

### LITERATURA

- [1] Kliber, J.: Základy tváření kovů, skriptum VŠB-TU Ostrava, Ostrava, 1998, II. vydání.
- [2] Žídek, M.: Metalurgická tvařitelnost ocelí za tepla, skriptum VŠB, Ostrava, 1982, I. vydání.
- [3] Elfmark, J.: Tváření kovových materiálů, skriptum VŠB, Ostrava, 1990, I. vydání.
- [4] Elfmark, J.: Plasticita kovů, skriptum VŠB, Ostrava, 1986, I. vydání.
- [5] Kliber, J.: New approaches in describing stress-strain curves. In: Proceedings Inter. Conf. Formability 94, October 1994, Tanger Steel, Ostrava, pp. 77-83.
- [6] Kliber, J.: Teoretické aspekty průběhu deformačního odporu v pásmu deformace. In: Mez. konference Nové poznatky v tváření kovů. VŠB-Pol. Slaska, Frýdlant n./Ostr., 1995, s. 77-84.
- [7] Kliber, J. – Schindler, I.: Determining strain and strain rate of the torsion test at simulation in conditions of high temperature deformed steels. In: Int. Confer. Euromat 94, Balaton, Hungary, 30.5 – 1.6 1994, Vol. I., pp. 304-308.
- [8] Drastík, F. – Elfmark, J. et al.: Plastometry a tvařitelnost kovů. SNTL, Praha 1977.
- [9] Schindler, I.: Uživatelský software v inženýrské praxi. VŠB – Technická univerzita, Ostrava 1997.
- [10] Schindler, I. – Bořuta, J.: Utilization Potentialities of the Torsion Plastometer. Dept. of Mechanics and Metal Forming, Silesia Technical University. Katowice 1998.
- [11] Žídek, M.: Metalurgická tvařitelnost ocelí za tepla a za studena. ALEKO, Praha 1995.
- [12] Činák, P. – Vajo, P.: Optimalizacia parametrov kovania pre zvýšenie presnosti zápusťkových výkovkov. In.: TECHNOLOGIA '97. STU. Bratislava 1997, s. 769.
- [13] Sommer, B.: Cvičení z technologie kování. VŠB – TUO. Ostrava 1978.
- [14] Lukáč, I.: Vlastnosti a štruktura neželezných kovov. Alkfa. Bratislava 1991.
- [15] Samek, R.–Čalkovský, A.: Tvorba diagramů technologické tvařitelnosti s využitím nové definice skutečného napětí. In.: Formability '94. Tanger. Ostrava 1994, s. 117.
- [16] Luksza, J. et al.: Odziaływanie gniotu i kata ciągnienia na własności i jakość ciągnionych pretow stalowych. In.: Przerobka plastyczna na zimno drutuw i tasm stalowych. Warszawa 1996, s. 148.
- [17] Greger, M.: Lisování den zatepla. VŠB – TUO. Ostrava 1991.
- [18] Březina, R. – Čada, R.: Speciální technologie. VŠB – TUO. Ostrava 1992.
- [19] Elfmark, J.: Tváření kovových materiálů. VŠB \_ TUO. Ostrava 1990.
- [20] Kocanda, F.: Tváření vysokými parametry. ČVUT. Praha 1975.

- [21] Wasiunyk, P.: Pracovnia techniczna przeróbki plastycznej stali. WSP. Warszawa 1983.
- [22] Machek, V.: Tenké ocelové pásy a plechy válcované zastudena. SNTL. Praha 1987.
- [23] ČSN 22 8306. Zápustky pro svislé kovací lisy
- [24] ČSN 42 4400 Výkovky ocelové zápustkové