

LITERATURA

- [1] Machek, V. - Veselý, J.: Zpracování tenkých plechů. Praha, SNTL 1983.
- [2] Pollák, L.: Anizotropia a hlbokotažnosť ocelových plechov. Bratislava, Alfa 1978.
- [3] Gajlit, P.K.: Ob optimalnom sodržžani ugléroda v stali dlja glubokoj vyťažki. Kuzněcko-štampovočnoje proizvodstvo, 1961, č. 12.
- [4] Dědek, V.: Hlubokotažné ocelové pásy. Praha, SNTL 1967.
- [5] Guidi, A.: Přistřihování a přesné stříhání. Praha, SNTL 1969.
- [6] Faltus, J.: Změny struktury a textury při tváření za studena. Hutnické listy, 1982, č. 2.
- [7] Pollák, K.: Strihanie. Bratislava, SNTL 1967.
- [8] Morávek, O.: Jakost tenkých hlubokotažných ocelových plechů válcovaných za studena. Strojírenství 19, 1969, č. 3.
- [9] Hašek, V.: Kování. Praha, SNTL 1965.
- [10] Hemr, F.: Konstruování součástí vhodných k protlačování za studena. Praha, SNTL 1968.
- [11] Roneš, J.: Chemická úprava neželezných kovů. Praha, SNTL 1958.
- [12] Roneš, J.: Moření oceli a litiny. Praha, SNTL 1955.
- [13] Odehnal : Protlačování neželezných kovů zastudena. Praha, SNTL 1962.
- [14] Romanovskij, V.P.: Příručka lisování zastudena. Praha, SNTL 1959.
- [15] Němec : Úprava povrchu ocelí fosfatizací pro tváření za studena. Strojírenská výroba, 1961, č. 10.
- [16] Sommer, B.: Technologie kování. /Skripta/. Ostrava, VŠB 1978.
- [17] Kotouč, J.: Nástroje pro tváření za studena. /Skripta/. Praha, ČVUT 1978.
- [18] Petržela, Z.: Tváření II. /Skripta/. Ostrava, VŠB 1975.
- [19] Petržela, Z.: Tváření III. /Skripta/. Ostrava, VŠB 1975.
- [20] Kolektiv autorů: Lisování. Praha, SNTL 1971.
- [21] Drastík, F. - Elfmark, J.: Plastometry a tvařitelnost kovů. Praha, SNTL 1977.
- [22] Boháč, A.: Racionalizace lisování. Praha, Práce 1962.

- [23] Babor, K.: Objemové tváření oceli. Praha, SNTL 1967.
- [24] Sommer, B.: Cvičení z kování. /Skripta/. Ostrava, VŠB 1978.
- [25] Novotný, J. - Langer, Z.: Stříhání a další způsoby dělení kovových materiálů. Praha, SNTL 1980.
- [26] Novotný, K.: Nástroje a přípravky, část I - tváření. /Skripta/. Brno, VUT 1982.
- [27] Storožev, M.V. - Popov, J.A.: Teória tvárnenia kovov. Bratislava, Alfa 1978.
- [28] Brjuchanov, A.M. - Rebelskij, A.V.: Zápustkové kování. Praha, SNTL 1955.
- [29] Chachalák, M. - Šlesár, M.: Vplyv niektorých faktorov na kvalitu hlbokotažných ocelových plechov. Hutnické listy, 1981, č. 8.
- [30] Dobrovolný, B.: Stříhání na lisech. Praha, SNTL 1969.
- [31] Mäklet, H.: Zur Blechverarbeitung auf mechanischen Pressen. Blech, 1972, č. 4.
- [32] Machek, V.: Tenké ocelové pásy a plechy válcované zastudena. Praha, SNTL 1987.
- [33] Havlík, A.: Ocelové plechy hlbokotažné v čs. průmyslu. Ostrava, SVK Ostrava - VP Frýdek-Místek, 1968.
- [34] Vrtěl, J.: Hodnocení sklonu ocelí ke stárnutí. Strojírenství 17, 1967, č. 2.
- [35] Holzmann, M. - Klesnil, M.: Vliv precipitačního vytvrzování na mechanické vlastnosti uhlíkových ocelí. Strojírenství 13, 1963, č. 3.
- [36] Ministerstvo hutního průmyslu a rudných dolů: Plechy z konstrukčních ocelí obvyklých jakostí. Praha, Práce 1971.
- [37] Tměj, J. - Rataj, J.: Kontrola jakosti hlbokotažných plechů v AZNP Mladá Boleslav. Strojírenství 28, 1978, č. 1.
- [38] Averkijev, A. M.: Metody ocenki šampujemosti listovogo metalla Moskva, Mašinostrojenie 1985.
- [39] Ruzanov, F. I.: Predelnyje deformacii pri formoobrazovanii ras-
taženiem ortotropnogo listovogo metalla. Mašínověděnije, 1969, č. 5.

