ROSTOSKY, L.: Zinnersparnis durch Herabsetzung des Sn-Gehaltes beim Weichlöten und durch Umstellung auf das Schweißen und Hartlöten. Metallwirtsch., sv. 19 (1940), str. 387—391.
- [148] WASSERMANN, G.: Lote für Zinklegierungen Metallwirtsch., sv. 18 (1939), str. 1018.
- [149] AU, R.: Elektrolytisches Entfetten. Werkstattstech. u. Masch.-Bau, sv. 42 (1952), sešit 5, str. 202 a násl.
- [150] SCHMID, W.: Werksanstriche auf Grob- und Mittelbleche. Mitt. Forsch.-Ges. Blechverarb., č. 12 z 15. 6. 1951, str. 145—153.
- [151] BOLLENRATH, F.: Elektrostatisch aufgebrachte Überzüge. Werkstattstech. u. Masch.-Bau, sv. 42 (1952), sešit 5, str. 200 a násl.
- [152] BOLLENRATH, F. a H. FÜLLENBACH: Elektrostatisches Spritzlackieren. Mitt. Forsch.-Ges. Blechverarb., č. 4 z 1. 2. 1951, str. 25—33 a č. 11 z 1. 6. 1951 str. 141.
- [153] SCHENK, M.: Lacküberzüge auf Aluminium. Metall, sv. 6 (1952), sešit 5/6, str. 136—138.
- [154] NIESEN, H.: Zur Prüfung von Konservendosenlacken. Farben-Ztg., sv. 46 (1941), str. 478—480 a str. 496—498.
- [155] NIESEN, H., a W. RÖHRS: Ein neues Verfahren zur Prüfung von Anstrichen mit der Erichsen-Maschine. Farben-Ztg., sv. 45 (1940), str. 551/52 a str. 569—579.
- [156] NIESEN, H.: Ein neues Schlagprüfgerät. Farben, Lacke, Anstrichstoffe, 1949, seš. 1, str. 10.
- [157] DIETZEL A. a STEGMAIER W.: Vorschläge für emailtechnische Prüfverfahren. Zprávy DKG a VDEfa, sv. 29 (1952), sešit 2, str. 57.
- [158] DIETZEL, A., a MEURER K.: Über die Ursache des Haftens von haftoxydfreien Grundemail an Eisenblech. Sprechsaal, sv. 66 (1933), č. 38, str. 647—652.
- [159] DIETZEL, A., a STEGMAIER W.: Vorschläge für emailtechnische Prüfverfahren. Zprávy DKG a VDEfa, sv. 29 (1952), sešit 4, str. 133.
- [160] OEHLER, G.: Gestaltung von Ziehtteilen (1951), str. 14—19. Viz též Werkstattstech. u. Masch.-Bau, sv. 40 (1950), sešit 6, str. 225—229.
- [161] HIGGINS, W.: Tests concerning the metal and the preparation of metal-surfaces for porcelain enameling. Bull. Amer. Ceram. Soc., sv. 23 (1944), seš. 12, str. 473—475.
- [162] ENDELL, K.: Torsionsapparatur für feuerfeste Stoffe. Zprávy DKG a VDEfa, sv. 13 (1932), str. 97—124.
- [163] METZ, A.: Neue optische Meßgeräte für Werkstück- und Werkstoffprüfungen. Z. VDI, sv. 92 (1950), str. 323—331, seš. 13.
- [164] DIETZEL, A. a STEGMAIER W.: Vorschläge für emailtechnische Prüfverfahren. Zprávy DKG a VDEfa, sv. 29 (1952), seš. 4, str. 136.

- [165] DERINGER, W.: Porcelain enameling characteristics of some common metals. J. Amer. Ceram. Soc., sv. 29 (1946), seš. 11, str. 332—340.
- [166] DIETZEL, A.: Zur Frage der Emailierfähigkeit von Stahlblechen. Sprechsaal, sv. 82 (1949), č. 24, str. 105.
- [167] DIETZEL, A. a STEGMAIER W.: Vorschläge für emailtechnische Prüfverfahren. Zprávy DKG a VDEfa, sv. 29 (1952), seš. 4, str. 137.
- [168] STAATS, H.: Observations on the nature of cracks in porcelain enamel. Amer. Ceramic. Soc., sv. 31 (1952), č. 2, str. 33—38.
