

1	Úvod .....	5
2	Základy stříhání .....	7
2.1	Operace stříhání .....	7
2.2	Průběh stříhu .....	13
2.3	Střížná síla .....	17
2.4	Velikost střížné mezery .....	21
2.4.1	Tolerance střížných nástrojů .....	22
2.5	Střížná práce .....	27
2.6	Technologičnost konstrukce výstřížků .....	29
2.6.1	Zásady pro navrhování výrobků .....	29
2.6.2	Nástříhový plán .....	34
2.7	Pevnostní výpočet činných částí střížných nástrojů .....	35
2.8	Životnost střížných nástrojů .....	38
3	Základní konstrukční prvky střížných nástrojů .....	42
3.1	Základová deska .....	42
3.2	Upínací deska .....	43
3.3	Kotevní deska .....	43
3.4	Stopka .....	44
3.5	Vodící lišty .....	46
3.6	Dorazy a hledáčky .....	47
3.6.1	Dorazy .....	47
3.6.2	Hledáčky .....	55
3.7	Konstrukce střížnic .....	56
3.8	Konstrukce střížníků .....	66
3.9	Vedení střížných nástrojů .....	71
3.9.1	Vedení pomocí tvářecího stroje .....	71
3.9.2	Vedení pomocí vodící desky .....	72
3.9.3	Vedení pomocí vodících segmentů .....	73
3.10	Upínací prvky pro střížné nástroje .....	80
3.10.1	Mechanické upínky .....	80
3.10.2	Hydraulické upínky .....	83
4	Konstrukce nástrojů .....	84
4.1	nástroje bez vedení .....	84
4.2	Děrovací stojánky .....	88
4.3	Nástroje s pevnou vodící deskou .....	90
4.3.1	Nástroj bez vymezení posuvu plechu .....	90
4.3.2	Postupový nástroj s pevným dorazem .....	92
4.3.3	Postupový nástroj s ostříhovačem .....	93
4.3.4	Postupový nástroj s ostříhovačem a hledáčky .....	96
4.4	Nástroj s odpruženou stírací deskou .....	98
4.5	Sloučený nástroj .....	101
4.6	Nástroje pro přesné stříhání .....	103
5	Seznam použité literatury .....	106