

Obsah

1. Cengel Peter Elektrické oblúčkové a indukčné pece v učebniciach z Banskej Akadémie v Banskej Štiavnici a Banskej Akadémie v Příbrami	1
2. Hliněný Jaroslav, Bůžek Zdeněk, Brábník Josef Problematika zvyšování výrobnosti obloukových pecí v ČR	7
3. Benda M., Chmiel B., Poláchová J., Grysz E. Technologické inovace výroby elektrooceli v TŽ a.s.	14
4. Lipiarz Z., Kudlinski Z. Prognózování změn chemického složení ocelí vyráběných na ESP	21
5. Dobrovský L., Stránský K., Dobrovská J. Vliv obsahu fosforu v oceli na tvorbu trhlín v elektrooceli	27
6. Válek L., Bažan J., Bůžek Z., Stránský K., Winkler B. Vliv teploty taveniny a intenzity míchání na snižování obsahu nekovových vměstků v elektrooceli	34
7. Karbowniczek M., Wcislo Z., Gladysz J. Některé aspekty technologie výroby oceli v obloukových pecích	41
8. Karbowniczek M., Michaliszyn A. Vliv použití vodního chlazení stěn i víka obloukové pece na tepelnou bilanci procesu	47
9. Karbowniczek Mirosław Podmínky tvorby pěnivé strusky v obloukové peci	54
10. Gasior Waclaw Technologie tavení oceli s borem v obloukové peci a její příprava k odlévání na zařízení COS	61
11. Šenberger J., Stránský K., Bůžek Z., Brhel J. Příspěvek k vlivu modifikace sulfidů vápníkem na vlastnosti ocelí na odlitky	68
12. Vilčko J., Kucková A., Eperješi Š., Marcinko M., Schützová M. Výroba tvarnej liatiny v elektrických oblúčkových peciach	75
13. Kafka Václav Problémy snižování nákladů vyráběné oceli na elektrických pecích v ocelárnách a slévárnách	80

14. Derda W., Siwka J., Svjažin A., Borda A., Rotarski M., Gzielo J. Rozvoj technologie výroby hlubokotažných ocelí využitím pecí UHP	86
15. Svjažin Anatolij Recirkulace strusky, prachů a kalů v elektrometalurgii	93
16. Kleszcz Jan, Waluga Lech Systém řízení jakosti v podniku JAMAR	99
17. Pekárek Ladislav Odloučení tuhých přísad při odsávání plynů z elektrických obloukových pecí s možností zachytu dioxinů	106
18. Adolf Zdeněk Desoxidační a desurfurační schopnosti vápníku a hořčíku	112
19. Kaloč M., Salva O., Pavelka J. Vlastnosti nauhličovadel a jejich využitelnost při výrobě oceli	119
20. Kudlinski Z., Lipiarz Z., Vliv dynamických faktorů na proces tuhnutí kovů a slitin	124
21. Trávníček Jaroslav Progressivní technologie firmy HINCKLEY GROUP pro mimopecní zpracování oceli	130
22. Janáček V., Hampton J., Bischof R. Applikace drátu plněného čistým kovovým vápníkem při výrobě oceli s omezeným obsahem Si	135
23. Dziarmagowski M., Starczewski J., Falkus J. Pohlcování nekovových vměstků struskou v lici pánvi i během plynulého lití oceli	141
24. Falkus J., Starczewski J., Michaliszyn A. Porovnávací analýza zařízení pro odplynění oceli metodami RH a DH	148
25. Weislo Z., Krucinski M., Dziarmagowski M. Technologie rafinace oceli v zařízení VAD	156
26. Satek Tomáš, Bůžek Zdeněk Vzájemné porovnání provozních výsledků na LF a ASEA-SKF	161
27. Krayzel M., Kempný A., Bajger Z., Macoszek M., Kořínek K., Grobař V. Příspěvek k možnostem řízení vakuového zpracování tekuté oceli kontinuálním monitorováním odsávaných plynů	167

28. Stránský K., Bažan J., Bůžek Z.	
Aktuelní otázky mechanismu filtrace ocelí	175
29. Cieslar M., Pindor J., Michálek K.	
Vývoj poréznic tvárnice pro dmýchání argonu dnem mezipánve plynulého odlévání oceli	184
30. Šmíd J., Zajíček I., Mokroš L.	
Možnosti predikce kvality kruhových předlitků	191
31. Zajíček I., Mokroš L.	
Způsob legování a využití legujících prvků na pánvové peci v podmínkách ocelárny Nové hutě a.s.	199
32. Martínek L., Fila P.	
Zkušenosti s provozem pánvové pece ve Žďárských strojírnách a slévárnách	204
33. Lis Tereza	
Rafinace oceli v pánvi	210
34. Cengel Peter, Fındorák R.	
Modelovanie indukčného ohrevu	217
35. Sajdak Cz., Kopec K.	
Využití indukčních pump k transportu tekuté oceli	224
37. Kafka V., Benoni L., Suderová J.	
Problematika změny vlastních nákladů oceli při uplatnění pánvové pece	232
38. Hons Jaromir	
Kontrola radioaktivity výroby oceli v ČR - stav a výhledy	239
39. Pieprzyca Jacek	
Koncepcie matematického modelu tuhnutí kontislitku	243
40. Macoszek M., Panna J., Raclavský M., Turek J.	
Aplikace plazmové technologie v sekundární metalurgii.	