- [169] PETERSEN, A., JONES, R., ALLEN, A.: A new method for studying fractures of porcelain enameled specimens. J. Amer. Ceram. Soc., sv. 31 (1948), sešit 7, str. 186—193.
- [170] OEHLER, G.: Ausbildung wirksamer Ziehring- und Blechhalterflächen. Ind.-Anz., sv. 73 (1951), č. 66, str. 723—24.
- [171] TANGERMANN: Bedeutung der Güteunterschiede an Feinblechen für die Herstellung von Konservendosen. Werkstattstechn. u. Masch.-Bau, sv. 41 (1951), sešit 6, str. 239 až 293.
- [172] Aluminium News-Letter, sv. 2 (1949), sešit 10 str. 2.
- [173] TSCHIRF, L.: Elektrische Kontakte in der Längenmeßtechnik. Werkst. u. Betr., 1944, str. 219—222.
- [174] THORNTON: Measurement of the thickness of metal walls from one surface only. Engineering, sv. 146 (1938), str. 715—720. Ref. ETZ 1939, str. 1403.
- [175] WARREN, A. G.: Measurement of the thickness of metal plates from one side. J. Int. electr. Engrs., sv. 84 (1939), str. 91—95.
- [176] PELIER, PAUL M.: Elektrische Messung mechanischer Größen (1948), str. 101.
- [177] DE FOREST, A. V.: Magnetisch-thermische Dickenmeßverfahren. Iron Age, sv. 144 (1939), str. 82—85. Ref. Z. VDI 1940, str. 585.
- [178] BERTHOLD R.: Messung von Schichtdicken und Wandstärken. Mitt. Forsch.-Ges. Blechverarb., 1951, č. 23/24, str. 283.
- [179] BRENNER J.: Res. Nat. Bur. Stand., sv. 20 (1938), str. 358.
- [180] BERTHOLD, R.: Messung von Schichtdicken und Wandstärken. Mitt. Forsch.-Ges. Blechverarb., 1951, č. 23, 24, str. 285.
- [181] THOMSON, A. G.: Selbsttätige Dickenmessung beim Bandwalzen. Iron Coal Tr. Rev., sv. 165 (1952), č. 4-414, str. 1077 a násl. Viz dále: Selbsttätig arbeitende Banddickenüberwachung nach Versuchen des BISRA-Institutes. Brit. Steelmaker, sv. 18 (1952), č. 2, str. 80/81.
- [182] HERMANN, P. K.: Elektrische Feinmeßlehre. Z. VDI 1938, str. 1493; Anwendung der elektrischen Meßlehre zum Messen und Steuern. AEG-Mitt. 1937, sešit 11.
- [183] HERMANN, P. K.: Selbsttätige Sortiermaschine als Mittel zur Leistungssteigerung in der Fertigung. Z. VDI 1942, str. 769.
- [184] HERMANN, P. K.: Selbsttätige Steuerung zur Ersparung von Meßarbeit in der Massenfertigung. Werkstattstechnik, 1940, str. 202—206.
- [185] TROTT, K.: Die neue Eltas-Feinmeßlehre. Meßtechn. 1943, str. 210/11.
- [186] FROBÖSE, E.: Elektrische Meßlehre. AEG-Mitt. 1937, str. 405—411.
- [187] FROBÖSE, E. a SCHÖNBACHER: Elektrische Messungen kleiner Längenunterschiede. Arch. Elektrotechn. 1939, str. 341—346.
- [188] KIENZLE, O.: Leistungssteigerung in der Fertigung. Z. VDI 1942, str. 641.
- [189] REDEPENNING: Toleranzmessung und Steuerung mit elektrischen Lehren nach dem Eltas-Verfahren. Arch. Elektrotechn. 1939, č. 13.
- [190] PFLIER, PAUL, M.: Elektrische Messung mechanischer Größen (1948), str. 85.
- [191] KARAJAN, V.: Banddickenmesser. Radio-Amateur. Wien, sv. 15 (1938), čis. 11, str. 652 a sv. 16 (1939), čis. 6.
- [192] BERTHOLD, R.: Ein neuer Wanddickenmesser für ferromagnetische Werkstücke. Stahl u. Eisen, 1950, str. 233. — Messung von Schichtdicken und Wandstärken. Mitt. Forsch.-Ges. Blechverarb., 1951, č. 23/24, str. 283—287.