- [40] Ruzanov, F.I.: Lokalnaja ustojčivost processa deformacii ortotropnogo listovogo metalla v uslovijach složnogo nagruženija. Mašinověděnije, 1973, č. 4.
- [41] Ruzanov, F.I.: Opređenje kritičeskich deformacij pri formoobrazovanii detali iz anizotropnogo listovogo metalla. Mašinovědenie, 1974, č. 2.
- [42] Butler, R.D.: Relationship Between Sheet - Metal Formability and Certain Mechanical Properties. Sheet Metal Industries, 1964, č. 9.
- [43] Ogorodnikov, V.A.: Ocenka deformirujemosti metallov pri obrabotke davleniem. KŠP, 1977, č. 3.
- [44] Romanovskij, V.P.: Process obrazovanija i rasčot pročnosti opasnogo sečenija pri glubokoj vytažke. KŠP, 1968, č. 9.
- [45] Gešelin, V.G.: Rezultaty issledovanija technologičeskich metodov ocenki sposobnosti stali k glubokoj vytažke. KŠP, 1971, č. 8.
- [46] Endrle, M. - Pokluda, L.: Vliv hladicího válcování na mechanické vlastnosti hlubokotažných plechů. Hutnické listy, 1965, č. 6.
- [47] Tměj, J.: Jak předcházet vzniku povrchových vrásek při tažení plechu. Strojírenská výroba, 1962, č. 8.
- [48] Tomlenov, A.D.: Obrazovanije poios skolženija v processach plastičeskogo formoizmeněnija listovogo metalla. KŠP, 1963, č. 2.
- [49] Tměj, J. - Semerák, J.: Vznik Lüdersových čar na výtažcích z ocelových plechů. Strojírenství 16, 1966, č. 3.
- [50] Machek, V.: Příspěvek k hodnocení tvařitelnosti plechů a pásů válcovaných za studena. Strojírenská výroba, 28, 1980, č. 8.
- [51] Novák, J. - Machek, V.: Homogenní tažnost, její určování a využití. Strojírenská výroba, 1981, č. 8.
- [52] Primus, F.: Tvařitelnost hlubokotažných plechů. Strojírenství 26, 1976, č. 8.
- [53] Davies, G.J. - Burkem M.A. Czturk, T.: The Processing of Sheet for Optimal Formability. Sheet Metal Industries, 60, 1983, č. 6.

- [54] Wilson, D.V.: Shaping Things to Come - a Metallurgist s View. Part 1, Sheet Metal Industries, 57, 1980, č. 12.
- [55] Mikeš, V. : Příspěvek k problematice určování materiálové hodnoty n tenkých hlubokotažných ocelových plechů. 21, 1971, č. 9.
- [56] Šalak, A. - Besterci, M.: Skúšky hlbokotažnosti vhlbením podľa Erichsena na ručných a hydraulických zariadeniach a metódou TZP. Strojírnenství 17, 1967, č. 2.
- [57] Šalak, A. : Skúšanie hlbokotažnosti. Strojírnenká výroba, 1968, č. 3.
- [58] Jandek, E. : Zkoušky tažení plechů. Strojírnenká výroba, 1962, č. 1.
- [59] Wright, J.C.: The Phenomenon of Earing in Deep Drawing. Sheet Metal Industries, 1965, č. 11.
- [60] Jakovlev, S.P. - Ševelev, V.V.: O vozmožnosti ustraneniya festonov pri vytažke anizotropnogo materiala. KŠP, 1968, č. 11.
- [61] Gokovlev, V.D.: Vlijaniye anizotropii na process glubokoj vytažki. KŠP, 1966, č. 10.
- [62] Jakovlev, S.P. - Ševelev, V.V.: Ob učotě ischodnoj anizotropii lista pri glubokoj vytažke. KŠP, 1968, č. 1.
- [63] Kolesnikov, N.P.: Zavisimost štampujemosti stali ot anizotropii pri vytažke detalej složnoj formy. KŠP, 1962, č. 8.
- [64] Dědek, V. - Žárský, J.: Vliv celkové deformace za studena a žihání na hlubokotažné vlastnosti pásových ocelí. Hutnické listy, 1965, č. 9.
- [65] Crane, L.W. - Wright, J.C.: The Variation of Mechanical Properties and Cold-Forming Test Results in Rimming - Steel Sheets. Sheet Metal Industries, 1965, č. 1.
- [66] Lilet, L. - Wybo, M.: The Effect of Plastic Anisotropy and Rate of Work - Hardening in Deep Drawing. Sheet Metal Industries, 1964, č. 10.
- [67] Železnov, Ju.D. - Lipuchin, Ju.V.: Ocenka svojstv avtolis-tovoj stali po n i R faktoram. KŠP, 1974, č.4.
- [68] Abkinson, M. - Maclean, I.M.: The Measurement of Normal Plastic Anisotropy in Sheet Steel. Sheet Metal Industries, 1965, č.4.

