

Obsah

1	ÚVOD	5
2	CÍLE DIZERTAČNÍ PRÁCE	6
3	SILOVÉ ÚČINKY PŘI FRÉZOVÁNÍ	7
4	OPOTŘEBENÍ BŘITU ŘEZNÉHO NÁSTROJE	8
5	VÝROBA PROTOTYPU FRÉZOVACÍHO NÁSTROJE	9
5.1	Konstrukce nástroje	9
5.2	Výroba prototypu nástroje	11
6	OBRONITELNOST RŮZNORODÝCH MATERIÁLŮ	12
6.1	Analýza silového zatížení při frézování	13
6.2	Průběhy silového zatížení při sousledném a nesousledném frézování	14
7	DLOUHODOBÉ ŘEZNÉ ZKOUŠKY	18
7.1	Vyhodnocení silového zatížení při sousledném frézování	19
7.2	Opotřebení řezných nástrojů	21
7.3	Analýza řezných sil v průběhu opotřebení nástroje	22
7.4	Pevnostní analýza napjatosti a deformace nástroje	24
8	ZÁVĚRY	25
	REFERENCE	28