- [193] NIEBERDING: Pneumatische Feinmeßgeräte. Werkstattstechn. u. Masch.-Bau, sv. 42 (1952), sešit 4, str. 140—145.
- [194] RAUM, M.: Das pneumatische Prüfverfahren, ein vielseitiges Hilfsmittel für die Feinmeßtechnik. Z. Techn. Phys., 1943, str. 46.
- [195] NIEBERDING, O.: Feinmeßgeräte mit pneumatischer Übersetzung. Feinwerktechnik, sv. 55 (1951), sešit 4, str. 3.
- [196] GRANEEK, M. a EVANS J.: Pneumatic comparator of high sensitivity.
- [197] TROST, A.: Betriebsmäßige Wanddickenmessung mit Röntgendurchstrahlung und Zählrohr. Stahl u. Eisen, 1938, str. 668—670.

- [198] CLAPP, C. W. a POHL R. V.: Röntgen-Dickenmeßlehre für Warmband-Walzwerke. Electr. Engng. sv. 67 (1948), str. 441—444.
- [199] LUNDAHL, W. N.: Röntgen-Dickenmeßlehre für kaltgewalzten Bandstahl. Electr. Engng., sv. 67 (1948), str. 349—353.
- [200] JELLINGHAUS, W. a MÖLLER H.: Anwendung zerstörungsfreier Prüfverfahren im Walzwerk. Stahl u. Eisen, sv. 71 (1951), č. 19, str. 995.
- [201] HEUSSLER, A.: Elektrische Längenmeßgeräte. Werkstattstechn. u. Masch.-Bau, 1949, str. 347—352.
- [202] HAYNES, I. R.: Measuring displacements of microphone contacts. Bell. Labor. Rec., sv. 13 (1935), str. 337—342.
- [203] MERZ-NIEPEL: Messung kleiner Ströme und Spannungen und kleiner Längenänderungen mit dem bolometrischen Kompensator. Wiss. Veröff. Siemens-Werk 1939, str. 151 až 158.
- [204] HEUSSLER, A.: Elektrische Längenmeßgeräte. Werkstattstechn. u. Masch.-Bau, sv. 39 (1949), sešit 11/12.
- [205] BERTHOLD: Messung von Schichtdicken und Wandstärken. Mitt. Forsch.-Ges. Blechverarb., 1951, č. 23/24, str. 283—287.
- [206] BOSCH, J.: Berührungslose Flächengewichts- oder Dickenmessung mit Hilfe der Strahlung radioaktiver Stoffe. Werkstattstechn. u. Masch.-Bau, sv. 43 (1953), sešit 2, str. 66 až 69.
- [207] AUMANN WILLY: Prüfung und Eigenschaften von Feinblechen für Stanzzwecke. Masch.-Bau Betrieb 1928, sešit 14.
- [208] SACHS: Ein neues Prüfgerät für Tiefziehbleche. Metallwirtsch., sv. 9 (1930), sešit 10, str. 213—218; viz též Z. VDI 1935, sešit 44, str. 1346; Techn. Zbl. Metallbearb., sv. 49 (1939) sešit 1/2, str. 37—41; Arch. Eisenhüttenw., sv. 13 (1940), č. 3, str. 49—52; Aluminium, sv. 20 (1938), č. 2, str. 109.
- [209] KAYSELER: Über die Eigenschaften von verschieden behandeltem Bandstahl mit besonderer Berücksichtigung der Tiefzieheignung und deren Prüfung. Mitt. Forsch.-Inst. Ver. Stahlwerke, Dortmund, sv. 4 (1934), čís. 2, str. 39 a násl.
- [210] EISENKOLB: Untersuchungen über die Prüfung der Tiefziehfähigkeit von Siemens-Martin-Feinblechen. Stahl u. Eisen, sv. 52 (1932), str. 357.
- [211] Masch.-Bau Betrieb 1930, seš. 2, str. 61 a Mitt. K.-Wilh.-Inst. Eisenforschg. 1929, str. 139.
- [212] Mitt. K.-Wilh. Inst. Eisenforschg. 1929, str. 287.
- [213] EISENKOLB, F.: Neuere Prüfverfahren in der Feinblechfertigung. Technik, sv. 3 (1948), seš. 2, str. 62—66.
- [214] GÜTH, H.: Ein neues Biegeprüfverfahren. Metallwirtsch., sv. 18 (1939), seš. 9, str. 188 až 190.
