

OBSAH:

| | |
|--|-----------|
| 1. SVAŘITELNOST - VLIV TEPLITNÍHO A DEFORMAČNÍHO CYKLU SVAŘOVACÍHO PROCESU | 4 |
| 1.1 Základní charakteristika tepelně indukovaných změn | 5 |
| 1.2 Základní parametry teplotního cyklu a možnosti predikce vlastností tepelně ovlivněné oblasti | 9 |
| 1.2.1 Doba ochlazování | 9 |
| 1.2.2 Tvrdost tepelně ovlivněné oblasti | 11 |
| 1.2.3 Analýza nestacionárního teplotního pole při svařování | 14 |
| 1.2.4 Vznik reziduálního napětí po svařování | 21 |
| 2. DEGRADAČNÍ PROCESY VE SVAROVÉM SPOJI | 26 |
| 2.1 Degradaci procesy ve svarovém kovu | 26 |
| 2.1.1 Stavba zrn svarového kovu | 27 |
| 2.1.2 Segregační a likvační procesy | 30 |
| 2.1.3 Heterogenita svarového kovu | 31 |
| 2.1.4 Absorbce plynů ve svarech | 38 |
| 2.1.5 Mikrořediny ve svarovém kovu | 41 |
| 2.2 Degradaci procesy v tepelně ovlivněném pásmu | 43 |
| 2.2.1 Difúzní procesy na svarovém rozhraní | 43 |
| 2.2.2 Vliv primární heterogenity svařovaného materiálu | 46 |
| 2.2.3 Precipitační procesy v tepelně ovlivněné oblasti | 51 |
| 2.2.4 Degradace mechanických vlastností TOO | 55 |
| 2.2.5 Vliv nečistot | 60 |
| 3. DEFEKTY SVAROVÝCH SPOJŮ KONSTRUKČNÍCH OCELÍ | 63 |
| 3.1 Horké trhliny | 63 |
| 3.2 Studené trhliny | 65 |
| 3.3 Žihací trhliny | 68 |
| 3.4 Lamelární trhliny | 70 |
| 3.5 Korozní trhliny | 70 |
| 4. DEGRADACE SPOJŮ ANTIKOROZNÍCH OCELÍ | 72 |
| 4.1 Základní členění antikorozních ocelí, konstituční diagramy | 72 |
| 4.2 Martenzitické antikorozní oceli | 74 |
| 4.3 Feritické a semiferitické oceli | 75 |
| 4.3.1 Formování martenzitu v pásmu přehřátí po hranicích zrna | 76 |
| 4.3.2 Formování sigma fáze u feritických ocelí | 80 |
| 4.4 Duplexní oceli | 81 |
| 4.5 Austentitické oceli | 82 |

| | |
|--|------------|
| 4.5.1 Struturní heterogenita svarového kovu | 83 |
| 4.5.2 Pásmová segregace ve svarovém kovu | 88 |
| 4.5.3 Sigma fáze | 89 |
| 4.5.4 Horké trhliny | 91 |
| 5. KOROZNÍ ODOLNOST SVAROVÝCH SPOJŮ ANTIKORÓZNÍCH OCELÍ | 99 |
| 5.1 Galvanická koroze | 99 |
| 5.2 Interkrystalická koroze | 100 |
| 5.2.1 Feritické a semiferitické oceli | 100 |
| 5.2.2 Austenitické oceli | 108 |
| 5.2.3 Poškození v souvislosti s mořením | 110 |
| 5.3 Selektivní koroze | 114 |
| 5.4 Nožová koroze svarů stabilizovaných ocelí | 116 |
| 5.5 Koroze pod napětím | 117 |
| 6. DEGRADACE MECHANICKÝCH VYSOCELEGOVANÝCH OCELÍ PARAMETRŮ | 119 |
| 6.1 Degradace lomového chování v tepelně ovlivněných pásmech feritických antikorozních ocelí | 119 |
| 6.2 Změny mechanických parametrů austenitických ocelí Ad (i) Zpevnění martenzitickou transformací | 124 |
| 6.2 Změny mechanických parametrů austenitických ocelí Ad (ii) Změny mechanických parametrů austenitických ocelí | 126 |
| 7. HETEROGENNÍ SVAROVÉ SPOJE | 134 |
| 7.1 Zředění svarového kovu | 134 |
| 7.2 Strukturní stálost svarového rozhraní | 141 |
| 8. ZÁVĚR | 146 |