

# OBSAH

<b>Úvodem .....</b>	<b>9</b>
<b>Terminologie .....</b>	<b>10</b>
<b>1 Surovina .....</b>	<b>11</b>
<b>2 Sklady kulatiny .....</b>	<b>15</b>
2.1 Operace ve skladech suroviny .....	15
2.1.1 Vykládka a přejímka kulatiny .....	16
2.1.2 Skladování suroviny .....	17
2.1.3 Ochrana suroviny .....	18
2.1.4 Redukce kořenových náběhů .....	20
2.1.5 Odkorňování .....	20
2.1.6 Hledání kovů .....	22
2.1.7 Měření .....	23
2.1.8 Krácení kulatiny .....	24
2.1.9 Třídění a skladování výřezů .....	26
2.2 Vybavení a uspořádání skladů kulatiny .....	27
<b>3 Pilnice .....</b>	<b>32</b>
3.1 Doprava výřezů do pilnice .....	33
3.2 Pořez .....	34
3.2.1 Druhy řeziva .....	34
3.2.2 Způsoby pořezu .....	37
3.2.3 Výtěž .....	39
3.2.4 Návrh pořezových schémat .....	41
3.3 Pořez výřezů .....	45
3.3.1 Rámová pila .....	45
3.3.2 Pásová pila .....	47
3.3.3 Kotoučová pila .....	50
3.3.4 Prismovací sekačka .....	53
3.3.5 Agregátní sestavy .....	54
3.4 Krácení řeziva .....	56
3.5 Omítání řeziva .....	57
3.6 Zpracování odpadu .....	61
3.7 Výrobní tok .....	64

<b>4 Sklady řeziva</b>	71
4.1 Rozměry a jakosti řeziva	71
4.2 Třídění řeziva	73
4.3 Ukládání řeziva	75
4.4 Adjustace řeziva	77
4.5 Skladování řeziva	82
4.6 Expedice řeziva	85
<b>5 Sušení</b>	86
5.1 Voda ve dřevě	86
5.1.1 Vlhkost dřeva	86
5.1.2 Vlhkost vzduchu	88
5.1.3 Vysychání dřeva	90
5.1.4 Činitele ovlivňující průběh sušení	94
5.2 Přirozené sušení	95
5.3 Umělé sušení	101
5.3.1 Předsoušení řeziva	101
5.3.2 Teplovzdušné sušení	103
5.3.3 Kondenzační sušení	114
5.3.4 Vysokoteplotní sušení	116
5.3.5 Vakuové sušení	118
5.3.6 Dielektrické sušení	120
5.3.7 Sušení v horkých olejích	121
5.3.8 Chemické sušení	121
5.4 Uskladnění vysušeného řeziva	122
5.5 Hodnocení jakosti vysušeného řeziva	123
<b>6 Výroba dýh</b>	126
6.1 Charakteristika výroby dýh	126
6.2 Surovina na výrobu dýh	127
6.3 Příprava suroviny pro výrobu dýh	128
6.3.1 Skladování suroviny	128
6.3.2 Plastifikace před loupáním a krájením dýh	129
6.3.3 Odkorňování a zkracování kulatiny	131
6.3.4 Podélné dělení výrezů	132
6.4 Výroba loupaných dýh	134
6.4.1 Základní parametry při loupaní dýh	134
6.4.2 Centrování výrezů před loupaním	136
6.4.3 Loupaní dýh	137
6.4.4 Stříhání loupaných dýh	139
6.4.5 Ukládání a třídění loupaných dýh	141
6.5 Výroba krájených dýh	141
6.5.1 Základní parametry při krájení dýh	141

