

OBSAH

ÚVOD.....	5
1 SOUČASNÝ STAV ŘEŠENÉ PROBLEMATIKY	6
1.1 Popis rychlořezných ocelí jako substrátového materiálu pro řezné nástroje	6
1.2 Povlakování HSS nástrojů metodami PVD	6
1.3 Moderní procesní kapaliny pro obrábění – rozbor, aplikace	7
2 CÍLE DISERTAČNÍ PRÁCE	9
3 ZVOLENÉ METODY ZPRACOVÁNÍ.....	10
3.1 Návrh metodiky hodnocení řezivosti vrtáků pomocí silové analýzy a měrné energie vrtání	10
3.2 Návrh metodiky hodnocení řezivosti fréz pomocí silové analýzy frézování.....	11
4 HLAVNÍ VÝSLEDKY PRÁCE	14
4.1 Experimentální ověření metodiky hodnocení řezivosti vrtáků pomocí silové analýzy a měrné energie vrtání.....	15
4.1.1 Analýza HSS šroubových vrtáků od firmy Z	15
4.1.2 Analýza HSS šroubových vrtáků od firmy G.....	16
4.1.3 Analýza HSS povlakovaných šroubových vrtáků na hliníkové slitině.....	16
4.1.4 Analýza řezných kapalin na zušlechtné oceli a hliníkové slitině.....	17
4.2 Experimentální ověření metodiky hodnocení řezivosti fréz pomocí silové analýzy frézování	17
4.2.1 Analýza válcových čelních HSS fréz a HSS fréz pro drážky od firmy Z.....	17
4.2.2 Analýza fréz válcových čelních vrtací zkouškou	18
4.2.3 Analýza válcových čelních HSS fréz vyráběné práškovou metalurgií od firmy Z.....	18
4.2.4 Analýza řezných kapalin na zušlechtné oceli a hliníkové slitině.....	19
ZÁVĚRY	20
SEZNAM POUŽITÉ LITERATURY	23
SEZNAM POUŽITÝCH ZKRATEK A SYMBOLŮ	25
AUTOROVO CV	27
ABSTRAKT	28
SEZNAM VLASTNÍCH PRACÍ VZTAHUJÍCÍCH SE K TÉMATU DISERTAČNÍ PRÁCE	29