

# OBSAH

<b>1. Polymerní materiály a jejich názvosloví</b>	<b>8</b>
1.1 Polymerní materiály	8
1.2 Názvosloví termoplastů	9
1.3 Názvosloví reaktoplastů	12
1.4 Názvosloví kaučuků	12
<b>2. Fyzika polymerů</b>	<b>13</b>
2.1 Syntéza polymerů	13
2.2 Struktura polymerů	14
2.3 Přísady	17
2.4 Plniva a výztužné materiály	18
2.5 Forma nebo struktura plniva	18
<b>3. Úvod do technologií zpracování plastů</b>	<b>20</b>
3.1 Technologie zpracování plastů	20
3.2 Technologie vstřikování	20
3.3 Přípravné technologie zpracování plastů	21
3.4 Doplnkové technologie zpracování plastů	22
3.5 Sušení plastů	24
3.6 Konstrukce plochých lepených spojů	24
<b>4. Vstřikování</b>	<b>25</b>
4.1 Konstrukce vstřikovacího stroje	25
4.2 Konstrukce šneku	26
4.3 Periferní zařízení	27
4.4 Technologické parametry	28
4.5 Vstřikovací cyklus	29
4.6 Konstrukce vstřikovacích forem	29
4.7 Vtokový systém	31
<b>5. Tvarování</b>	<b>33</b>
<b>6. Vytlačování</b>	<b>34</b>
6.1 Technologie vytlačování	34
6.2 Vytlačování desek a fólií	36
<b>7. Vyfukování</b>	<b>37</b>
7.1 Technologie vyfukování	37
7.2 Vytlačovací vyfukování fólií	38

<b>8. Válcování</b>	<b>39</b>
<b>9. Vady plastových dílů</b>	<b>40</b>
<b>10. Vlastnosti plastů</b>	<b>43</b>
10.1 Specifikace materiálových vlastností	43
10.2 Fyzikální vlastnosti	43
10.3 Mechanické vlastnosti - tahové vlastnosti	43
10.4 Mechanické vlastnosti - tlakové vlastnosti	45
10.5 Mechanické vlastnosti - ohybové vlastnosti	45
10.6 Mechanické vlastnosti - rázové vlastnosti a tvrdost	46
10.7 Tepelné vlastnosti	46
10.8 Elektrické vlastnosti	47
10.9 Chemické vlastnosti	47
10.10 Ostatní vlastnosti a chování materiálu	48