

Obsah II. dílu

Sekce A

str.

<p>1. Bůžek Z., Krauzová E., VŠB - TU Ostrava, ČR.....</p> <p>Současné technické a ekonomické problémy výroby oceli v České Republice Present technical and economical problems of steel production in the Czech Republic</p> <p>2. Jeník V., Nová huť, a.s. VZÚ, Ostrava, ČR.....</p> <p>Vývojové trendy výrobkových a technologických inovací ve společnosti Nová huť, a.s. Development trends of products and technological innovations at the Nová huť Ostrava</p> <p>3. Bažan J., VŠB - TU, Ostrava, ČR.....</p> <p>Soudobé požadavky na čistotu oceli a zkušenosti s jejím zvyšováním Contemporary requirements for steel purity and experience with its improvement</p> <p>4. Švehla A., Adamus V., Oravské ferrozliatinárske závody, a.s., Istebné, Slovensko.....</p> <p>Úvaha o súčasnom stave a budúcnosti výroby ferrozliatin v Slovenskej republike Comments on present state and future of ferroalloys production in Slovakia</p> <p>5. Bugdol M., ZEW J.A., Raciborz, Polsko.....</p> <p>Jak zavádět totální řízení jakosti při výrobě elektrod pro obloukové pece How to introduce TQM by graphite electrodes production</p> <p>6. Dembovský V., VŠB - TU Ostrava, ČR.....</p> <p>Reálné možnosti plazmové metalurgie Actual possibilities of plasma metallurgy</p> <p>7. Medovar B.I., Chernet A.V. & kol., ELMET - ROLL, Kijev, Ukrajina.....</p> <p>Nový vývoj v technologii elektrostruskového přetavování New developments in electroslag technology</p> <p>8. Mihok L., Pribulová A., Adamčák M., Beháň B., Hric J., TU Hutnická fakulta, Košice, Slovensko.....</p> <p>Vplyv procesu kombinovaného fúkania v kyslíkovom konvertore na čistotu oceli a štruktúru strusky Influence of combined blowing in oxygen convertor on steel cleanness and slag structure</p> <p>9. Jelč I., Beháň B., Fedáková D., VSŽ Košice, Slovensko.....</p> <p>Metalurgické aspekty kombinovaného fúkania do KK Metallurgical aspect of combined blowing into oxygen convertor</p> <p>10. Barishev E., Tjagunov V., Baum B.A., Tsepelev V.S., Urals State Technical University, Jekatěrinburg, Rusko.....</p> <p>Technologie přípravy taveniny pro jakostní výrobu kovů Melt preparing technology for quality metal production</p> <p>11. Zaman F., Metalurgical Research Institute, ICEM, Bucharest, Rumunsko.....</p> <p>Matematický model mechanismu a kinetiky dehydrogenace tekuté oceli v RH zařízení A mathematical model of process's mechanism and kinetics of dehydrogenation of liquid steel in RH Plant</p> <p>12. Wildmann S., Nová huť, a.s., Ostrava, ČR.....</p> <p>Výzka a výroba oceli ČSN 11373 určené pro odlévání na ZPO Research and liquid metal preparation of 11373 steel for continuous casting</p> <p>13. Linzer E., Kret J., Buchal A., Matýšek D., VŠB - TU Ostrava, ČR.....</p> <p>Souvislost fyzikálně-chemických vlastností a fázových přeměn vybraných vysokopecních strusek Dependence of physical-chemical properties and phase transformation of selected blast furnace slags</p> <p>14. Cintl P., Nová huť, a.s., VZÚ Ostrava, ČR.....</p> <p>Řešení vyzdivky v oblasti výfúčen pomocí prefabrikátů Prefabricates as lining in the area of tuyeres in blast furnace</p>	<p>1</p> <p>9</p> <p>20</p> <p>28</p> <p>39</p> <p>45</p> <p>53</p> <p>57</p> <p>64</p> <p>72</p> <p>80</p> <p>87</p> <p>96</p> <p>103</p>
--	--

15. Nagy L., Mašlejová A., Jelč I., Marek P., VSŽ Košice, Slovensko.....	110
Metalurgické podmienky mimopecného odsírenia surového železa Metallurgical constitions of pig iron desulphurisation	
16. Kavička F., Štětina J., VUT - FS Brno, ČR.....	118
Přenos tepla na hranicích soustavy odlitek (ingot) - forma-okoli a jeho vliv na průběh tuhnutí a chladnutí Heat transfer on the boundary of the casting-mould-environment system and its influence on the solidification and cooling course	
17. Vondrák V., Čížek L., VŠB - TU Ostrava, ČR.....	124
Vliv metalurgických podmínek na vlastnosti odlitků z tvárné litiny Influence of mettallurgical condition of properties of modular cast iron castings	
18. Jedrzejczyk D., Hajduga M., Politechnika Lodzka Filia w Bielsko - Bialej, Polsko.....	135
Některé aspekty výroby tvárné litiny v sifonové pánvi Some aspects of the production the nodular cast iron in siphon ladle	

Sekce B

1. Büchner A., Max-Planck. Institut für Eisenforschung GMBH, Düsseldorf, Německo.....	140
Plynulé liti tenkých ocelových pásů v milimetrových tloušťkách na dvouálcovém zařízení Continuous casting of thin steels strips with a twin roll caster	
2. Nyström R., Sjöström U., MEROS, Lulea, Švédsko, Satek T., Vítkovice a.s., Ostrava ČR, Urľau U., MDH, Duisburg, Německo.....	148
Pokroky ve vývoji přímého liti pásů Advances in the development of the DSC process	
3. Murgaš M., Pokusa A., Vozár P., STU-MTF Trnava, Slovensko.....	163
Konduktívny spôsob miešania plynule liatej ocele Conductive method of steel mixing at continuous casting	
4. Kuchař I., Chovanec F., Nová huť a.s., Ostrava, ČR, Härkki J., Oulu University, Finsko....	171
Žáruvzdorné materiály a jejich vlivy na reoxidaci v mezipánvi Heat resistant materials and their influence on reoxidation in tundish	
5. Čižmárik P., TU Košice, Slovensko.....	179
Perspektivy a možnosti zefektívnenia dezoxidácie oceli Perspectives and possibilities of steel deoxidation improvement	
6. Pělucha B., Metalex Ostrava, Rojiček V., Menšík R., Alač D., Milata P., Beskyd s.r.o. Frýdlant, Prnka T., TASTECH, Slavičín, ČR.....	185
Komparace účinnosti některých způsobů grafitizačního očkovaní při výrobě náročných odlitků ze šedé litiny Comparison of effectiveness of some grafitisation inoculation methods at the production of complicated grey cast iron castings	
7. Pělucha B., Metalex Ostrava, ČR, Hric J., Priesol V., Jelč I., Lukáč O., VSŽ Ocel Košice, Slovensko, Prnka T., TASTECH, Slavičín, ČR.....	192
Některé způsoby zvyšování kvality plynule odlévaných bram v krystalizátoru ZPO Quality increasing of continuously cast slabs	