- [215] THOMPSON: Sheet Met. Ind., sv. 27 (1950), čís. 278, str. 503—507 a 512. Výťah v Mitt. Vorsch.-Ges. Blechverarb., čís. 31 z 20. 9. 1950, str. 7/8.
- [216] BUSCHMANN, E.: Das Biegezugverfahren. Z. Metallkde., sv. 26 (1934), str. 274.
- [217] MOHR, E.: Der Biegezugversuch, ein neues Prüfverfahren. Z. VDI, sv. 84 (1940), čís. 3, str. 49—52.
- [218] ZIEGLER, H.: Gestaltfestigkeit und Werkstoffprüfung an alterungsempfindlichen Blechen. Technik, sv. 6 (1951), čís. 4, str. 155—162.
- [219] EISENKOLB, F.: Neuere Prüfverfahren in der Feinblechfertigung. Technik, sv. 3 (1948), seš. 2, str. 62—66.
- [220] SACHS, G.: Principles and methods of sheet-metal fabrication, str. 100. New York, 1951. Výťah ve Mitt. Forsch.-Ges. Blechverarb. z 15. 8. 1951, čís. 16, str. 200.
- [221] Werkstoff-Handbuch Stahl und Eisen, List Q 51—1. Düsseldorf a Pössneck, 1944.
- [222] KUMMER, H.: Untersuchungen am Blechprüfapparat nach Erichsen. Masch.-Bau Betrieb, sv. 5 (1926), str. 657—661.
- [223] VEGESACK, H.: Ausschalten des Einflusses der Blechdicke beim Erichsen-Versuch. Z. Metallkde., sv. 27 (1935), seš. 10, str. 227—235.
- [224] THIELSCH, H.: Ausbauchversuch an Blechen. Metal. Progr., sv. 56 (1941), čís. 1, str. 86 až 88.
- [225] AUMANN, W.: Prüfung und Eigenschaften von Feinblechen für Stanzzwecke. Masch.-Bau Betrieb, sv. 7 (1928), str. 105 a 669—675.
- [226] KOPPEL, F.: Příspěvek k článku W. AUMANN [225]. Masch.-Bau Betrieb, sv. 7 (1928), str. 440.
- [227] FISCHER, R.: Versuche zum Tiefziehen von Messingblech, str. 26, Diss. Techn. Hochschule Stuttgart 1938.

- [228] SELLIN, W.: Handbuch für Ziehetechnik, str. 69, Berlin 1931.
- [229] OEHLER, G.: Das Ziehen nichtzylindrischer Hohlteile. Werkstattstechnik, sv. 35 (1941), str. 141—144 a zvláště str. 141, obr. 1.
- [230] OEHLER, G.: Gestaltung gezogener Blechteile, str. 81—87, odstavec 3.5: Gummizugschnittverfahren. Berlin 1951.
- [231] Das Gummipreßverfahren und Untersuchung über die Eignung des Kunststoffes Mipolam. Dessau 1942.
- [232] SAGEL, H. A.: Troisdorf: Mipolam-Presskissen für Verformungszwecke von Leichtmetall. Techn. Berichte, sv. 9 (1942), seš. 5, Luftfahrtforschung.
- [233] SCHMIDT, M.: Die Prüfung von Tiefziehblech. Arch. Eisenhüttenw., sv. 3 (1929), str. 213 až 222.
- [234] KLEIN a RECTANUS: Blechforschung in der Ostzone. Mitt. Forsch.-Ges. Blechverarb., sv. 4, z 9. 12. 1949.
- [235] ARBEL, C.: Recherche d'une relation entre les propriétés d'emboutissage des métaux et les essais de traction. Rev. Métall., sv. 47, květen 1950, seš. 5.
- [236] BARTHOLOMEN JR., E. L.: Stress strain measurements in the drawing of cylindrical cups. Trans. Amer. Soc. Met. 1943, str. 582.
- [237] ARIMOW, M. a CROMBIE: Problems in the drawability of deep drawing sheets. Trans. Amer. Soc. Met., sv. 27 (1942).
- [238] FUKUI, S.: Researches on deep-drawing. Inst. Physical and Chemical Researches. Tokyo, 134, (říj. 1938). 1.422.
- [239] OEHLER, G.: Bestimmung des Ziehverhältnisses durch den Einbeulversuch. Werkstattstechn. u. Masch.-Bau sv. 39 (1949), seš. 3, str. 72.