- [69] Machek, V. - Fotul, I.: Zjišťování normálové anizotropie a koeficientu zpevnění hlubokotažných plechů a pásů -
- 1. a 2. část. Strojírenská výroba, 1976, č. 11
a č. 12.
- [70] Vlasov, B.F. - Šiškin, K.A.: Vlijanije anizotropii na štampujemošč listovyh metallov. KŠP, 1977, č. 1.
- [71] Shawki, G.S.A.: Blech 16, 1969, č. 10, s. 547.
- [72] Faltus, J.: Příspěvek k analýze zkoušky tahem. Strojírenství 32, 1982, č. 3.
- [73] Vedmeď, Ju.P. - Porublev, N.I.: Upročnenije tonkolistovoj stali pri glubokoj vyťažke dětalej. KŠP, 1974, č.10.
- [74] Lilet, L.: Sheet Metal Industries, 43, 1966, č. 12, s.949.
- [75] Keeler, S.P.: Machinery, 114, 1969, č. 2937, s. 322.
- [76] Tměj, J. - Daďourek, K.: Použití zjednodušeného Ghoshova kritéria tvárného porušení tenkých plechů. Strojírenství 28, 1978, č. 5.
- [77] Štefan, B. - Šlesár, M. - Bobrová, E. - Luštík, J.: Mechanizmy tvárného lomu. In: Predikce mechanických vlastností kovových materiálů na základě strukturních charakteristik. Nové Město na Moravě, 1985.
- [78] Ghosh, A.K.: A Criterion for Ductile Fracture in Sheet under Biaxial Loading. Metallurg. Trans. A, 1976, April.
- [79] Primus, F. - Čermák, J.: Nomogramy pro určení zásoby plasticity anizotropních hlubokotažných plechů. Strojírenská výroba, 1978, č. 2.
- [80] Katkov, N.P.: Rasčot usilija prižima, predotvraščajuščego skladkoobrazovanije pri vyťažke kruglyh izdelij. KŠP, 1973, č. 12.
- [81] Golovlej, V.D.: Skladoobrazovanie anizotropnogo lista při vyťažke. In: Plastičeskoe formoizmeněnie metalla. Moskva, AN SSSR 1967.
- [82] Mazur, V.L. - Pritomanová, M.I.: Příčiny děfektov pri štampovke avtomobilnych dětalej. KŠP, 1978, č. 8.

