

Doporučená a použitá literatura

- /1/ Bakytová, H.: Základy statistiky. Bratislava, VTAEL 1979.
- /2/ Bilík, O.: Příspěvek k hodnocení obrobiteľnosti podle teploty řezání. In: 3. mezinárodní vědecká konference - sekce 25 - strojírenská technologie. Ostrava, VŠB 1985, s. 43 - 45.
- /3/ Bilík, O.: Využití VT pro výpočet teploty řezání při soustružení těžkoobrobitelných materiálů. In: 5. celostátní konference - Obrábění těžkoobrobitelných materiálů. Bratislava, DT ČSVTS 1990, s. 13 - 15.
- /4/ Bilík, O.: Výpočet teploty řezání při soustružení s využitím výpočetní techniky. In: Vědecká konference - sekce 7 - technologie. Ostrava, VŠB 1990, s. 9 - 14.
- /5/ Bilík, O.-Mrkvice, M.: Průzkum obrobiteľnosti materiálů pro výrobky se závity na vnějších i vnitřních plochách. (Výzkumná zpráva). Ostrava, VŠB 1980.
- /6/ Buda, J a kol.: Teória obrábění. Bratislava, ALFA 1983.
- /7/ De Ippolito, F.: Adaptive control in turning, cutting forces and wear relationship for P 10, 20, 30 carbide. Ann CIRP, 1969, 17 číslo 3.
- /8/ Eder, F.X.: Moderne Messmethoden der Physik. Berlin, VEB 1968.
- /9/ Forejt, J.: Elektrické měření neelektrických veličin. Praha, SNTL 1964.
- /10/ Golab, F.: Termoelektrické jevy a jejich využití. Praha, SPN 1973.
- /11/ Grabkowski, S.E.-Weichbrodt, B.: Sonic worn cutting tool detector. Patent USA číslo 35 48 648.
- /12/ Hrubý, J.: Teorie obrábění. Ostrava, VŠB 1985.
- /13/ Chladil, J.-Vačkář, J.: Teorie obrábění. Návody ke cvičení. Brno, VUT 1983.
- /14/ Mádl, J.-Schubert, V.: Experimentální metody a optimalizace v teorii obrábění. Praha, ČVUT 1983.
- /15/ Makarov, A.D.: Optimalizacija processov rezenija. Moskva, Mašinostrojenije 1976.
- /16/ Mikyška, L.: Termoelektrické články. Praha, SNTL 1964.
- /17/ Mrkvice, M.: Přípravky a obráběcí nástroje - 1. díl. Ostrava, VŠB 1989.
- /18/ Musílková, R.: Návody ke cvičení z teorie obrábění. Praha, ČVUT 1968.
- /19/ Neckář, F.: Vliv technologie výroby na kvalitu povrchové vrstvy. In: Intenzifikace a optimalizace procesu řezání. Žilina, DT ČSVTS 1982.
- /20/ Neckář, F. a kol.: Studium vlastností povrchových vrstev po různých způsobech obrábění. (Výzkumná zpráva č. 368). Praha, ČVUT 1983.
- /21/ Neckář, F. a kol.: Vliv řezného procesu na kvalitu povrchové vrstvy. (Výzkumná zpráva č. 400). Praha, ČVUT 1985, 74 s.
- /22/ Přikryl, Z.-Musílková, R.: Teorie obrábění. Praha, SNTL - ALFA 1982.
- /23/ Rektorys, K. a kol.: Přehled užité matematiky. Praha, SNTL 1973.
- /24/ Reznikov, A.N.: Těplofyzika processov mehaničeskoj obrabotki materialov. Moskva, Mašinostrojenije 1981.

- /25/ Taraba, O. a kol.: Technická diagnostika. Praha, SNTL 1988.
- /26/ Vasilko, K.-Novák, S.: Teória obrábania. Návodý na cvičenia. Bratislava, ALFA 1980.
- /27/ Víteček, A. a kol.: Využití osobních počítačů ve výuce. Ostrava, VŠB 1986.
- /28/ Vysoký, V.: Měření neelektrických veličin. Praha, SNTL 1963.
- /29/ Zehnula, K.: Snímáče neelektrických veličin. Praha, SNTL 1983.
- /30/ ČSN 22 0010: Obrábění, základní pojmy. 1976.
- /31/ ČSN 22 0011: Řezné nástroje. 1976.
- /32/ ČSN 25 8005: Názvosloví z oboru měření teploty. 1989.
- /33/ ČSN 25 8010: Směrnice pro měření teplot v průmyslu. 1988.