- [240] BEISSWÄNGER, H.: Das Näpfchenziehprüfverfahren zur Bestimmung der Tiefzieheigenschaften von Blechen und Bändern. Mitt. Forsch.-Ges. Blechverarb., čís. 18/19 z 15. 9. 1952, str. 201—222.
- [241] BEISSWÄNGER, H. a SCHWANDT S.: Untersuchungen über den Einfluß der Werkzeugform auf die maximale Ziehkraft und das maximal erreichbare Ziehverhältnis beim Weiterschlag zylindrischer Hohlteile. Mitt. Forsch.-Ges. Blechverarb., čís. 2/3 z 1. 2. 1953, str. 17—51.
- [242] OEHLER, G.: Beseitigung des Ausschusses beim Ziehen von Hohlkörpern, str. 26, Berlin 1938.
- [243] MOHR: Meßdose und Federmanometer bei Prüfmaschinen. Z. VDI, 1926, str. 317 a násl.
- [244] Schuler-Taschenbuch 1937, str. 98, obr. 45.
- [245] SCHMIDT, M.: Die Prüfung von Tiefziehblech. Arch. Eisenhüttenw., sv. 3 (1929), str. 213—222.
- [246] GÜTH: Dreiachsig gemessene örtliche Formänderung des Tiefziehens und Einbeultiefens. Technik, sv. 6 (1951), čís. 9, str. 397—405.
- [247] PETRASCH, W.: Schlagtiefziehprüfverfahren mit anschließender Aufweitprobe. Mitt. Forsch.-Ges. Blechverarb., čís. 16 z 1. 9. 1951, str. 209—211.
- [248] SACHS: Sheet-Metal-Fabricating, Kap. V: Drop hammer forming, str. 401—418. New York 1951.
- [249] OEHLER-KAISER: Schnitt-, Stanz- und Ziehwerkzeuge, str. 199, 209, obr. 185, 186, 190. Berlin 1949.
- [250] SIEBEL, E. a POMP A.: Ein neues Prüfverfahren für Feinbleche. Mitt. K.-Wilh.-Inst. Eisenforsch., sv. 11 (1929), str. 287—291.
- [251] OEHLER G.: Beseitigung des Ausschusses beim Ziehen von Hohlkörpern, str. 77. Berlin 1938.
- [252] OEHLER, G.: Gestaltung gezogener Blechteile, str. 74—80. Berlin 1951.
- [253] GÜTH, H.: Ein neues Streckziehprüfgerät. Metallwirtsch., sv. 20 (1941), seš. 3, str. 55 až 58. — PATTERSON, W.: Streckziehfähigkeit der Al-Mg-Legierungen. Metallwirtsch., sv. 21 (1942), seš. 29/30, str. 429—431.
- [254] KRÄCHTER, H.: Erfahrungen bei der Überschallprüfung von Schweißnähten, Stahl u. Eisen, sv. 73 (1953), čís. 5, str. 279—283.
- [255] EISENKOLB, F.: Schweißbarkeit von Feinblechen und ihre Prüfung. Stahl u. Eisen, sv. 63 (1943), str. 553—558. — Prüfen von Feinblechen, str. 69—75.
- [256] GÖNNER, O.: Einfache Prüfverfahren für Punktschweißverbindungen. Ind. Anz., sv. 75 (1943), čís. 21, str. 257—260.
- [257] MÜLLER, J.: Schweißbarkeit von Stählen höherer Festigkeit unter besonderer Berücksichtigung der Schweißrissigkeit. Luftf.-Forsch., sv. 11 (1934), str. 93—103.
- [258] ZEYEN a LOHMANN: Schweißen der Eisenwerkstoffe, str. 142—151. Düsseldorf 1948.

- [259] KOCH a NAGEL: Schweißbrissigkeit bei Leichtmetallblechen. Schweißen u. Schneiden sv. 4 (1952), seš. 10 str. 347—356.
- [260] UPSON, F.: Magnaflux inspection of welded storage tanks. Welding Journal Januar 1950.
- [261] CATLIN, F.: Fluorescent method detects leaks in process vessels. Chem. metall. Engng. Srpen 1943.
- [262] MARKEY, S.: Black light for weld inspection. Issue of modern machine shop. Říjen 1946.
- [263] HARTEN, K. P.: Schwierigkeiten bei der Blechverarbeitung. Masch.-Bau Betrieb, sv. 16 (1937), str. 73—77.
