

# Obsah

<b>1. PREREKVIZITY</b> .....	<b>1</b>
<b>2. CÍLE PŘEDMĚTU A VÝSTUPY Z UČENÍ</b> .....	<b>1</b>
<b>1 ROZDĚLENÍ SLÉVÁRENSKÝCH SLITIN PRO ODLITKY</b> .....	<b>2</b>
1.1 Základní pojmy .....	2
1.2 Podíly produkce odlitků slévárenských slitin.....	3
<b>2 ROZDĚLENÍ A ZÁKLADNÍ TYPY LITIN</b> .....	<b>8</b>
<b>3 VSÁZKOVÉ SUROVINY A PECE PRO TAVENÍ LITIN</b> .....	<b>14</b>
<b>4 KRYSTALIZACE LITIN</b> .....	<b>26</b>
Technologie očkování. ....	33
<b>5 SLÉVÁRENSKÉ VLASTNOSTI LITIN</b> .....	<b>37</b>
5.1 Objemové smrštění litin .....	37
5.2 Dimenzování nálitku .....	39
5.3 Vtoková soustava .....	41
<b>6 METLALURGICKÉ ZPRACOVÁNÍ LITINY S KULIČKOVÝM GRAFITEM</b> .....	<b>44</b>
6.1 Základní vzorce pro kontrolu modifikace .....	46
6.2 Podmínky modifikace.....	47
6.3 Polévací metody .....	50
6.4 Konvertorový způsob .....	51
6.5 Kontinuální modifikace.....	54
6.6 Metoda plněných profilů (PP) .....	55
<b>7 OCELI NA ODLITKY</b> .....	<b>59</b>
7.1 Rozdělení ocelí podle skupin. ....	59
7.2 Vsázkové suroviny pro výrobu ocelí.....	60
7.3 Tavící agregáty pro výrobu ocelí pro odlitky, elektrická oblouková pec-EOP. ....	60
7.4 Výroba nelegovaných, nízko a středně legovaných ocelí pro odlitky vysokých hmotností..	61
7.5 Výroba hmotných odlitků z legovaných korozivzdorných ocelí.....	62
<b>8 TAVENÍ OCELÍ NA EOP</b> .....	<b>65</b>
8.1 Postup tavby na EOP.....	65
8.2 Oxidační údobí .....	66
8.3 Oduhličovací reakce – uhlíkový var.....	66
8.4 Odplynění oceli – snížení obsahu vodíku a dusíku .....	68
8.5 Odfosfoření oceli .....	69
8.6 Redukční údobí.....	70
8.7 Sekundární metalurgie.....	71
8.7.1 Zařízení sekundární metalurgie .....	72
<b>9 TECHNOLOGIE ODLÉVÁNÍ OCELOVÝCH ODLITKŮ</b> .....	<b>76</b>
9.1 Odlévání oceli.....	76
9.2 Vtokové soustavy .....	77
9.2.1 Proudění kovu ve vtokové soustavě .....	78
9.2.2 Provedení vtokových soustav .....	78
9.2.3 Rychlost lití .....	79
9.3 Reoxidační pochody při odlévání odlitků.....	79
9.4 Vliv použitého pojivového systému formy .....	80

9.5	Vliv použitého ostřiva a ošetření líce formy .....	81
9.6	Vliv charakteru proudění na průběh reoxidačních procesů .....	81
9.7	Vliv způsobu odlévání .....	83
9.8	Vliv konstrukce odlitku .....	83