



Obr. 38.: Schema dialyzačního zařízení s vertikální membránou

LITERATURA

1. Fowler H.W.: The Chemical Engineer and the Pharmaceutical Industry, Ind.Res.Fellowship Report, The Inst.Chem.Engres,Rugby 1983.
2. Kondelík P., Pexidr V.: Optimalizace, Skriptum VŠCHT Praha, SNTL Praha, 1981.
3. Sparrow R.E., Farder G.J., Rippin D.W.T., The Chem.Engr.289, 520 (1974).
4. Manderli A., Rippin D.W.T.: Comput.Chem.Eng.Engng. 3,199 (1979)
5. Řezníček B., Černý J.: Optimální střednědobé a operativní

- plánování násadových chemických výrob, 29.konference CHISA, Mariánské Lázně 1982.
6. Horák J., Pašek J.: Návrh chemických reaktorů z laboratorních dat, SNTL Praha 1980.
 7. Pilař A., Nývlt J., Machač I.: Chemické inženýrství III, Difuzní operace, SNTL Praha 1972.
 8. Mika V.: Základy chemického inženýrství, SNTL Praha 1977.
 9. Perry R.H., Chilton C.H.: Chemical Engineers Handbook, 5th Ed., Mc Graw Hill, New York, 1973.
 10. Mandák M. a kol.: Liekové formy, Skriptum Farmac. fakulty UK Bratislava, 1981.
 11. Garside J., Tavare N.S.: Crystallization as Chemical Reaction Engineering, plenární přednáška 8. ISCRE, Edinburgh 1984.
 12. Randolph A.D., Larson M.A.: Theory of Particulate Processes; Analysis and Techniques of Continuous Crystallization, Academic Press, New York, 1971.
 13. Nývlt J.: Rovnováhy tuhá fáze-kapalina, Academia Praha 1975.
 14. Mullin J.W.: Crystallization, Butterworths, London, 1972.
 15. Jančíč S.J., Grootsholten P.A.M.: Industrial Crystallization, Delft University Press, Dordrecht, 1984.
 16. Garside J., Mersmann A., Nývlt J.: Measurement of Crystal Growth Rates, EFCE WP of Crystallization, 1990.
 17. Nývlt J.: Design of Crystallizers, CRC Press, Boca Raton, 1990.
 18. Myerson A.S.: Handbook of Industrial Crystallization, Butterworth-Heinemann, Boston, 1993.
 19. Lebeděv D.P., Perelman T.L.: Teplo i massioobměn v processach sublimacii v vakuume, Izd. Energija, Moskva 1973.
 20. A.G. Gorelik, A.V. Amitin: Desublimacija v chimičeskoj promyšlenosti, Izd. Chimija, Moskva 1986.
 21. Moore W.J.: Fyzikální chemie, SNTL Praha, 1979.

SYMBOLY

| | |
|-------|---|
| A | povrch, plocha sdílení hmoty, průřez pórů (m^2) |
| A | hmotnost sušiny (kg) |
| B | hmotnost rozpouštědla (kg) |
| C | hmotnost složky (kg) |
| D | difuzní koeficient (m^2/s) |
| Da | Damköhlerovo číslo (-) |
| D_G | disperzní koeficient růstu krystalů (m^2/s) |
| E | hmotnost extraktu (kg) |
| E | aktivační energie (J/mol K) |
| E | pravděpodobnost (-) |
| F | odporový faktor (-) |
| F | povrch sušeného materiálu (m^2) |
| G | hmotnost krystalů (kg) |
| G' | střední lineární rychlost růstu krystalů (m/s) |
| H | entalpie fázové změny (J/kg) |
| H_S | poslední diferenciální rozpouštěcí teplo (J/kg) |
| K | rozdělovací koeficient (-) |
| K | koeficient sdílení hmoty (kg/m^2s) |
| L | hmotnost vázaného extraktu v rafinátu (kg) |
| L | lineární krystalizační rychlost (m/s) |
| L | síla materiálu, tloušťka vrstvy (m) |
| Le | Lewisovo číslo (-) |
| M | molekulová hmotnost (kg/kmol) |
| N | počet stupňů převodu hmoty |
| N | rychlost permeace (mol/s) |