

Přehled literatury :

- [1] Okerblom, N., O. : Konstrukčně-technologické projektování svařovaných konstrukcí, SNTL, Praha, 1971
- [2a] Blodgett, O., W. Design of Weldments 8.vydání 1976
- [2b] Design of Welded Structures 14.vydání 1991
The James F. Lincoln Arc Welding Foundation, Cleveland, Ohio
- [3] Žák J., Novák, M. : Teorie svařování, skripta VÚT Brno, 1988
- [4] Stewart, J., P. : Distortion Control, Inprimerie LithoTech, Canada, 5.vydání, 1994
- [5] Považan, J. : Výpočet zvyškových napětí a deformací vo zváraných nosníkoch, Edícia interných publikácií VÚZ Bratislava, 1978
- [6] Haynes, T. : Basic Welding McGraw-Hill Ryerson Ltd., Canada, 1987
- [7] Kuncipál, J. a kol. : Svařování pro konstruktéry a technology, SNTL, Praha, 1980
- [8] Muncner, L. a kol. : Deformácie a napatia při zváraní, VÚZ v SVTL Bratislava, 1964
- [9] IIW : Physic of Arc Welding, Pergamon Press, Oxford, England, 2.vydání, 1986
- [10] Jeffus, L., Johnson, H., V. : Welding: Principles and Applications, Delmar Pub., New York, 1988
- [11] Text for Studentes : Principles of Industrial Welding, The James F. Lincoln Arc Welding Foundation, Cleveland, Ohio, 1978
- [12] AWS : Welding Handbook, sec. 2, Welding Processes, AWS, New York, 5.edice, 1963
- [13] Hansch, H., Krebs, J. : Deformace a pnutí ve svařovaných konstrukcích, SNTL, Praha, 1964
- [14] Seyffarth, P., Meyer, B. : Zusammenhang zwischen Umwandlungs-verhalten, mechanisch-technologischen Eigenschaften und Kinetik der Thermodeformation, Schweissen und Schneiden 47, 10/1995
- [15] Wang, J. a kol. : Improvement in Numerical Accurancy and Stability of 3-D FEM Analysis in Welding. Welding Journal, 4/1996
- [16] Michaleris, P., DeBiccari, A. : Prediction of Welding Distortion. Welding Journal, 4/1997
- [17] Slava, E.K. : A New, Low-Spatter Arc Welding Machine, Welding Journal, 1/1993
- [18] Trube, S. a kol. : Einfluss der Schutzgas-Draht-Kombination auf der Stabilitat der Werkstoffubergange beim MAG-Hochleistungsschweissen, Schweissen und Schneiden, 12/1995
- [19] Datasheet 193b : Automation can help Reduce Costs, Welding Journal, 4/1996
- [20] Propagační materiály fy AGA
- [21] Propagační materiály fy FRONIUS
- [22] Widgery, D. : Tubular Wire Welding, Abington Pub. Cambridge, England, 1994

- [23] Educational service: New Lessons in Arc Welding, The Lincoln Electric Comp. , 4.edice, 1992
- [24] Prospekty fy DESTACO
- [25] Prospekty fy BUG-O Systems
- [26] Prospekty fy Modular Vision Systems Inc.
- [27] Instruktažní video fy LINDE
- [28] Instruktažní video fy AGA
- [29] Prospekty fy Hypertherm
- [30] Prospekty fy G.A.L. Gage Co.
- [31] Prospekty fy DEARMAN
- [32] Neumann, A. : Schweissfolgen, Der Praktiker, 2/1995
- [33] Makovický, V., Michalec, V. : Zváracie prípravky, SNTL, Bratislava, 1966
- [34] Iždinský, O. : Niekoľko poznámok k účelnosti znižovania vlastných napätí žiháním zvarov zaťažovaných cyklicky. Zváranie 35 1/1986
- [35] Iždinský, O. : Posobenie vlastných napätí pri cyklickom zaťažovaní zvarov rozdielnych klasifikačných stupňov, Sborník ČSVTS
- [36] Man, J. a kol. : Použití instrumentovaného kyvadlového kladiva pro hodnocení svarového spoje oceli 11503, Zváranie, 41, 3/1992
- [37] Jesenský, M. : Mechanické spracovanie zvarov na zníženie zvyškových napätí a zabezpečenie rozmerovej stability, Sborník ČSVTS
- [38] Pilous, V., a kol. : Důsledek zatěžovací zkoušky na vlastnosti svarových spojů tepelně-mechanicky zpracovaných ocelí, Zváranie, 45, 10/1996
- [39] Formula 62, prospekty fy Dreyfus and Associates, Ltd.
- [40] Meta-Lax, prospekty fy BONAL Technologies, Inc.
- [41] Styk, J. a kol. : Vplyv ultrazvuku na únavové vlastnosti vrubovaných zvarov, Zváranie, 36, 2/1987
- [42] Liu, W. a kol.: Preventing Weld Hot Cracking by Synchronous Rolling during Welding, Welding Journal, 9/1996
- [43] Nguyen, N.,T., Wahab, M., A. : The Effect of Residual Stresses on Fatigue of Butt Joints, Welding Journal, 2/1996
- [44] Metalworking Press Notes: Ice Relieves the Stress, Welding Journal, 6/1995
- [45] Metalworking Press Notes: Thin Metal Welded Distortion-Free, Welding Journal, 10/1996
- [46] Mutňanský V. : Možnosti aplikácie vyrovnávania plameňom na výrobky z roznych materiálov, Zváranie, 35, 7/1986
- [47] Kratochvíl, P. : Rovnání svařenců indukovaným teplem, Zváranie, 35, 11/1986
- [48] Záznamy měření monitorovacím a řídicím systémem Infoweld fy MIGATRONIC

- [49] Prospekty fy FILARC
- [50] NJC : Controlling Weld Distortion Reduces Manufacturing Costs for Shipbuilders, Welding Journal, 1/1996
- [51] Junek, L, Ochodek, V.: Výpočtová simulace procesu svařování systémem SYZWELD, Sborník konference CAW'95, VŠB TU Ostrava, 1995.
- [52] Číhal, V.: Mezikrystalová koroze ocelí a slitin, SNTL Praha, 1984
- [53] Kálna, K., : Vliv rozdílných vlastností svarového spoje na únosnost konstrukce, Sborník XXIII. Dny svařovací techniky, Vamberk, 1998
- [54] NJC: Weld Distortion Solutions Benefitting Shipbuilding and Commercial Applications, Welding Journal, 5/1998
- [55] Veles P., Fridrich J. : Možnosti snížení zbytkových napětí ve svarech vysokopevných ocelí metodou VSR. Zváranie, 37, 6/1988.