

Úvodem	9
Terminologie	10
1 Surovina	11
2 Sklady kulatiny	15
2.1 Operace ve skladech suroviny	15
2.1.1 Vykládka a přejímka kulatiny	16
2.1.2 Skladování suroviny	17
2.1.3 Ochrana suroviny	18
2.1.4 Redukce kořenových náběhů	20
2.1.5 Odkorňování	20
2.1.6 Hledání kovů	22
2.1.7 Měření	23
2.1.8 Krácení kulatiny	24
2.1.9 Třídění a skladování výřezů	26
2.2 Vybavení a uspořádání skladů kulatiny	27
3 Pilnice	32
3.1 Doprava výřezů do pilnice	33
3.2 Pořez	34
3.2.1 Druhy řeziva	34
3.2.2 Způsoby pořezu	37
3.2.3 Výtěž	39
3.2.4 Návrh pořezových schémat	41
3.3 Pořez výřezů	45
3.3.1 Rámová pila	45
3.3.2 Pásová pila	47
3.3.3 Kotoučová pila	50
3.3.4 Prismovací sekačka	53
3.3.5 Agregátní sestavy	54
3.4 Krácení řeziva	56
3.5 Omítání řeziva	57
3.6 Zpracování odpadu	61
3.7 Výrobní tok	64

8.4.1	Příprava dřeva před roztřískováním	177
8.4.2	Roztřískování	177
8.4.3	Skladování třísek	178
8.4.4	Sušení třísek	178
8.4.5	Třídění třísek	179
8.4.6	Domílání třísek	179
8.4.7	Nanášení lepidla	179
8.4.8	Vrstvení třísek	180
8.4.9	Předlisování a lisování třískového koberce	180
8.4.10	Dokončovací práce ve výrobě dřevotřískových desek	182
8.4.11	Výroba orientovaných třískových desek	182
8.5	Výroba dřevovláknitých desek	183
8.5.1	Surovina pro výrobu dřevovláknitých desek	183
8.5.2	Výroba měkkých a tvrdých dřevovláknitých desek mokrým způsobem	183
8.5.3	Výroba tvrdých dřevovláknitých desek suchým způsobem	187
8.5.4	Výroba polotvrdých vláknitých desek	187
8.6	Výroba desek z lignocelulózových materiálů	189
8.7	Požadavky na vlastnosti aglomerovaných materiálů	189
8.8	Skladování a doprava aglomerovaných materiálů	190
9	Tváření dřeva a ostatních materiálů	191
9.1	Ohýbání dřeva	191
9.1.1	Faktory ovlivňující proces ohýbání	191
9.1.2	Základní principy při ohýbání	194
9.2	Technologický postup tvarování klasickým ohýbáním	195
9.2.1	Plastifikace pařením	196
9.2.2	Vlastní ohýbání	196
9.2.3	Sušení (stabilizace) ohybů	197
9.2.4	Klimatizace ohybů	198
9.3	Ohýbání ve vysokofrekvenčním poli	198
9.4	Ohýbání s mikrovlnným ohřevem	199
9.5	Ohýbání komprimovaného dřeva	200
9.6	Tváření lamelováním	200
9.7	Tváření dřeva lisováním	201