- [83] Ruzanov, F.I. - Antonov, V.M.: Issledovanije naprjažonno-deformirovannogo sostojanija pri plastičeskom formoobrazovanii vann s učotom vlijanija anizotropii metalla. KŠP, 1969, č. 2.
- [84] Rubenková, L.A. - Švyrkunov, B.F.: Issledovanije processa vytažki dělalej složnoj formy. KŠP, 1977, č. 3.
- [85] Kazakov, M.P.: Naněsenije koordinatnoj setki na listovykh zagotovkakh përed štampovkoj. KŠP, 1960, č. 8.
- [86] Kořínek, M. - Tměj, J.: Lisování plechových výtazků nepravidelných tvarů. Strojírénství 15, 1965, č. 7.
- [87] Hecker, S.S. : Simple Technique for Determining Forming Limit Curves. Sh. Metal Ind. 52, 1975, č. 11.
- [88] Bucher, Z. - Mikeš, V.: Příklad k problematice hodnocení tváritelnosti plechů. In: Sborník vědeckých prací VŠST v Liberci, sv. XVIII. Liberec, VŠST 1985.
- [89] Tomlenov, A.D.: Plastičeskoe naprjažonnoe sostojanie i ustojčivost' processa vytažki detalej složnoj formy. In: Voprosy obrabotki metallov davleniem, Moskva, AN SSSR 1959.
- [90] Tomlenov, A.D.: Ustojčivost' processov plastičeskogo formoobrazovania listovykh metallov. In: Rasčety plastičeskogo dermirovaniija metallov. Moskva, izd. Nauka 1975.
- [91] Tměj, J. - Mikeš, V.: Teorie tváření. (Skriptum). Liberec, VŠST, 1981.
- [92] Keeler, S.P.: Determination of Forming Limits in Automotive Stampings. Sh. Metal Ind., 42, 1965, č. 9.
- [93] Keeler, S.P.: Predicting Forming Limits. Understanding Sheet Metal Formability, part. 4, Sh. Metal Ind., 48, 1971, č. 8.
- [94] Hasek, V.: Untersuchung und theoretische beschreibung wichtiger einflussgrässen auf das grenzformänderungsschaubild. Blech - Rohre - Profile, 25, 1978, č. 5, 6, 10, 12.
- [95] Sanz, G. : Graniczne krzywe tloczności. Obrobka plastyczna, tom XIV, zeszyt 1, 1975.

- [96] Čermák, J. - Šanovec, J.: Experimentální zjišťování Keeler - Goodwinových křivek mezních přetvoření. Strojírenská výroba, 28, 1980, č. 3.
- [97] Yoshida, K. - Hayashi, Y.: Developments in Research into Sheet-Metal Forming Process in Japan, part. 1,2. Sh. Metal Ind., Vol. 55, 56, 1978 - č. 12, 1979 - č.3.
- [98] Tměj, J. -: Hodnocení tvařitelnosti tenkých plechů. In: Sborník vědeckovýzkumných prací III. Liberec, VŠST 1985.
- [99] Primus, F. : Výpočtové metody při tváření plechu. In: Tváření plechů. Brno, Dům techniky ČSVTS Brno 1982.
- [100] Ruzanov, F.I. : Ustojčivost' processa deformacii ortotropnogo metalla v uslovijach ploskogo naprjažennogo sostojanija In: Plastičeskoe formoizmenenie metallor, Moskva, AN SSSR 1967.
- [101] Hill, R. : Matematičeskaja teorija plastičnosti. Moskva, GITT 1959.
- [102] Hill, R. : On Discontinuous Plastic States, With Special Reference to Localized Necking in Thin Sheets. J. Mech. Phys. Solids, Vol. 1, 1952.
- [103] Senter, R.D. - de Malherbe, M.C. : Theoretical Estimate of the Keeler - Goodwin Formability Curve. Sh. Metal Ind., 48, 1971.
- [104] Unksov, E.P. : Metody liněarizacii osnovnych uravněnij teorii plastičnosti. KŠP, 1961, č. 5.
- [105] Unksov, E.P. : Liněarizacija ploskoj zadači teorii plastičnosti. KŠP, 1967, č. 1.
- [106] Koutský, E.: Diagramy mezí tvařitelnosti plechu. Hutnické listy, 1971, č. 10.
- [107] Marciniak, Z. - Kuczyński, K.: Limit Strains in the Processes of Stretch - Forming Sheet Metal. In : J. Mech., Sci., Vol. 9, 1967.
- [108] Sonerby, R. - Duncan, J.L.: Failure in Sheet Metal in Biaxial Tension. Int. J. Mech. Sci., Vol. 13, 1971.
- [109] Parmar, A. - Mellor, P.B. - Chabrabarty, J.: A New Model for the Prediction of Instability and Limit Strains in Thin Sheet Metal. Int. J. Mech. Sci., Vol. 11, 1977.

