

## Použitá a doporučená literatura

- [1] TIŠNOVSKÝ, M., MÁDLE, L. Hluboké tažení plechu na lisech. SNTL –KTA, Praha 1990
- [2] BAREŠ, K a kol. Lisování. SNTL Praha. 1971
- [3] ROMANOVSKIJ, V. P. Spravočnik po cholodnoj šampovke. Mašinostrojenie. Leningrad. 1979
- [4] ASM Handbook Forming and Forging. Vol 14 ASM International. 1988
- [5] BŘEZINA, R. Technologie I, část 1. VŠB-TU Ostrava, 1998
- [6] BAČA, J. BILÍK, J. Technológia tvárnenia. STU Bratislava, 2000
- [7] MACHÁČEK, Z. NOVOTNÝ, K. Speciální technologie I, Plošné a objemové tváření, VUT Brno, 1986
- [8] NOVOTNÝ, J aj. Technologie I, ČVUT Praha, 1996
- [9] DOUBRAVSKÝ, M aj. Technologieslévání, tváření a svařování, VUT Brno, 1985
- [10] MIELNIK, E. M. Metalworking Science and Engineering, Mc Graw Hill Inc. 1991
- [11] HÝSEK, K. Tvářecí stroje, Šmeralovy závody Brno, 1962
- [12] HOSFORD, W. CADDELL, R. M. Metal Forming Mechanics and metallurgy. Prentice Hall Inc., NY 1983
- [13] HRIVŇÁK, A. SPIŠÁK, E. Hodnotenie tvariteľnosti tenkých ocelových plechov. I. "Inovácia-nové smery vo výrobe a využívaní plechov" Sb ved. Tech konf. Stará Lesná, 4. – 6. 10 1993, sep. tisk
- [14] MARCINIK, Z. teorie tváření plechů, SNTL Praha, 1994
- [15] MARCINIK, Z. Odskalčenja granicyne przi tloczeniu blach. Wyd, nauk.-techniczne, Warszawa 1971
- [16] POLLÁK, L. Anizotropia a hlbokotažnosť ocelových plechov. Alfa Bratislava, 1978
- [17] ŠANOVEC, J. AJ. Určování tvaru přístříhu plechu pro tažení výlisku pomocí software PAM STAMP. In. Technológia 2001. Bratislava, 11. – 12. 9. 2001, s. 360-364
- [18] SPIŠÁK, E. Výzkum a matematická formulácia základných závislostí technologického procesu ťahania, kand. disetr. práce, VŠT Košice. 1986
- [19] SPIŠÁK, E. Medzné stavy pri ťahaní výťažkov z ocelových plechov a ich modelovanie. Habilitačná práca. TU Košice 1993
- [20] REISSNER, J. MULLER, A. CAD/CAM/CEA Einsatz beim Tiefziehenrottationssymmetrischer Hohlkorper. Technische Rundschau.26/86, s.18-21
- [21] ČADA, R. Technologie I., Část tváření a slévání, návody do cvičení. VSB-TU Ostrava. 1998. 188 s.
- [22] POLLÁK, L. HUDÁK, J. POLLÁKOVÁ G. Progresívne konstrukcie tvárniacích nástrojov. ELFA s.r.o Košice, 54. s, ISBN 80-88786-01-0
- [23] PETRUŽELKA, J. Tvariteľnosť a nekonvenční metody ve tváření, VŠB Ostrava. 2000, 148 s.
- [24] PETRUŽELKA, J. HRUBÝ, J. Výpočetní metody ve tváření, VŠB= TU Ostrava, 2000, 174 s.
- [25] KOTOUČ, J. aj. Tvářecí nástroje, vydavatelství ČVUT Praha, 1993
- [26] ŠANOVEC, J. TATÍČEK, F. KOLMAN, R. Určování velikosti přístříhu plechu pro tažení výlisku pomocí softwaru PAM-STAMP, In. Sb. TECHNOLÓGIA 2001, Bratislava, s. 360-363
- [27] MURTY, S. S. N. SEKHAR, CH. Experimental and theoretocal investigation of the flexible-mandrel ironing process. Journ. Mat. Proc. Tech, 41, 1994,213-226.
- [28] MASLENIKOV, N. A. Věstnik mašinostojenija, 36, 1956, s. 56
- [29] BRAKMAN, C. M. aj. Mechanisms of single-stroke deep drawing with very high drawing ratio: a Maslennikov-type process, Journ. Mat. Proc. Tech, 25, 1991,153-183
- [30] AVITZUR, B. Handbook of metalforming Processes, Wiley Interscience Pub. 1983
- [31] RUDOLF, B. KOPECKÝ, M. a kol. Tvářecí stroje, základy stavby a využití. SNTL Praha, 1985. 612 s.