

OBSAH

I	ŠICÍ STROJE BEZ AUTOMATIZAČNÍCH PRVKŮ	9
1	Šicí stroje s vázaným stehem	9
1.1	Šicí stroj jednojehlový s rovným vázaným stehem	9
1.2	Šicí stroj jednojehlový s klikatým vázaným stehem	20
1.3	Šicí stroj dvoujehlový s rovným vázaným stehem	24
2	Šicí stroje s řetízkovým stehem	29
2.1	Šicí stroj jednojehlový se stehem řetízkovým jednonitným	29
2.2	Šicí stroj jednojehlový se stehem řetízkovým dvounitným	32
2.3	Vicejehlové šicí stroje se stehem řetízkovým dvounitným	35
2.4	Zapošívací šicí stroje se stehem řetízkovým jednonitným	36
2.5	Věncové řetízkovací šicí stroje se stehem řetízkovým jednonitným a dvounitným	38
2.6	Šicí stroje s talířovými podavači se stehem řetízkovým jednonitným a dvounitným	42
3	Šicí stroje s obnitkovacím stehem	45
3.1	Dvounitné obnitkovací šicí stroje	45
3.2	Třínitné a čtyřnitné obnitkovací šicí stroje	48
3.3	Obnitkovací šicí stroje se zajišťovacím stehem	53
4	Podrážecí a stehovací stroje	55
4.1	Podrážecí stroje	55
4.2	Stehovací stroje	56
5	Šicí stroje s krycím stehem	58
5.1	Šicí stroje se stehem spodem krycím	58
5.2	Šicí stroje se stehem oboustranně krycím	60
6	Šicí stroje na ozdobné šití	64
6.1	Vyšivací stroje	64
6.2	Ažurovací stroje	65
6.3	Tamburovací (klikové) stroje	67
	Kontrolní otázky	68
II	ŠICÍ STROJE S AUTOMATIZAČNÍMI PRVKY	69
1	Šicí stroje na obšívání knoflíkových dírek	69

1.1	Stroje na obšívání knoflikových dírek dvounitným řetízkovým stehem	70
1.2	Stroje na obšívání knoflikových dírek vázaným stehem	74
2	Stroje na přisívání prvků	80
2.1	Stroje na přisívání knofliků vázaným stehem	81
2.2	Stroje na přisívání knofliků řetízkovým jednonitným stehem	83
2.3	Automatické podávání knofliků	87
3	Stroje na tvarové štíti	88
3.1	Závorovací stroje	88
3.2	Ostatní stroje na tvarové štíti	91
4	Jednoúčelové agregáty	93
5	Netradiční způsoby spojování	100
	<i>Kontrolní otázky</i>	102
III	ZAŘÍZENÍ PRO TECHNICKOU PŘÍPRAVU VÝROBY A ODDĚLOVACÍ PROCES	103
1	Zařízení pro technickou přípravu výroby	103
1.1	Mechanické stupňování šablon	104
1.2	Automatizované systémy stupňování šablon a sestavování střihových poloh	105
2	Zařízení pro oddělovací proces	108
2.1	Zařízení na přenášení nákresů střihových poloh	108
2.1.1	Přímý způsob přenášení nákresů střihových poloh	108
2.1.2	Nepřímý způsob přenášení nákresů střihových poloh	109
2.1.3	Numerický a analogický přenos střihových poloh	111
2.2	Nakládací zařízení	111
2.2.1	Způsoby nakládání	113
2.2.2	Ruční nakládání	114
2.2.3	Nakládání strojem	115
2.3	Konvenční způsoby oddělování	118
2.3.1	Stříhání	118
2.3.2	Vykrajování	118
2.3.3	Řezání	119
2.3.4	Vysekávání	124
2.4	Nekonvenční způsoby oddělování	126
	<i>Kontrolní otázky</i>	127
IV	ŽEHLICÍ A DOKONČOVACÍ TECHNIKA	128
1	Žehlicí a podlepovalací technika	128
1.1	Ruční žehlení	128
1.2	Strojové žehlení	130
1.3	Podlepovalací a fixační stroje	138

	Technika na adjustaci a skladování výrobků	142
2	Skládací stroje a zařízení	142
2.1	Balici stroje	144
2.2	Stroje na uzavírání kartonů	148
2.3	Páskovací a vázaci zařízení	149
2.4	Manipulační a skladovací zařízení	151
2.5	Zařízení na označování a etiketování	157
2.6	<i>Kontrolní otázky</i>	159