- [110] Čada, R. : Příspěvek k řešení lisovatelnosti výtažků nepravidelných tvarů z hlubokotažných plechů. (Kandidátská disertace). Ostrava, VŠB 1989.
- [111] Tomlenov, A.D.: Plastičeskoje tščenije v processach složnoj vytažki listovyh metallov. KŠP, 1968, č. 7.
- [112] Johnson, W. - Mellor, P.B.: Engineering Plasticity. London, Von Nostrand Reinhold Company. 1973.
- [113] Petržela, Z. : Teorie tváření. (Skripta). Ostrava, VŠB 1982.
- [114] Rubenková, L.A.: Opredělnie formy zagotovki dlja vytažki korobčatych dětalej. Kůzněčno-štampovočnoje proizvodstvo, 1969, č. 6.
- [115] Švyrkunov, B.F. : Vytažka dětalej složnoj formy avtomobilej UAZ. KŠP, 1975, č. 4.
- [116] Sborník přednášek: Perspektivy výroby a využití vícevrstevných hutních výrobků. Dobrá, VÚHŽ 1987.
- [117] Wittman, R.H.: The influence of ollision parameters on the strenght and microstructure of an explosion welded aluminium alloy. In: "Výbuchové plátování", Pardubice, VÚPCH 1971, s. 79-91.
- [118] Onzawa, T. - Ishii, Y.: Study of wave formation in explosive bonding. Trans. Japan Welding soc. 4, 1973, č. 2, s. 101-108.
- [119] Chládek, L.- Němeček, J.: Výbuchové svařování kovů a příbuzné procesy. Praha, SNTL 1979.
- [120] Deribas, A.A.: Fyzika upročnēnija i svarki vz_ryvom. Novosibirsk, Nauka 1980.
- [121] Crossland, B.: Explosive welding of metals and its aplication. Clarendon Press, Oxford 1982.
- [122] Kochol, J.: Strojirenská výroba, 32, 1984, s. 469.
- [123] Šalok, A.: Strojirenská výroba, 28, 1980 a 25, 1977.
- [124] Strojirenská výroba, 24, 1976.
- [125] Voláková, A.: Strojirenská výroba, 30, 1982.
- [126] Narzaway, R.: Making a start in CAD. Surrey, 1982.
- [127] Krouse, J.K.: Machine Design, 55, 1983.

- [128] Šanovec, J. - Čermák, T. - Mádle, L.: Mezní problémy a výpočetní technika ve tváření. Praha, ČVUT 1989.
- [129] Biswas, K. aj.: Computer - aided design of axisymmetric hot forging dies. Proc. 15 th MTDR Conf., Birmingham.
- [130] Forging Design Handbook 1972.
- [131] Čermák, J. - Šanovec, J.: Přípravky a nástroje pro tváření za tepla. Praha, ČVUT 1977.
- [132] Tětěrin, G.P. : KŠP, 1966, č. 7.
- [133] Čermák, J. - Dvořáková, J.: Vybrané způsoby tváření. Praha, ČVUT 1980.
- [134] Pohlamn, R. - Lehfeldt, E.: Ultrasonics, 1966, Oct., s.178-185.
- [135] Lehfeldt, R. : VDI - Zeitschrift, 1969, 111, č. 7, s. 469-474.
- [136] Pětuchov, V.I. : Kuzněčno - šampovočnoje proizvodstvo, 1972, č. 11, s. 14 - 15.
- [137] Rozner, G.A. : Journal o Akustic. Soc. Amer., 1971, 49, č. 5, s. 1368 - 1371.
- [138] Petruželka, J. - Tonaly, M. - Huták, I.: Vývoj technologie tažení se zaváděním ultrazvuku. (DÚ 2 obor. výzk. úkol X-214-75/563, průběžná zpráva). Dobrá, VÚHŽ červen 1979.
- [139] Severděnko, V.P. - Klubovič, V.V. - Stěpaněnko, A.V. : Ultrazvuk i plastičnost. Minsk, Nauka i tehnika 1976.
- [140] Nosal, V.V. - Rymša, O.M.: Stal, 1966, č. 2, s. 159-162.
- [141] Konovalov, E.G. - Prochorenko, P.P.: DAN BSSR, 1968, XII, č. 1, s. 35 - 38.
- [142] Ovčinnikov, A.G. - Luginin, V.I.: Naučnyje trudy Mosk.inst. met., 1974, s. 234 - 237.
- [143] Kolektiv autorů: Fundamentals of Friction und Wear of Materials, Papers presented at the 1980 ASM Materials Science Seminar 4-5, X, 80 Pittsburg, Pa.

