

L I T E R A T U R A

- /1/ Vlach B.: Technologie obrábění, ČVUT 1980
- /2/ Fiala J., Svoboda P., Šimonovský M.: Strojnické tabulky 2., SNTL, Praha 1988
- /3/ Mlčoch L., Marek M., Dvořák R.: Řízení jakosti a metrologie, návody ke cvičení. Skripta ČVUT, Praha, 1986.
- /4/ Mlčoch L., Slimák L.: Řízení kvality a strojírenské metrologie, SNTL/ALFA, Praha 1987
- /5/ Kondler J., Wencel K.: Automatické programování NC soustruhů SPT 16N, SPT 32N, R 63NC, SPN 12 systémem AUTOPROG, skripta TST, Praha 1975
- /6/ Macúrek J. V.: Oborový jazyk ČKDAPT, skripta ČKD Praha 1973
- /7/ Mádl J.: Experimentální metody v teorii obrábění, ČVUT 1988
- /8/ Zelenka A., Kunešová L.: Projektování výroby a montáže strojních součástí - II. díl. Skripta ČVUT, Praha 1980
- /9/ Bolek A. a kol.: Podklady pro konstrukční cvičení z částí strojů, skripta ČVUT, Praha 1984
- /10/ Werkstatt und Betrieb - 9/87
- /11/ Adámek W., Smutný L.: Výrobní procesy, stroje a zařízení. Skripta VŠB, Ostrava 1988
- /12/ Borský V.: Automatizované výrobní soustavy pro obrábění. Skripta VUT, Brno 1985
- /13/ Prospekty firmy EMCO MAIER
- /14/ Votava I.: Návod na obsluhu hrotové brusky BUB 32 se systémem CNC E-24 MARPOSS, katedra obrábění ČVUT, 1985
- /15/ TOS Kuřim: Technologická příprava pro konzolové frézky řady FD s řídicím systémem NS 320.
- /16/ Doubek K., Noháč Z., Slavík V., Štajnochr.: Obsluha a programování soustruhu SUF 16 CNC, Praha 1988
- /17/ Němec K. a kol.: Základy montážních prací, SNTL, Praha, 1967
- /18/ Plhal V.: Intenzifikace výrobně technické základny. Strojírenská výroba č. 9, SNTL, Praha 1987