

Obsah

	Úvod	8
1	Technická příprava výroby	9
1.1	Obsah a úkoly technické přípravy výroby	9
1.1.1	Konstrukční příprava výroby (KPV)	9
1.1.2	Technologická příprava výroby (TgPV)	9
1.1.3	Konstrukce výrobků po technologické stránce	10
1.1.4	Obsah a úkoly technologické přípravy výroby	10
1.2	Technologická dokumentace	11
1.2.1	Technologické předpisy a jejich náležitosti	12
1.2.2	Materiálové směrnice	13
1.2.3	Výrobní postupy	17
1.3	Technické prostředky a metody technické přípravy výroby	18
1.3.1	Úroveň a systém spolupráce s výpočetní technikou	18
1.3.2	Členění technické přípravy výroby při aplikaci výpočetní techniky	20
2	Technologie výroby nábytku	35
2.1	Požadavky kladené na jakost nábytku	35
2.1.1	Druhy kontrol kvality ve výrobě nábytku	37
2.2	Výrobní proces	37
2.2.1	Pracovní prostředí a pracovní podmínky	38
2.3	Členění výrobního procesu	43
2.3.1	Výroba skříňkového a skříňového nábytku	43
2.3.2	Rozměrové dělení velkoplošných konstrukčních materiálů	48
2.3.3	Tloušťková egalizace plošných přířezů nábytkových dílců	51
2.3.4	Dýchování a lepení	53
2.3.5	Rozměrové, tvarové a konstrukční opracování dílců a součástí	69
2.3.6	Vrtání	77
2.3.7	Broušení povrchů	78
2.3.8	Povrchová úprava	79
2.4	Výroba stolového nábytku	89
2.4.1	Technologické podmínky výroby	91
2.5	Výroba sedacího nábytku	91
2.5.1	Výroba ohýbaného nábytku	91
2.5.2	Výroba sedacího nábytku lamelového	99
2.6	Výroba lůžkového nábytku	101
2.7	Výroba čalouněného nábytku	102
2.7.1	Dělení čalounických materiálů	103
2.7.2	Úprava, připevňování a vázání pružin	108

2.7.3	Přibíjení	109
2.7.4	Šití (ruční a strojní)	110
2.7.5	Lepení a svařování čalounických materiálů	110
2.7.6	Potahování čalouněného nábytku	113
2.7.7	Kontrola, balení a expedice čalouněných výrobků	115
2.7.8	Postupy průmyslové výroby čalouněných výrobků	117
2.8	Výroba vestavného nábytku	123
2.8.1	Vmontovatelné skříně	123
2.8.2	Vmontovatelné skříňové příčky a stěny	125
2.8.3	Obklady stavebních konstrukcí	129
2.8.4	Technologie výroby vestavných skříní	129
3	Montáž a balení nábytku	140
3.1	Význam montáže nábytku	140
3.2	Organizační formy montáže	140
3.2.1	Stacionární montáž	140
3.2.2	Proudová montáž	140
3.3	Členění výrobního úseku montáže	142
3.3.1	Mezisklad dílců	143
3.3.2	Předmontáž dílců	143
3.3.3	Montáž korpusů	144
3.3.4	Konečná montáž	149
3.3.5	Kompletace elementů	149
3.3.6	Čištění, kontrola, opravy	149
3.3.7	Balení nábytku	149
3.3.8	Kompletace souprav (sestav)	149
3.3.9	Demontovatelný nábytek	150
3.4	Stroje a zařízení – vybavení specializovaných pracovišť úseku montáže	151
3.4.1	Mezisklad dílců	151
3.4.2	Ruční předmontáž	151
3.4.3	Mechanizovaná předmontáž	151
3.4.4	Montáž korpusů	152
3.4.5	Dopravní zařízení montážních linek	153
3.5	Příklady řešení montážních a balicích linek	153
3.5.1	Mechanizovaná montážní a balicí linka drobných elementů	153
3.5.2	Souborovací a balicí linka demontovaného nábytku	155
3.6	Zásobování pracovišť montážní linky	155
3.7	Projektování montážních linek	156
3.8	Balení nábytku	158
3.8.1	Význam balení nábytku	158
3.8.2	Charakteristika manipulace s hotovými výrobky	160
3.8.3	Požadavky na balení nábytku	162
3.8.4	Způsoby balení nábytku	163
3.8.5	Obalové materiály	163
3.8.6	Druhy obalů a způsoby balení nábytku	165
4	Výrobní linky	169
4.1	Druhy linek	170
4.1.1	Skladba uzlů a linek	171

4.2	Charakteristika linek	171
4.2.1	Volba a výběr linek	171
4.2.2	Vliv mechanizovaných linek na technickou úroveň a organizaci výroby	172
4.2.3	Analýza výrobně ekonomických podmínek před realizací linek	172
4.2.4	Technická úroveň a stupně mechanizace a automatizace výrobních linek	174
4.2.5	Příklady linek	177
4.3	Ekonomické posuzování linek	206
4.3.1	Linky konstrukčního obrábění	206
4.3.2	Technickoekonomické aspekty jednotlivých systémů povrchových úprav na linkách	209
4.4	Průmyslová výroba a životní prostředí	215
4.4.1	Zdroje znečištění	216
4.4.2	Druhy znečištění ovzduší	216
4.4.3	Emise škodlivin v dopravě	217
4.4.4	Emise škodlivin v průmyslu	217
4.4.5	Zařízení pro zachycování škodlivin	221
4.4.6	Ekonomika ochrany čistoty ovzduší a pracovního prostředí	221
5	Skladování nábytku	227
5.1	Volně na podlaze skladu	227
5.2	Na paletách – palety na podlaze	227
5.3	Na paletách – palety na stozích	227
5.4	V pojízdných skladovacích regálech s třetinovým dělením skladové plochy	228
5.5	Na paletách v regálech	228
5.6	Na speciálních vozících s kovovou ohradou	228
5.7	Na paletách pro čalouněný nábytek	230
5.8	Mikroklimatické podmínky	230
6	Směry vývoje technologie	232
6.1	Zhodnocení inovačních změn ve výrobě nábytku	233
6.2	Perspektivy rozvoje technologie	234
6.2.1	Vývojové tendence v oblasti základních materiálů	234
6.2.2	Konstrukční desky	235
6.2.3	Vývojové tendence v oblasti chemických materiálů	235
6.2.4	Vývojové tendence v oblasti technologie	236
6.2.5	Vývojové tendence v oblasti techniky	238
	Literatura	239