

## Literatura:

1. Obrobitelnost materiálu. CNN 10-0-I. Praha 1977
2. Tool life testing with single-point turning tools. Standard ISO, 3685, 1977 a 1986
3. Tool life testing in milling - Part 1: Face milling ISO 8688/1
4. Tool life testing in milling - Part 2: End milling. ISO 8688/2
5. Evaluating machining performance of ferrous metals using an automatic screw/bar machine. ASTM E 618-81
6. KVASNIČKA, I.: Vypracování metodiky a návrh směrnic pro zkoušení obrobitelnosti broušením. Výzkumná zpráva, SVÚM Praha, 1973
7. BARCAL, J.: Řezivost a optimalisace řezných podmínek při broušení nástroji z legovaných umělých korundů. Kandidátská dis. práce, FSI ČVUT Praha, 1986
8. PETERS, J.: Contribution of CIRP research to industrial problem in grinding. CIRP Ann., 33,2,1984
9. ARMAREGO, E.J.A. - BROWN, R.H.: The machining of metals. Prentice-Hall 1969
10. MIKOVEC, M.: Obrábění materiálů s velkou pevností a tvrdostí, SNTL, Praha 1982
11. KRIVOUCHOV, V.A.: Obrabativaemost rezaniem žaropročnych i titanovych splavov. Moskva 1961
12. LYMAN, T. /ed./ : Machining difficult alloys. ASM, 1963
13. Metals Handbook: Machining. Vol.3, 1978
14. Obrábanie ťažkoobrobitelných materiálov. Sborník konference. DT ČSVTS, Bratislava 1990
15. NECKÁŘ, F. /ed./: Obrobitelnost technických materiálů. Sborník konference. ČSVTS, Brno 1977.