- [264] POMP, A a KLEIN, O.: Über die Alterung von Feinblechen aus Flußstahl. Mitt. K.-Wilh. Inst. Düsseldorf, čis. 238 (1933), sv. XV—XVII.
- [265] BEISSWÄNGER, H. a SCHWANDT S.: Untersuchungen über den Einfluß der Werkzeugform auf die maximale Ziehkraft und das maximal erreichbare Ziehverhältnis beim Weiterschlag zylindrischer Hohlteile. Mitt. Forsch.-Ges. Blechverarb., čis. 2/3 z 1. 2. 1953, str. 49.
- [266] EISENKOLB, F.: Das Prüfen von Feinblechen, str. 63. München 1949.
- [267] LUNGE-BERL: Chemischtechnische Untersuchungsmethoden sv. 1. Berlin 1921.
- [268] FISCHER-SCHLEICHER: Elektroanalytische Schnellmethoden. Stuttgart 1926.
- [269] Analytische Schnellverfahren. Arch. Metallkde. sv. 1 (1947), čis. 3. Různé články Moritze a Müllera-Uri.
- [270] VDI-ADB-Arbeitsblatt: Stähle für Stanz- und Ziehzwecke. Připravuje se. Mitt. K.-Wilh.-Inst. Eisenforschg. 1929, str. 31. Krátký výtah ve Z. VDI 1929, seš. 41, str. 1489.
- [271] JÄNICHE, W. a SAUL K.: Unterscheidung unlegierter Stähle durch Funkenprüfung. Stahl u. Eisen, sv. 68 (1948), seš. 17/18, str. 301—303.
- [272] URBASCH: Chemiker-Ztg., sv. 46 (1922), str. 54.
- [273] BLOSSHARD: Z. Aluminium, sv. 18 (1935), seš. 1, str. 13—15.
- [274] ZURBRÜGG: Z. Aluminium, sv. 20 (1938), seš. 3. str. 196—200. — Aluminium-Taschenbuch, sv. 10 (1951), str. 127.
- [275] EISENKOLB, F.: Das Prüfen von Feinblechen, str. 92. München 1949.
- [276] MAASS, E.: Prüfverfahren zur Feststellung der Korrosion von Aluminium und Aluminiumlegierungen. Z. Metallkde. Sv. 22 (1930), str. 280—283.
- [277] GOERENS, P.: Einführung in die Metallographie, 6. vyd. Halle: Wilhelm Knapp 1948.
- [278] BERGLUND, T. a MEYEN, A.: Handbuch der metallographischen Schleif-, Polier- und Ätzverfahren. Berlin: Springer 1949.
- [279] SCHULZ, E.: Hinweise für das Schleifen, Polierung und Ätzen unter besonderer Berücksichtigung von weichen Metallen. Metallwirtsch. Sv. 20 (1941), str. 418—424 (Nejnovější zkušenosti).
- [280] MIES, O.: Metallographie. Werkstattbuch. Berlin 1949.
- [281] DEDERICH, A., a KOSTRON, H.: Zwei neue Schnellverfahren zur Kornquerschnittbestimmung. Verlag Chemie 1950.
- [282] PÖSCHEL: Mikrozerreißmaschine zur mikrophotographischen und mikrokinematographischen Untersuchung der Werkstoffe. Arch. Eisenhüttenw. Sv. 13 (1939/40), seš. 4, str. 189—192. — Über Gleitvorgänge in Metallkristallen. Z. techn. Phys., sv. 22 (1941), seš. 3, str. 47.
- [283] GLOCKER, R.: Materialprüfung mit Röntgenstrahlen unter besonderer Berücksichtigung der Röntgenmetallkunde. Berlin 1949.
- [284] EGGERT, J. a GAJEWSKI, H.: Einführung in die technische Röntgenphotographie. Leipzig 1945.
- [285] WEVER F. a MÖLLER, H.: Vergleich des Röntgenverfahrens mit mechanischer Spannungsmessung. Arch. Eisenhüttenw. Sv. 5 (1931), str. 215.
- [286] GLOCKER, R.: Materialprüfung mit Röntgenstrahlen, str. 309. Berlin 1936.
- [287] WEVER, F. a MÖLLER, H.: Arch. Eisenhüttenw. Sv. 5 str. 215; Mitt. K.-Wilh.-Inst. Eisenforschg. Sv. 18 (1936), str. 27.