- [144] Read, T.A. : Phys, Rev., 1940, č. 58, s. 371.
- [145] Blaha, F. - Langenecker, B.: Die Natur-Wissenschaften, 1955, 42, č. 20, s. 556.
- [146] Nevill, G.E. - Brotzen, F.R.: Proc.Am.Soc. for Testing Materials, 1957, 57, s. 751.
- [147] Blaha, F. - Langenecker, B.: Acta metallurgica, 1959, č. 7, s. 93 - 100.
- [148] Langenecker, B.: AIAA Journ, 1962, 1, č. 1, s. 80 - 83.
- [149] Blaha, F. - Langenecker, B. - Oelschägel, D.: Z. Metallkd. 1960, 51, č. 11, s. 636 - 638.
- [150] Langenecker, B. - a další: Metallprogress, 1964, April, s. 97 - 101.
- [151] Langenecker, B. : SAE Trans, 1966, 74, s. 499 - 505.
- [152] Balamuth, L. : SAE Journal, 1966, June, s. 72 - 75.
- [153] Petruželka, J. : Využití ultrazvuku při tažení trubek. (Kandid. diser. práce). Brno, VUT 1980.
- [154] Pohlman, R. - Lehfeldt, E.: Drahtwelt, 1966, 52, č. 5, s. 277 - 281.
- [155] Lehfeldt, E.: VDI - Z.f. die gesamte Technik, 1969, 111, č. 6, s. 359 - 363.
- [156] Sansome, D.H. - Winsper, C.E. : The wire Industry 1968, nov. s. 1043 - 1048.
- [157] Mullins, P.J. : Iron Age, 1973, Nov., s. 48.
- [158] Sansome, D.H. : Obrábka plastyczna 79, materialy konf. KMP-IMZ, Pazd. 1979, s. 333 - 344.
- [159] Winsper, C.E. - Sansome, D.H.: Metal forming, 1971, č. 3, s. 71 - 75.
- [160] Severděnko, V.P. - a další: Obrabotka metallov davleniem s ultrazvukom. Minsk, Nauka i tehnika 1973.
- [161] Kuznamy, H. - Weiss, B.: Arch f.Eisenhüttenwesen, 1968, 39, č. 11, s. 837 - 842.

- [162] Severděnko, V.P. - Klubovič, V.V. - Štěpaněnko, A.V. : Ultrazvuk i plastičnost. Minsk, Nauka i tehnika 1976.
- [163] Langenecker, B. : Proc, 1st. Symp. High - Power Ultrasonics, Gratz, IPC Science and Technology, Press, 1970, s. 32 - 35.
- [164] Langenecker, B. : IEEE Transactions on sonics and ultrasonics, 1963, 3, s. 4 - 6, s. 1510, slov. překlad VUMA č. TA-488.
- [166] Izumi, O. - a další : Trans. Jap. Inst. Met., 1966, č. 3, s. 162 - 167.
- [167] Vítek, J. : Zníženie tvárniacích sil vplyvom ultrazvuku. (Písenná práce k odb. zk. kand. min.). Bratislava, SVŠT 1972.
- [168] Severděnko, V.P. - Klubovič, V.V. : Priměnenije ultrazvuka v promyšlennosti. Minsk, Nauka i tehnika 1967.
- [169] Severděnko, V.P. - Klubovič, V.V. : Sb. Priměnenije ultrazvuka v mašinostrojini. Minsk, Nauka i tehnika 1964.
- [170] Severděnko, V.P. - Klubovič, V.V. - Elin, V.I. : Sb. Plastičnost, obrabotka metallov davlenijem. Minsk, Nauka i tehnika 1966,
- [171] Konovalov, E.G. - Skripničenko, A.L. : Sb. Plastičnost i obrabotka metallov davlenijem, Minsk, Nauka i tehnika 1964.
- [172] Kolektiv autorů : Sb. Plastičnost i obrabotka metallov davlenijem. Minsk, Nauka i tehnika 1974.
- [173] Klubovič, V.V. - Štěpaněnko, A.V. : Ultrazvukovaja obrabotka materialov. Minsk, Nauka i tehnika 1981.
- [174] Biddel, D.C. - Sansome, D.H. : Ultrasonic International, 1973, Conference Proceedings, s. 56 - 61.
- [175] Severděnko, V.P. - Paščenko, V.S. - Kosobuckij, B.S. : Listovaja štampovka s ultrazvukom.
- [176] Müllers, J. - Fischer, F. : B.B.R., 1975, 16, č. 11, s. 457 - 460, 444, 445.
- [177] Petruželka, J. : Využití ultrazvuku při hlubokém tažení se ztenčením stěny. Dobrá, VÚHŽ 1988.