

OBSAH

Souhrn	2
Summary	3
Obsah	5
1. VLASTNOSTI NÁSTROJOVÝCH OCELÍ	6
2. ROZDĚLENÍ NÁSTROJOVÝCH OCELÍ	7
3. TEPELNÉ ZPRACOVÁNÍ	7
3.1. Výchozí stav nástrojových ocelí	7
3.2. Austenitizace	8
3.2.1. Uhlíkové oceli	8
3.2.2. Nízkolegované oceli	9
3.2.3. Vysokolegované oceli pro práci za tepla	9
3.2.4. Ledeburitické a rychlořezné oceli	10
3.3. Kalení	11
3.3.1. Uhlíkové oceli	11
3.3.2. Nízkolegované oceli	12
3.3.3. Vysokolegované oceli pro práci za tepla	12
3.3.4. Ledeburitické a rychlořezné oceli	12
3.4. Popouštění	14
3.4.1. Uhlíkové oceli	14
3.4.2. Nízkolegované oceli	14
3.4.3. Vysokolegované oceli pro práci za tepla	14
3.4.4. Ledeburitické a rychlořezné oceli	15
4. POST – TEPELNÉ ZPRACOVÁNÍ	17
4.1. Difuzní procesy	17
4.2. Vytváření tenkých otěruvzdorných vrstev	19
5. ZÁVĚR	20
6. LITERATURA	21
Jméno autora a CV	22