

1 Obsah

1	Obsah.....	3
2	Úvod.....	4
3	NC program.....	6
3.1	Souřadný systém strojů.....	8
3.2	Programování přírůstkové a absolutní.....	9
3.3	Programování pohybu nástroje.....	9
3.3.1	Interpolační parametry.....	10
3.4	Korekce nástrojů.....	11
3.5	Pevné cykly.....	13
4	Ruční programování CNC strojů.....	17
4.1	Rotační stroje.....	21
4.1.1	Parametrické programování.....	28
4.2	Nerotační stroje.....	30
4.2.1	Větvení programu.....	32
4.2.2	Korekce nástrojů.....	34
5	Strojní programování.....	40
5.1	CAM.....	40
5.1.1	Metodika sestavení partprogramu.....	42
5.1.2	Příklady CAMů.....	43
5.1.2.1	KOVOPROG.....	43
5.1.2.2	AlphaCAM.....	50
5.1.2.3	PowerMILL.....	54
5.1.2.4	FeatureCAM.....	57
5.1.2.5	ArtCAM.....	61
5.1.2.6	CATIA.....	63
5.1.2.7	NX.....	66
5.2	Dílenské programování.....	71
5.2.1	Dílenské programování HEIDENHAIN.....	72
5.2.1.1	DATAPILOT 4110.....	73
5.2.1.2	HEIDENHAIN iTNC 530.....	79
5.2.2	Programování pomocí menu.....	91
5.3	CAM pro jednovřetenový soustruh s CNC řízením.....	93
5.4	Programování pomocí proměnných.....	106
6	Závěr.....	107
7	Literatura.....	108