

OBSAH

	PŘEDMLUVA	9
	SEZNAM NEJDŮLEŽITĚJŠÍCH OZNAČENÍ	13
1.	ÚVOD	17
1.1	Účel a význam sušení	17
1.2	Hlavní obory teorie sušení	17
1.3	Vnější a vnitřní podmínky sušení	18
2.	VLHKÝ MATERIÁL	19
2.1	Vyjádření vlhkosti materiálu	19
2.2	Vazba vlhkosti se skeletem vlhkého materiálu.	20
2.3	Rovnovážná vlhkost	24
2.4	Stanovení měrné vlhkosti materiálu	26
2.5	Reologické vlastnosti vlhkých zrnitých materiálů	29
2.5.1	Granulometrické složení zrnitých materiálů	29
2.5.2	Sypné vlastnosti zrnitých materiálů	33
3.	SUŠICÍ PROSTŘEDÍ	37
3.1	Vlhký vzduch.	37
3.2	Entalpie vlhkého vzduchu	40
3.3	Diagram $i-x$ pro vlhký vzduch	42
4.	VÝPOČET PRŮBĚHU SUŠENÍ	44
4.1	Statický výpočet sušicího procesu	44
4.1.1	Vlhkostní bilance	44
4.1.2	Tepelná bilance	47
4.1.3	Průběh sušicího procesu v diagramu $i-x$	51
4.1.4	Sušení spalinami.	55
4.2	Dynamický výpočet sušicího procesu.	57

4.2.1	Přestup tepla a přenos hmoty mezi vysoušeným materiálem a sušicím prostředím	58
4.2.1.1	Difúze	58
4.2.1.2	Součinitel přenosu hmoty	59
4.2.1.3	Odpařování vlhkosti z vysoušeného materiálu	61
4.2.2	Termodynamické toky tepla a vlhkosti ve vysoušeném materiálu	63
4.2.3	Určování nestacionárních polí teplot a měrných vlhkostí při sušení	66
4.2.4	Přibližné metody dynamického výpočtu	67
4.2.4.1	Koeficient sušení	68
4.2.4.2	Filoněnkova rovnice	69
4.2.4.3	Přibližná metoda založená na křivce sušení	69
5.	FLUIDNÍ SUŠÁRNY	72
5.1	Popis a rozdělení	73
5.2	Hlavní výpočtové podklady	76
5.2.1	Fluidodynamické vlastnosti fluidní vrstvy	76
5.2.1.1	Prahová rychlost fluidace	79
5.2.1.2	Prahová rychlost úletu	80
5.2.1.3	Míchání částic ve fluidní vrstvě	83
5.2.2	Přestup tepla a přenos hmoty ve fluidní vrstvě	91
5.2.2.1	Přestup tepla mezi fluidní tekutinou a částicemi	92
5.2.2.2	Přenos hmoty mezi fluidní tekutinou a částicemi	94
5.2.3	Výpočet fluidní sušárny	95
5.2.3.1	Výpočet zádrže z měrné odpařivosti	96
5.2.3.2	Výpočet zádrže z povrchu částic přítomných ve vrstvě	97
5.2.3.3	Výpočet zádrže z mezní křivky sušení a rozdělení doby pobytu částic ve vrstvě	98
5.3	Použitelnost fluidních sušáren	100
6.	PROUDOVÉ SUŠÁRNY	110
6.1	Popis a rozdělení	111
6.2	Hlavní výpočtové podklady	112
6.2.1	Mechanika heterogenních soustav plyn-tuhé částice	112
6.2.1.1	Základní pojmy	112
6.2.1.2	Tlaková ztráta	113
6.2.1.3	Pohyb unášených částic	115
6.2.2	Přestup tepla a přenos hmoty v heterogenních soustavách plyn-tuhé částice	117
6.2.2.1	Přestup tepla a přenos hmoty mezi osamělou částicí materiálu a tekutinou	117
6.2.2.2	Přestup tepla a přenos hmoty při pneumatickém transportu	121
6.2.3	Výpočet proudové sušárny	123
6.2.3.1	Určování délky z měrné odpařivosti	125
6.2.3.2	Určování délky z vypočtené sušicí doby	126
6.2.3.3	Určování délky pomocí dynamického výpočtu sušicího děje	126
6.3	Experimentální sledování proudového sušení	135
6.3.1	Měřicí metoda a způsoby sledování procesu sušení	136
6.3.2	Porovnání teoretických a experimentálních závislostí	138
6.4	Použití proudových sušáren	143

