

## Obsah

Seznam použitého značení

<b>ÚVOD</b> .....	<b>1</b>
<b>1 ROZBOR PROBLEMATIKY</b> .....	<b>2</b>
1.1 Dosavadní způsob řešení problematiky prolisování brzdících žebel .....	2
1.2 Geometrie brzdících žebel a brzdící faktor .....	4
1.3 Stávající matematický výpočet problematiky prolisování brzdících žebel v softwaru AutoForm 4.06 .....	5
<b>2 CÍLE DISERTAČNÍ PRÁCE</b> .....	<b>9</b>
2.1 Dílčí cíle práce a postup řešení.....	10
<b>3 ZVOLENÉ METODY ZPRACOVÁNÍ</b> .....	<b>10</b>
<b>4 NÁSTROJ NA PROLISOVÁNÍ BRZDICÍCH ŽEBEL</b> .....	<b>13</b>
4.1 Volba materiálu pro experiment prolisování brzdících žebel .....	14
4.1.1 DOCOL DP600 .....	15
4.1.2 DOCOL DP800 .....	15
4.1.3 DOCOL DP980 .....	16
4.1.4 DOCOL DP1200 .....	16
4.2 Volba zkušebního stroje a metody záznamu .....	17
<b>5 SIMULACE TVÁŘECÍHO PROCESU</b> .....	<b>18</b>
<b>6 PROVÁDĚNÍ EXPERIMENTU</b> .....	<b>18</b>
6.1 Výpočet sil potřebných k prolisování brzdících žebel .....	19
6.1.1 Postup při výpočtu sil k prolisování brzdících žebel .....	19
6.1.2 Výsledky výpočtu sil k prolisování brzdících žebel .....	19
6.2 Měření sil pomocí přípravku a M-Testu.....	20
6.3 Základní porovnání naměřených a vypočtených hodnot.....	23
6.4 Aproximace naměřených a vypočtených hodnot .....	32
6.5 Optimalizace procesu prolisování brzdících žebel.....	33
<b>7 DISKUSE K VÝSLEDKŮM DISERTACE</b> .....	<b>34</b>
<b>8 ZÁVĚR</b> .....	<b>39</b>
<b>9 SEZNAM POUŽITÉ LITERATURY</b> .....	<b>41</b>
<b>10 SEZNAM VLASTNÍCH PUBLIKACÍ SOUVISEJÍCÍ S TÉMATEM</b> .....	<b>44</b>
<b>ŽIVOTOPIS</b>	