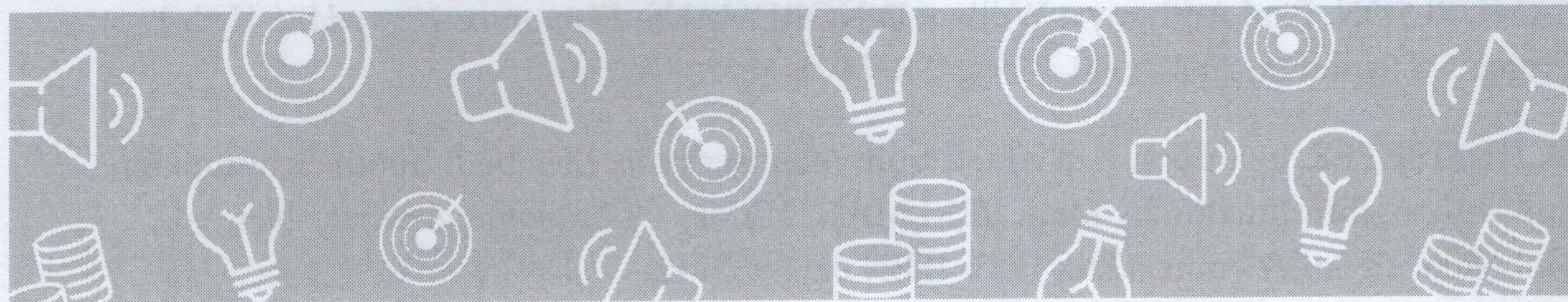


Seznam literatury



BALDWIN, Richard E. a Charles WYPLOSZ. *Ekonomie evropské integrace*. 4. vyd. Praha: Grada Publishing, 2013, 580 s. ISBN 978-80-247-4568-8.

FILIP, Miloš. *Osobní a rodinné bohatství: kam s penězi*. 1. vyd. Praha: C. H. Beck, 2006, xv, 474 s. Beckova edice ABC. ISBN 80-7179-416-3.

HAMERNÍKOVÁ, Bojka a Alena MAAYTOVÁ. *Veřejné finance*. 2., aktualiz. vyd. Praha: Wolters Kluwer Česká republika, 2010, 340 s. ISBN 978-80-7357-497-0.

HARFORD, Tim. *Důvtipný zákazník: jak prohlédnout triky prodejců*. Vyd. 1. Voznice: Leda, 2008, 309 s. ISBN 978-80-7335-155-7.

HEYNE, Paul T. *Ekonomický styl myšlení*. Vyd. 1. Praha: Vysoká škola ekonomická, 1991, 509 s. ISBN 8070797819.

HINDLS, Richard, Stanislava HRONOVÁ a Robert HOLMAN. *Ekonomický slovník*. Vyd. 1. Praha: C. H. Beck, 2003, xcii, 519 s. Beckovy odborné slovníky. ISBN 80-7179-819-3.

HOLMAN, Robert. *Dějiny ekonomického myšlení*. 3. vyd. Praha: C. H. Beck, 2005, xxv, 539 s. Beckovy ekonomické učebnice. ISBN 80-7179-380-9.

HOLMAN, Robert a Dana POSPÍCHALOVÁ. *Úvod do ekonomie pro střední školy*. 2. vyd. V Praze: C. H. Beck, 2012, xii, 192 s. Beckovy ekonomické učebnice. ISBN 978-80-7179-304-5.

KOTLER, Philip a Kevin Lane KELLER. *Marketing management*. 1. vyd. [i. e. 3. vyd.]. Praha: Grada Publishing, 2007, 788 s. ISBN 978-80-247-1359-5.

MANKIW, Gregory N. *Zásady ekonomie*. 1. vyd. Praha: Grada Publishing, 1999, 763 s. Profesionál. ISBN 80-7169-891-1.

MYANT, Martin. *Vzestup a pád českého kapitalismu: ekonomický vývoj České republiky od roku 1989*. Vyd. 1. Praha: Academia, 2013, 351 s. XXI. století. ISBN 978-80-200-2288-2.

NEUMANN, Pavel, Pavel ŽAMBERSKÝ a Martina JIRÁNKOVÁ. *Mezinárodní ekonomie*. 1. vyd. Praha: Grada Publishing, 2010, 159 s. Expert (Grada Publishing). ISBN 978-80-247-3276-3.

REVENDA, Zbyněk. *Peněžní ekonomie a bankovníctví*. 5., aktualiz. vyd. Praha: Management Press, 2012, 423 s. ISBN 978-80-7261-240-6.

SAMUELSON, Paul Anthony a William D NORDHAUS. *Ekonomie: 18. vydání*. Vyd. 1. Praha: NS Svoboda, 2007, xxiii, 775 s. ISBN 978-80-205-0590-3.

SCHUMPETER, by Joseph A. a edited from manuscript by Elizabeth Boody Schumpeter and with an introduction by Mark PERLMAN. *History Of Economic Analysis*. New ed. Hoboken: Taylor & Francis Ltd, 1987. ISBN 0203983912.

SOJKA, Milan. *Dějiny ekonomických teorií*. Vyd. 1. Praha: Havlíček Brain Team, 2010, 541 s. ISBN 978-80-87109-21-2.

SRPOVÁ, Jitka a Václav ŘEHOŘ. *Základy podnikání: teoretické poznatky, příklady a zkušenosti českých podnikatelů*. 1. vyd. Praha: Grada Publishing, 2010, 427 s. Expert (Grada Publishing). ISBN 978-80-247-3339-5.

ŽÍDEK, Libor. *Transformace české ekonomiky: 1989-2004*. Vyd. 1. V Praze: C. H. Beck, 2006, ix, 304 s. Beckova edice ekonomie. ISBN 80-7179-922-x.

ŽÍDEK, Libor. *Dějiny světového hospodářství*. 2., rozšiř. vyd. Plzeň: Vydavatelství a nakladatelství Aleš Čeněk, 2009, 397 s. ISBN 978-80-7380-184-7.