6.5	Konstrukce proudových sušáren	149
7	ROZPRAŠOVACÍ SUŠÁRNY	159
7.1	Popis a rozdělení	160
7.1.1	Schéma rozprašovací sušárny	160
7.1.2	Typy rozprašovacích sušáren	161
7.1.3	Rozprašování tekutého proudu	162
7.1.3.1	Tlakové rozprašovací trysky	163
7.1.3.2	Dvoulátkové rozprašovací trysky	168
7.1.3.3	Rozprašovací kotouče	171
7.1.3.4	Souhrn	177
7.1.4	Sušení kapek ve styku s teplým prostředím	178
7.1.4.1	Odpařování z kapek čisté kapaliny	178
7.1.4.2	Sušení roztoků	180
7.1.5	Získávání prášku z komory a ze sušicího média	182
7.2	Návrh rozprašovací sušárny	183
7.2.1	Volba vhodného typu	184
7.2.2	Volba optimálního sušicího režimu	185
7.2.3	Výpočtové podklady	186
7.3	Použitelnost rozprašovacích sušáren	188
7.3.1	Materiály sušené rozprašováním	188
7.3.2	Rozprašovací sušárny obvyklého typu	189
7.3.3	Sušení pastovitých materiálů	195
7.3.4	Sušení rozprašováním do proudové sušárny	196
8	BUBNOVÉ SUŠÁRNY	198
8.1	Úvod	198
8.2	Funkce a uspořádání bubnových sušáren	198
8.3	Uspořádání bubnu a jeho vestaveb	200
8.4	Mechanismus sušení sypkých materiálů v bubnové sušárně	202
8.5	Výpočet objemu bubnu	202
8.6	Střední měrná odpařivost	204
8.7	Sdílení tepla vysoušenému materiálu v prostoru bubnu	207
8.8	Volba vstupní a výstupní teploty sušicího prostředí	210
8.9	Určování hlavních rozměrů bubnu	211
8.10	Doba průchodu materiálu bubnem	213
8.11	Výkon potřebný pro pohon bubnu	214
8.12	Charakteristické vlastnosti souprroudného a protiproudného uspořádání	214
8.13	Použití bubnových sušáren	217
8.14	Rozměry bubnů vyráběných v ČSSR	219
8.15	Zkušební bubnové sušárny	219
8.16	Závěr	224
9	SUŠÁRNY S KONTAKTNÍM PŘÍVODEM TEPLA A SUŠÁRNY S VIBRUJÍCÍ NÁPLNÍ	225
9.1	Sušárny s kontaktním přívodem tepla	225

9.1.1	Úvod	225
9.1.2	Sušárny s kontaktním přívodem tepla, pracující za atmosférického tlaku	226
9.1.2.1	Válcové sušárny	226
9.1.2.2	Talířové sušárny	227
9.1.2.3	Žlabové sušárny	229
9.1.2.4	Trubkové sušárny s trubkami vytápěnými zevnitř	231
9.1.3	Sušárny s kontaktním přívodem tepla, pracující ve vakuu	231
9.1.3.1	Úvod	231
9.1.3.2	Skříňové vakuové sušárny	233
9.1.3.3	Válcové vakuové sušárny	234
9.1.3.4	Vakuové trubkové sušárny	235
9.1.3.5	Vakuové sušárny s rotující komorou	236
9.2	Vibrační sušárny	237
	SEZNAM LITERATURY	247
	SOUHRN	252
	SLOVNÍČEK	255