- [288] MÖLLER a BARBERS: Röntgenographische Messung elastischer Spannungen. Mitt. K.-Wilh.-Inst. Eisenforschg. Sv. 16 (1934), str. 21—31.
- [289] OEHLER: Verfahren und Vorrichtung zum Untersuchen der bildsamen Verformung und zum Feststellen des Spannungszustandes an festen Körpern, insbesondere Metallen, auf röntgenspektrographischem Wege. DRP 756941.
- [290] DIETZEL, A. a STEGMAIER W.: Vorschläge für emailtechnische Prüfverfahren. Zprávy DKG a VDEfa, sv. 29 (1952), seš. 4, str. 133.
- [291] SIEGBAHN, M.: Spektroskopie der Röntgenstrahlen. Berlin 1931.
- [292] GAULRAPP, K.: Zerstörungsfreie Spektralanalyse an Fertigstücken. Chem. Techn., sv. 4 (1952), seš. 11, str. 511.

- [293] BERGMANN, L.: Der Ultraschall und seine Anwendung in Wissenschaft und Technik. Stuttgart 1949.
- [294] POHLMANN, R.: Technik, sv. 3 (1948), str. 465—470.
- [295] TROST, A.: Nachweis von Werkstofftrennungen in Blechen mit Ultraschall. Z. VDI, sv. 87 (1943), str. 352—354.
- [296] LUTSCH: Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung nach dem Ultraschall-Impuls-Echoverfahren. Arch. Eisenhüttenw. Sv. 23 (1952), seš. 1/2, str. 57—65. Odtud jsou převzaty obr. 237, 238, 239.
- [297] SCHREIBER a DEGNER: Sichtbarmachung von Ultraschallwellen. Naturwiss. Sv. 37 (1950), seš. 15, str. 358—359.
- [298] KRAUTKRÄMER, H. a KRAUTKRÄMER, J.: Praktische Werkstoffprüfung mit Ultraschall. Z. VDI, sv. 93 (1951), č. 13, str. 349—362.
- [299] POHLMANN, R.: Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung mit dem Sonometer. Mitt. Forsch.-Ges. Blechverarb., č. 23 z 1. 12. 1952, str. 264—271.
- [300] MÜLLER: Ultraschall als Hilfsmittel der Materialprüfung. Werkst. u. Betr., sv. 84 (1951), seš. 12, str. 3 a násl.
- [301] MATTHAES, K.: Automatische Prüfanlage zur elektro-induktiven Prüfung von Stangen und Rohren. Metallwirtsch. Sv. 22 (1943), str. 173—179.
- [302] TROST, A.: Die Prüfung von Rohren, Stangen und Profilen aus Nichteisenmetallen nach dem Wirbelstromverfahren. Metallwirtsch. Sv. 20 (1941), str. 679—699.
- [303] SCHIRP, W.: Neue magnet-induktive Prüfgeräte für Halbzeuge aus Nichteisenmetallen. ETZ, sv. 64 (1943), str. 413/14.
- [304] FÖRSTER, F. a BREITFELD, H.: Die zerstörungsfreie Prüfung von Leichtmetall mit Hilfe einer Tastspule. Aluminium, sv. 25 (1943), str. 253—256.
- [305] MÄDER, H.: Erprobung des magnet-induktiven Prüfgerätes „Durokawimeter“. Aluminium, sv. 26 (1944), str. 10—13.
- [306] GOEBBELS, H.: Zerstörungsfreie Prüfung mit Hilfe von Magneto-Struktureffekten. Zpráva 1, Losenhausenwerk. Odtud jsou převzaty obr. 244 a 245.
- [307] THAL, G.: Gerät für Eisenmessungen ATM J 60-1; Das Ferrometer ATM J 60-2; Genauigkeit bei Eisenmessungen ATM J 60-4; Wechselstrom-Hystereseschleifen ATM V 951-2.
- [308] POLECK, H.: Grundwellenfilter für Instrumente und Meßschaltung. Frequenz, sv. 5 (1951), str. 255—266.
- [309] KRUG, W.: Verfahren und Geräte zur Messung der Augenblickswerte der Induktion und der Feldstärke und der Ummagnetisierungsverluste von Elektroblechen. Arch. Eisenhüttenw., 1952, díl I., seš. květen/červen; díl II., seš. září/říjen. Autor poskytl obr. 250 a 251.
