

Literatúra

1. Sommer B. : Technologie kování, skriptá VŠB Ostrava 1978
2. Hašek Vl. a kol. : Kování, SNTL Praha 1965
3. Ochrimenko Ja. M. : Technologija kuznečno-šampovnogo proizvodstva, Moskva, vyd. Mašinostrojenije 1976
4. Zápalka D., Motloch Zd. Krayzel M. : Hutnícke listy 1986
5. Marčenko I.K. a i. : Kuznečno-šamp. proizvodstvo 1986, č. 4 s.5
6. Barteček R., Chmelař I. : Výroba těžkých kovářských ingotů elektrostruskovým přetavováním, Zb. Racionalizácia práce ve volných kovárnách, Trojanovice p/R. 11-12. nov. 1975
7. Sommer B. : Kovářské ingoty v zahraničí, Zb. Racionalizace práce ve volných kovárnách, Trojanovice p/R, 11. - 12. nov. 1975
8. Slaný Jar. a kol. : Zb. konf. Racionalizace výroby volných výkovků, DT ČSVTS Ostrava, okt. 1981, s. 47-55
9. Šmrha L. : Tuhnutí a krystalizace ocelových ingotů, SNTL Praha 1983
10. Zb. Novinky v delení materiálů, DT ČSVTS Bratislava , 1978
11. Novotný J. Langer Zd. : Strihání a další způsoby delení kovových materiálů, Praha SNTL, 1980
12. Závěrečná správa výskumnej úlohy R-VI-5-2-5 VŽKG- Výskumný ústav metalurgický, Ostrava 31, 1965
13. Sommer B. Metalurgické základy ohřevu, Hut. listy 1985 č. 6, s. 407 - 413
14. Kovka i objemnaja šampovka, d. 1, Spravočnik, Moskva 1967
15. Sommer B. : Cvičení z kování, skriptá VŠB Ostrava 1966
16. Kremer R., Obroučka K. : Návrh režimu rýchlého ohřevu se sníženým zokujením, Zb. Racionalizace práce ve volných kovárnách, 11 - 12. nov. 1985, Trojanovice p/R.
17. Ascaturov V.N. a i. : Kuznečno-šamp. proizvodstvo 1986 č.6 s.34
18. Elfmark J. Toman K. : Hutnícke listy, 1960 s. 200
19. Elfmark J. : Hutnícke listy 1961 s. 546
20. Šelajev I.P., Dikij L.F. : Kuznečno-šamp. proizvod. 1984, č.9,s.12
21. Šelajev I.P., Kononenko V.O.: Kuzn.šamp.proizv. 1987, č.1, s.22
22. Kurojedov V.A.: Kuznečno-šamp.proizv. 1965,č.5,s.32-38
23. Velíšek J., Jelen J.: Zb.Racionalizácia výroby volných výkovků, DT ČSVTS Ostrava, okt. 1981. s. 67-78

24. Sommer B. : Hutnícké listy 1978, č. 1 s. 37-41
25. Technologicko-metalurgické zásady pro volné kování, 1965
26. Tjurin V.A, Kulikov V.A. : KŠP, 1988, č. 5, s. 2-3
27. Altykis A.A. a kol. : KŠP 1973 č. 1, s. 10, č. 8 s. 3-8
28. Belkin M.Ja a i. : KŠP 1988, č. 1, s. 5-7
29. Šelajev I.P. a i. : KŠP 1988 č. 4, s. 2-3
30. Sommer B. : Hutnícké listy 1973 č. 1 s. 771-780
31. Elfmark J. Molinek Br. : Hutnícké listy 1976, č. 7, s. 469
32. Zb. Racionalizace v kovárnách 12 - 13. 4. 1972, Plzeň
33. Sommer B. : Hutník 1980, č. 11, s.435-440
34. Tarnovskij I.J. a i. : Teorija obrabotki metallov davlenijem, Metallurgija, Moskva 1969
35. Elfmar J. : Zb. konf. Racionalizácia výroby volnych výkovků, DT ČSVTS, Ostrava 1981, s. 87-95
36. Kamnev P.V. : Soveršenstvovanije kovki krupnych pokovok, Lenin-grad, Mašinostrojenije, 1975
37. Kovka krupnych pokovovk, Moskva, Mašinostrojenije, 1965
38. Mogučij L.N. : Obrabotka davlenijem trudnodeformijemych materialov, Moskva, Mašinostrojenije, 1976
39. Kopp R., Ambaun E. : Stahl und Eisen, 1976, č.10 s. 1004-1009
40. Elfmark J. : Hutnícké listy 1963, č. 6 s. 407, 1965 č. 2, s. 96, 1968 č. 8, s. 556
41. Jílek L., Sommer B.: Hutnícké listy, 1967 č. 3, s.174-178
42. Zb. prednášok z medzinárodnej konferencie o tvárnení DT ČSVTS Brno, Košice, máj 1965, s. 161-181.
43. Využitie SAPO pri riadení TPV kováčnických, Zb. prednášok VUTS Brno, sept. 1974.
44. Klimeš A., Peterka K.: Zb. konf. Racionalizácia práce vo voľných kováčňach, 11-12. nov. 1975, Trojanovice p/R.
45. Sommer B. : Hutnícké listy, 1983, č. 1 s. 17
46. Voigssländer O. : Ind. Anz. 1976, č. 42, s. 731-734
47. Maár K., Červený E. : Tvárniace zariadenia a ich automatizácia II. časť, skriptá VŠT, 1983, Košice
48. Čech Sv. : Strojírenská výroba 1979 č. 5, s. 363
49. Zimin A.I., Zimin Ju.A.: Kuzn.štamp.proizv. 1974 č. 11, s. 3-7
50. Dufek Vl. : Strojírenská výroba 1979, č. 7 s. 481

