

	str.
I. Plánování prací při údržbě a opravách železničního svršku a spodku	5
II. Organizace údržby mechanizovanými oddíly	9
a) mechanizované oddíly, jejich složení vybavení mechanizací	9
b) činnost mechanizovaných oddílů	11
c) Technologické postupy s použitím mechanizace při údržbě tratí	12
d) Technologie práce s jednotlivými mechanizmy	19
Práce s elektrickou úderovou podbíječkou Z P 1	19
Práce s elektrickou čističkou za hlavami pražců	22
Práce se strojními zatáčečkami upevňovadel	27
Zatáčečky s vlastním výbušným motorem	27
Zatáčečky pneumatické	31
Zatáčečky s elektrickým pohonem	32
Práce se strojními vrtačkami pražců	33
Vrtačky s vlastním výbušným motorem	33
Vrtačky pneumatické	33
Vrtačky elektrické	33
Práce se čtyřpěchovými podbíječkami pražců	34
Práce se strojními podbíječkami pražců s použitím hydraulických nebo mechanických zdviháků	42
Údržba styků při drobné údržbě železničního svršku	45
Pneumatické podsypávání pražců	48
Práce s pákou pro směrovou úpravu koleje	53
Hydraulický přístroj pro úpravu směru koleje	55
Hydraulický přístroj pro úpravu dilatačních spár	56
Elektrická teslovačka pražců	57
Elektrická pila, kombinovaná s elektrickou vrtačkou	58
III. Organizace prací při obnovách železničního svršku	60
A. Obnovy kolejí	60
Montáž kolejových polí	61
Čištění kolejového lože	66
Čistička Scheuchzer	66
Čistička na štěrkovacím stroji	67
Čistička Dragavcev bezkolejová	68
Čistička Plasser	72
Zhutňování kolejového lože	74
Motorový kolejový válec	76
Vibrační zhutňovač Z 5000	78
Vibrační kráčejší zhutňovač UM	80

Strojní kladení koleje zařízením ČSD	83
Obnovy s odděleným kladením pražců	89
Kladení koleje kolejovými jeřáby	92
Strojní kladení koleje za použití sovětských strojů	94
Strojní čističky typu Dragavcev	94
Vozový jeřáb UK-25	96
Motorový plošinový vůz	97
Radlice pro urovnání povrchu kolejového lože	99
Krácející zhutňovač kolejového lože typu UM	99
Hydraulický přístroj na úpravu směru koleje URG-01	102
Hydraulický přístroj na úpravu dilatačních spár RN-01	103
Montážní a demontážní základna	104
Kozový dvoukonzolový jeřáb	105
Nakládací jeřáb PK	107
Technologie obnov kolejí za použití sovětských strojů	108
Úprava směru a výšky koleje	118
Podbiječka typu Sfindex	118
Podbiječka typu Plasser	121
Demontáž kolejových polí	127
Práce dokončující	128
B. Obnovy výhybek	128
Montáž výhybek	128
Čištění kolejového lože	129
Zhutňování kolejového lože	129
Vyjmutí výhybek	129
Kladení výhybek	130
Úprava směru a výšky výhybek	133
Demontáž vyzískaných výhybek	134
Závěr	134
C. Tvorba technologických postupů obnov železničního svršku	135
IV. Svařovací a navařovací technika	138
Bezстыková kolej	138
A. Všeobecně	138
B. Svařování kolejnic	141
a) tavné svařování termitem	143
b) svařování elektrickým odporem na tupo s odtavením	149
c) nakládání, přeprava a vykládání dlouhých kolejnicových pásů	151
Přeprava speciálními vozíky	158
C. Zřizování bezстыkové koleje při obnově koleje	159
1. Všeobecně	159
2. Zřizování bezстыkové koleje kladením kolejových polí	160

Montáž kolejových poli	161
Kladení kolejových poli	161
Vlastní zřizování bezстыkové koleje	162
a) Svařování kolejnic v rozmezí upínací teploty	162
b) Svařování kolejnic za teploty přesahující rozmezí upínací teploty	163
c) Svařování kolejnic při teplotě nižší než je rozmezí upínacích teplot	163
3. Zřizování bezстыkové koleje odděleným kladením	163
4. Zřizování bezстыkové koleje Mamatějovým způsobem	164
5. Zvláštnosti při zřizování bezстыkové koleje při obnovách kolejí u některých cizích železničních správ	164
D. Zřizování bezстыkové koleje při údržbě kolejí	170
1. Výměna kolejnic zařízením typu Mamatěj	171
2. Výměna kolejnic zařízením typu PKP	177
E. Dozor na stav bezстыkové koleje	180
F. Svařování výhybek	181
G. Zásady údržby bezстыkové koleje	183
Rovnění kolejnic plamenem	185
Navarování srdcovek a křídlových kolejnic plamenem	186
Oprava trhlin ve svarech hlav kolejnic za provozu plamenem	189
V. Mechanizace prací na železničním spodku	191
A. Údržba železničního spodku	191
Traťový sněhový pluh	191
Traťový pluh Barykin-Korjagin	195
Odklizovací pluh MOP	196
Traťový odklizovací stroj Balašenko-Lyčevoj	198
Souprava pro čištění nepřístupných odvodnění	203
B. Sanace železničního svršku	203
Zřizování rýh pro trativody	204
Hloubení příčných žeber a zplošťování svahů	204
Zřizování podkladních vrstev	210
Nové metody sanací železniční pláně	212
Kotvení soudržných zemin	212