

Literatura k téme č. 10

- /1/ Příbyl, J.: Pnutí v odlitcích, SNTL, Praha, 1973
- /2/ Vetiška, A.: Kontrola jakosti odlitků, SNTL, Praha, 1969
- /3/ Guljajev, B.B.: Teorija litejnych processov, Mašinostrojenije, Leningrad, 1976
- /4/ Kurdjumov, A.V.; Michajlov, A.M.; Bauman, B.V.; Kozlov, L.Ja.: Laboratornyje raboty po technologii litejnovogo proizvodstva, Mašinostrojenije, Moskva, 1970
- /5/ Rabinovič, B.; Mai, R.; Drossel, G.: Grundlagen der Giess-und Speisetechnik für Sandformguss, Leipzig, 1980
- /6/ Šustek, A.; Šimoník, S.: Hodnocení ocelí z hlediska slévárenských vlastností, Slévárenství X(1962), č.11, s. 455 až 458
- /7/ Sovová, H.: Slévárenské vlastnosti oceli na odlitky, Slévárenství XXXV(1987), č.11, s. 468 až 472
- /8/ Swets, H.; Weis, W.; Orths: Giesserei techn.-wiss. Beihefte 19(1967), 3, s. 125 až 140
- /9/ Sčeglovitov, L.A.; Divavin, A.A.: Litejnoje proizvodstvo, 1980, No 2, s. 19 až 20
- /10/ Slovák, S.: K problematice tvoření trhlin u ocelových odlitků, Sborník věd. prací VŠB, Ostrava, XV(1969), č.1, s. 39 až 48
- /11/ Kalaš, P.; Slovák, S.: Měření plastických vlastností oceli a slitin.. Slévárenství XXXV(1987), č. 9, s. 380 až 386
- /12/ Vetiška, A. a kol.: Teoretické základy slévárenské technologie, SNTL/ALFA, Praha, 1972
- /13/ Slévárenský kalendář 1976, ČSVTS Brno, 1976