51. Golf K. : Werkstattstechnik 1975, 65 č. 9 s. 563-566
52. Tóth L. : A súlyesztékes kovácsolási technológia kidolgozásának elméleti alapjai, kand. práca, Miskolc, NME, 1968
53. Research into Forming Speed and Lubrication Expands Ferrous Forming Potencial, Industrial Heating 1969 č. 4-10 s. 650-654, 834-838, 1936-1948
54. Rebelskij P.W.: Osnovy projektirovanija processov gorjačej objemnoj šampovki, Mašinostrojenije, Moskva, 1965
55. Wallace P.W., Schey J.A. : Advances Mach. Tool Design and Res. 1967 č. 2
56. Kasuga Yasuo a i. : Bull. JSME 1973, 16, č. 102, s.1960-1972
57. Thé J.A.L., Scrutton R.F.: Trans. ASME 1972 B 94, č.3 s. 904-912
58. Problematika životnosti a racionalizácia výroby kľukových hriadel'ov, výskumná správa č. 6-06-01-04, VÚ 023 Brno, 1976
59. Walsh A.W. : Precip Metal, 1974, 32, č. 6, s. 51-53
60. Garz E. : Der. Konstrukteur 1981, č. 6, s 21-34
61. Knight W.A. a i. : CIRP Ann. 1981, 30, č. 1, s. 337-341
62. Akaro I.L. : Kuzn.štamp.proizv. 1988 č. 1, s.8-11
63. Krajev L.F. : Kuzn.štamp.proizv.1975, č. 8, s.20-22
64. Směrnice pro výběr ocelí na nástroje k objemovému tváření zatepla SVÚM Praha, august 1973
65. Selection of die steels for forging applications. Metallurgija 1988, č. 3 s. 106-114
66. Zábavník V. : Nitridácia zápustiek pre kovanie za tepla a ich progresívne materiálove riešenie, Racionalizácia zápustkového kovania časť 3, DT ČSVTS Bratislava 1988, s. 61-84
67. Esterka B. a i. : Strojírenská výroba, 1984 č. 5 s. 354-364 č. 6, 423-430, č. 7 s. 539-548
68. Podolskij M.S. : Kuzn.štamp.proizv. 1986 č. 1, s.37-38
69. Molotkina M.N. : Kuzn.štamp.proizv. 1986 č. 3, s.39-40
70. Brjuchanov A.N., Rebelskij A.V.: Gorjačaja šampovka, Moskva 1972
71. Drastík Fr. : Výpočty z oboru kování a lisování, Praha, 1972
72. Allen T., Henning H.J. : Metallurgia 1972, č. 3 s. 83-88
73. Dean T., : Metallurgia 1977, č. 11, s. 488-498, č.12 s.542-544
74. Balogun S.A. : Die loads and stresses in press forming, University of Aston Birmingham 1971

75. Neuberger F., Pannasch S. : Fertigungstechnik und Betrieb
1962 č. 12
76. Tuljankin V.F. a i. : Kuzn.štamp.proizv. 1983, č.1, s. 8-9
77. Barykin N.P. : Kuzn.štamp.proizv. 1983 č. 1 s. 9-12
78. Plechov V.A. a i. : Kuzn.štamp.proizv. 1983 č.11 s. 29-31
79. Štampovka židkogo metalla, Moskva, Mašinostrojenije, 1979
80. Elfmark J. : Sb. celostátn. konf. o tváření, 1967, Příbram s. 36
81. Racionalizácia zápustkového kovania 3 časť, DT ČSVTS Bratislava
1987
82. Malygin V.S., Gribojedov Ju.I. : Kuzn.štamp.proizv.1973 č.3,s.11
83. Čsl. patent 147675/72/PV 6700-70
84. Shaw Process Technology at precision producto, Metallurgia,
1980, č. 6 , s. 316-322
85. Renovácia nástrojov naváraním, Zb. konf. 18.-19.10.1988, Trnava
86. Aston J.L., Barry E.A. : Journal of the Iron and Steel Inf. 1972
č. 7, s. 520
87. Aston J.L., Muir A.R. : Journal of the Iron and Steel Inf. 1968
č. 2, s. 167
88. Belskij E.I. :Stojkost kuznečnych štampov, Minsk, 1975
89. Dovnar S.A. : Termomechanika upročnenija i razrušenija štampov
objemnoj štampovki, Moskva, 1975
90. Jílek L. : Hutnícke aktuality 1988, č. 2 a 12
91. Žuljev S.I. : Kuzn.štamp.proizv. 1988 č. 1 s. 7-8
92. Systémy tvárniacich strojov ŽĐAS, Stroj. výroba 1988, č. 6 s.405
93. Martinelli G. : Metallurgia 1976, r. 46 č. 2, s. 92-95
94. Radjučenko Ju.S. : Kuzn.štamp.proizv. 1988 č. 1 s. 4
95. Smirnov O.M. a i. : Kuzn.štamp. proizv. 1989 č. 2, s. 1-3
96. Trojánek J. : Strojírenská výroba 1987, č. 4 s. 266-270
97. Percival-Barker K. : Metallurgia and Metal-Form, 1977 č.6, s.246
98. Klimova L.M. a i. : Kuzn.štamp.proizv. 1978, č.2 s.30-33
99. Krupin A.V. : Prokatka metallov v vakuume, Metallurgija Moskva
1974