

Obsah

Slovo úvodem.....	6
Přehled použitých symbolů	7
1. Úvod	12
2. Charakteristiky rozměrové stálosti obráběcího nástroje	13
3. Vztah trvanlivosti obráběcího nástroje a teploty řezání.....	31
4. Stanovení teploty řezání při soustružení	40
5. Experimentální studium při soustružení ocelí 19550.3, 19552.3, 12060.1	56
6. Vztah trvanlivosti obráběcího nástroje a výrobních nákladů.....	68
7. Závěr	81
Použitá literatura	82