- [310] FORSTER, A.: Neuartiges Oberflächenmeßgerät nach dem Differential-Tastverfahren. Werkst. u. Betr., sv. 38—23 (1944), seš. 9, str. 234—238. — Profilmessung von Oberflächen. Bedeutung von Profilaufzeichnungen großer Länge. Werkst. u. Betr., sv. 38—23 (1944), seš. 5, str. 125—127.
- [311] PERTHEN, J.: DRP 738 Kl. 42b Gr. 12₀₅. Vorrichtung zum Messen kleinster Längen- oder Dickenunterschiede, insbesondere zum Prüfen metallischer Oberflächen.
- [312] SCHMALTZ, G.: Eine Methode zur Darstellung der Profilkurven rauher Oberflächen. Naturwiss., 1932, str. 315.
- [313] SCHMALTZ-WALLICHS-LINDAU: Messung der Oberflächengüte. Diskussion. Schleif- und Poliertechnik, sv. 13 (1936), str. 32 a 55.
- [314] SCHMALTZ, G.: Oberflächenbeschaffenheit und Passungen. Werkstattstechnik, sv. 30 (1936), str. 453.
- [315] NAUMANN, H.: Das Busch-Lichtschnittmikroskop. Bl. Unters. Forsch.-Inst., sv. 16 (1942), č. 3/4, str. 25.
- [316] PERTHEN, J.: Prüfen und Messen der Oberflächengestalt. München 1949.

DOPORUČENÁ ČESKÁ LITERATURA

- ESPE, W.: Vlastnosti hmot. Praha: SNTL 1956.
ESPE, W.—REINBACH, R.: Pájky a pájení. Praha 1950.
FALTUS, F. a kolektiv: Příručka svařování I.—III. Praha: SNTL 1955.
FATKIN, F. M.: Lisování neželezných kovů. Praha: SNTL 1954.
HAJDOVSKÝ, V.: Zkoušení materiálů a výrobků rentgenovými paprsky a paprsky gama. Praha: SNTL 1956.
JAMPOLSKIJ, A. M.: Oxydování a fosfátování kovů. Praha: SNTL 1953.
JAREŠ, V.: Ocel, 7. vyd. Praha: SNTL 1958.
JAREŠ, V.: Metalografie neželezných kovů. Praha: NČSAV 1955.
KAŠČENKO, C. A.: Základy nauky o kovech. Praha: SNTL 1954.
KORECKÝ, J.: Přehled technických materiálů. Praha: SNTL 1954.
KORECKÝ, J.: Povrchové zušlechťování kovů. Praha: Práce 1947.
KUBA, J.—DVOŘÁK, M.: Kvalitativní spektrální analýsa a srovnávací tabulky. Praha: SNTL 1955.
LOKŠIN, V. J.: Technologie smaltování kovových výrobků. Praha: SNTL 1955.
LÜDER, E.: Příručka pájení. Praha: SNTL 1958.
MALKOVSKÝ, J.: Kovový odpad a jeho využití. Praha: SNTL 1954.
MALOV—PREIS: Mechanisace a automatisace v lisovnách. Praha: SNTL 1958.
MĚŠČERIN, V. T.: Lisovací technika. Praha: SNTL 1954.
MODRÁČEK, O.—ŠINDELÁŘ, V.: Zkoušení materiálů. Praha: Práce 1952.
PROKOFJEV, V. K.: Spektrální analýsa kovů a slitin, I. a II. Praha: SNTL 1954.
RÁMEŠ, J.—VANÍČEK, O.: Ochranné nátěry. Praha: SNTL 1955.
RONEŠ, J.—JAROŠ, M.: Moření oceli a litiny. Praha: SNTL 1955.
SEDLÁČEK, V.: Neželezné kovy. Praha: SNTL 1957.
SMIRNOV, A. V.: Zinkování v roztaveném zinku. Praha: SNTL 1956.
SPÁLENKA, M.: Polarografické metody v metalurgii. Praha: SNTL 1954.
ŠTEFEC, R.: Chemické složení ocelí normovaných v ČSR a cizině. Praha: PV 1951.
VOLENÍK, V.: Tavení a lití mědi a jejích slitin. Praha: SNTL 1954.
WIESNER, F.: Válcování ocelových pásů za studena. Praha: SNTL 1955.
ZUBCOV, M. J.: Lisování. Praha: SNTL 1956.
Katalog tvářecích strojů 1956. Praha: SNTL 1956.