

# OBSAH

<b>Úvod</b> .....	<b>7</b>
<b>1. Technické dokumenty</b> .....	<b>9</b>
1.1 Formáty výkresů a používaná měřítka.....	9
1.2 Typy čar .....	13
1.3 Technické písmo .....	14
<b>2. Metody zobrazování</b> .....	<b>15</b>
2.1 Pravoúhlé promítání.....	16
2.2 Pravidla zobrazování na technických výkresech .....	18
2.3 Řezy a průřezy .....	25
<b>3. Kótování na strojnických výkresech.</b> .....	<b>30</b>
3.1 Pravidla kótování .....	30
3.2 Zapisování kót na výkresech .....	32
<b>4. Předepisování přesnosti rozměrů, tvaru a polohy</b> .....	<b>48</b>
4.1 Uložení.....	50
4.2 Soustava tolerancí a uložení .....	54
4.3 Zapisování tolerancí a mezních úchylek na výkrese .....	56
4.3.1 Zapisování mezních úchylek a tolerancí u délkových rozměrů .....	56
4.3.2 Zapisování mezních úchylek úhlů.....	57
4.4 Geometrické tolerance tvaru a polohy .....	57
<b>5. Jakost povrchu</b> .....	<b>62</b>
5.1 Základní charakteristiky drsnosti povrchu.....	62
5.2 Označování drsnosti povrchu .....	65
5.3 Předepisování úpravy povrchu .....	68
5.3.1 Předepisování povlaků .....	68
5.3.2 Předepisování tepelného a jiného zpracování .....	69
<b>6. Kreslení strojních součástí a spojů</b> .....	<b>71</b>
6.1 Kreslení výrobních výkresů.....	71
6.2 Výkresy sestavení .....	72
6.3 Kusovník.....	73
6.4 Šroubové spoje.....	74
6.5 Čepy, kolíky, závlačky, pojistné a stavěcí kroužky .....	78

6.6 Klíny a pera .....	83
6.7 Hřídele, drážkové hřídele a náboje .....	87
6.8 Řemenice pro klínové řemeny .....	90
6.9 Ozubená kola .....	92
6.10 Řetězy, řetězová kola, rohatky .....	98
6.11 Ložiska .....	101
6.12 Pružiny.....	102
6.13 Svařované spoje.....	105
6.14 Pájené a lepené spoje.....	108
6.15 Nýtované spoje .....	109