

OBSAH

PŘEDMLUVA	8
ÚVOD	9
1. ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ VLASTNOSTI OBKLADOVÝCH MATERIÁLŮ	11
1.1 Nasákovost	11
1.2 Mrazuvzdornost	12
1.3 Pevnost v ohybu	12
1.4 Rázová pevnost	12
1.5 Tvrnost podle Mohse	12
1.6 Odolnost proti hloubkovému opotřebení	12
1.7 Odolnost proti povrchovému opotřebení – otěruvzdornost	13
1.8 Odolnost proti vzniku vlasových trhlin	13
1.9 Odolnost proti chemikáliím a proti tvorbě skvrn	13
1.10 Odolnost proti kyselinám a louhům	14
1.11 Odolnost proti změnám teploty	14
1.13 Změny rozměrů vlivem vlhkosti	14
1.14 Odolnost proti smyku	14
1.15 Geometrické parametry	15
2. PÓROVINOVÉ OBKLADAČKY	15
2.1 Dvouzárová technologie	16
2.1.1 Suroviny, příprava výrobní směsi	16
2.1.2 Přežah	18
2.1.3 Glazování	18
2.1.4 Dekorace	19
2.1.4.1 Dekorace do syrové glazury	19
2.1.4.2 Dekorace na vypálenou glazuru	19
2.1.5 Výpal, třídění	20
2.2 Jednozárová technologie	20
2.2.1 Suroviny, příprava výrobní směsi, lisování, glazování, dekorace	20
2.2.2 Výpal	21
3. DLAŽDICE	21
3.1 Vysoce slinuté dlaždice	22
3.1.1 Suroviny, příprava výrobní směsi	22
3.1.2 Lisování, sušení	23
3.1.3 Výpal	23
3.1.4 Třídění	24
3.1.5 Druhy výrobků podle povrchové úpravy	24
3.2 Hutiné glazované dlaždice	25
3.2.1 Suroviny, příprava výrobní směsi	25
3.2.2 Lisování, glazování, dekorace	25
3.2.3 Výpal, třídění	25
3.3 Hutiné neglazované dlaždice	26
3.3.1 Suroviny, příprava výrobní směsi	26

3.3.2 Lisování, sušení, výpal.....	26
3.4 Mozaika.....	27
3.4.1 Výroba.....	27
3.4.2 Skládání, balení	27
3.5 Tažené dlaždice	28
3.6 Výrobci obkladových materiálů	28
3.6.1 RAKO a.s.	28
3.6.2 Chlumčanské keramické závody a.s.	28
3.6.3 Keramika Horní Bříza a.s.	28
4. KACHELE.....	29
4.1 Charakteristika	29
4.2 Technologie výroby.....	30
4.2.1 Příprava pracovních směsí a tvarování.....	30
4.2.2 Engobování.....	30
4.2.3 Sušení, glazování, výpal	30
4.3 Požadavky na kvalitu kachlů	31
LITERATURA	31
OBRAZOVÉ PŘÍLOHY	