6.5.2 Krájení dýh na krájecích strojích	142
6.6 Sušení dýh	143
6.6.1 Mechanismus sušení dýh	143
6.6.2 Způsoby sušení dýh	144
6.7 Úprava hran a sesazování dýh	146
6.7.1 Úprava hran dýh	146
6.7.2 Sesazování dýh	149
6.8 Oprava dýh	152
6.9 Měření svazků okrasných dýh	152
6.10 Skladování dýh	152
<b>7 Výroba překližovaných materiálů</b>	153
7.1 Charakteristika výroby a základní pojmy	153
7.2 Lepicí směsi	156
7.3 Nanášení lepicích směsí válcovými nanašečkami	157
7.4 Skládání souborů	158
7.5 Předlisování překližek	159
7.6 Lisování překližek	159
7.6.1 Základní parametry při lisování překližek	159
7.6.2 Zařízení na lisování překližek	161
7.7 Úprava odolnosti překližek	163
7.8 Formátování překližek	163
7.9 Oprava překližek	164
7.10 Broušení překližek	164
7.11 Třídění a skladování překližek	165
7.12 Vodovzdorné překližky	166
7.13 Výroba laťovek	166
7.13.1 Druhy laťovek	166
7.13.2 Výroba laťovkových středů	168
7.13.3 Nanášení lepicích směsí ve výrobě laťovek	169
7.13.4 Lisování laťovek	169
7.13.5 Dokončovací práce při výrobě laťovek	171
7.14 Vlastnosti překližovaných materiálů	171
<b>8 Výroba aglomerovaných materiálů</b>	172
8.1 Charakteristika výroby aglomerovaných materiálů	172
8.2 Rozdělení aglomerovaných materiálů	172
8.2.1 Dřevotřískové desky	172
8.2.2 Dřevovláknité desky	173
8.3 Suroviny na výrobu aglomerovaných materiálů	173
8.3.1 Dřevní surovina	173
8.3.2 Lepidla a přísady	174
8.4 Technologie výroby dřevotřískových desek	175

8.4.1	Příprava dřeva před roztrískováním .....	177
8.4.2	Roztrískování .....	177
8.4.3	Skladování třísek .....	178
8.4.4	Sušení třísek .....	178
8.4.5	Třídění třísek .....	179
8.4.6	Domílání třísek .....	179
8.4.7	Nanášení lepidla .....	179
8.4.8	Vrstvení třísek .....	180
8.4.9	Předlisování a lisování třískového koberce .....	180
8.4.10	Dokončovací práce ve výrobě dřevotřískových desek .....	182
8.4.11	Výroba orientovaných třískových desek .....	182
8.5	Výroba dřevovláknitých desek .....	183
8.5.1	Surovina pro výrobu dřevovláknitých desek .....	183
8.5.2	Výroba měkkých a tvrdých dřevovláknitých desek mokrým způsobem .....	183
8.5.3	Výroba tvrdých dřevovláknitých desek suchým způsobem .....	187
8.5.4	Výroba polotvrdých vláknitých desek .....	187
8.6	Výroba desek z lignocelulózových materiálů .....	189
8.7	Požadavky na vlastnosti aglomerovaných materiálů .....	189
8.8	Skladování a doprava aglomerovaných materiálů .....	190
9	<b>Tváření dřeva a ostatních materiálů .....</b>	191
9.1	Ohýbání dřeva .....	191
9.1.1	Faktory ovlivňující proces ohýbání .....	191
9.1.2	Základní principy při ohýbání .....	194
9.2	Technologický postup tvarování klasickým ohýbáním .....	195
9.2.1	Plastifikace pařením .....	196
9.2.2	Vlastní ohýbání .....	196
9.2.3	Sušení (stabilizace) ohybů .....	197
9.2.4	Klimatizace ohybů .....	198
9.3	Ohýbání ve vysokofrekvenčním poli .....	198
9.4	Ohýbání s mikrovlnným ohřevem .....	199
9.5	Ohýbání komprimovaného dřeva .....	200
9.6	Tváření lamelováním .....	200
9.7	Tváření dřeva lisováním .....	201
	<b>Použitá literatura .....</b>	203