

1	ÚVOD (Králová)	9
1.1	Základní pojmy	9
1.2	Stav výroby a zpracování polymerů v ČSSR	18
1.3	Členění technologických procesů	19
2	TEORETICKÉ ZÁKLADY ZPRACOVATELSKÝCH POSTUPŮ (Králová)	21
2.1	Základy reologie	21
2.2	Vlastnosti polymerních kapalin	26
2.3	Tepelné procesy při zpracování polymerů	28
2.3.1	Závislost chování plastů na teplotě	28
2.3.2	Krystalizace polymerů	29
2.3.3	Vulkanizace	35
2.3.4	Tepelné vlastnosti polymerů	37
3	PŘÍPRAVA SMĚSÍ, PAST A ROZTOKŮ (Králová)	40
3.1	Kaučukové směsi	40
3.1.1	Plastikace kaučuku	40
3.1.2	Skladba kaučukových směsí	43
3.1.3	Třídění pryží, materiálové listy	51
3.1.4	Navrhování směsí	52
3.1.5	Míchání kaučukových směsí	53
3.1.6	Kontrola zamíchaných směsí	56
3.2	Polyvinylchloridové směsi	57
3.2.1	Skladba polyvinylchloridových směsí	57
3.2.2	Míchání polyvinylchloridových směsí	63
3.3	Příprava polyvinylchloridových past	65
3.4	Základy skladby a příprava latexových směsí	66
3.5	Příprava roztoků polymerů	67
4	KONTINUÁLNÍ PROCESY TVÁŘENÍ	70
4.1	Zvlákňování (Králová)	70
4.1.1	Přehled výrob technických vláken	72
4.1.1.1	Viskózosvá vlákna	72
4.1.1.2	Polyamidová vlákna	76
4.1.1.3	Polyesterová vlákna	77
4.1.1.4	Polypropylenová vlákna	78
4.1.1.5	Polyvinylchloridová vlákna	78
4.1.1.6	Polyvinylalkoholová vlákna	79
4.1.1.7	Hutnická vlákna	79
4.1.1.8	Uhlíková vlákna	80
4.1.2	Technické textilní materiály	81
4.2	Lití (Králová)	84

4.2.1	Výroba celofánu	85
4.3	Válcování (Klimánek)	87
4.3.1	Základy válcování	87
4.3.2	Plasty a kaučukové směsi pro válcování	90
4.3.3	Výroba fólií a pásů z kaučukových směsí	91
4.3.4	Výroba fólií a pásů z plastů	92
4.4	Nanášení hmot na textilní a jiné podložky (Klimánek)	94
4.4.1	Způsoby nanášení hmot a používané materiály	94
4.4.2	Úprava podložky pro nanášení	95
4.4.3	Nanášení polymerních hmot válcováním	97
4.4.3.1	Nánosování	97
4.4.3.2	Vtírání	99
4.4.3.3	Nanášení na tavných válciích	100
4.4.4	Nanášení polymerních hmot na podložku natíráním	101
4.4.5	Výroba syntetických usní	104
4.5	Vytlačování (Klimánek)	107
4.5.1	Základní teoretické poznatky o vytlačování	108
4.5.2	Vytlačovací stroje pro kaučukové směsi a plasty	111
4.5.3	Vytlačování plastů	113
4.5.3.1	Vlastnosti plastů pro vytlačování	113
4.5.3.2	Výroba fólií, pásů a desek	114
4.5.3.3	Výroba trubek, dutých a plných profilů	117
4.5.4	Vytlačování kaučukových směsí	119
4.5.4.1	Požadavky na kaučukové směsi pro vytlačování	119
4.5.4.2	Čištění kaučukových směsí ve vytlačovacích strojích	119
4.5.4.3	Vytlačování plných profilů	119
4.5.4.4	Výroba duší	121
4.5.5	Opláštování vodičů, výroba kabelů	121
5	CYKLICKÉ TVÁŘECÍ PROCESY	123
5.1	Máčení (Králová)	123
5.1.1	Máčení do roztoků kaučukových směsí	124
5.1.2	Máčení do latexových směsí	125
5.1.3	Máčení do polyvinylchloridových past	127
5.2	Odlévání (Králová)	128
5.2.1	Odlévání polyvinylchloridových past	130
5.2.2	Odlévání polyamidů	131
5.2.3	Odlévání latexových směsí	133
5.2.4	Výroba organického skla	133
5.3	Lisování (Klimánek)	134
5.3.1	Základy lisování	134
5.3.2	Lisování reaktoplastů	136
5.3.3	Lisování termoplastů	137
5.3.4	Lisování kaučukových směsí	138
5.3.5	Lisované technické výrobky	138
5.4	Vstřikování (Klimánek)	140
5.4.1	Základy vstřikování	140
5.4.2	Vstřikování termoplastů	145
5.4.3	Vstřikování kaučukových směsí	146
5.4.4	Vstřikování reaktoplastů	147
5.4.5	Zvláštní způsoby vstřikování	147
6	TVAROVÁNÍ (Klimánek)	149
6.1	Základy tvarování	149

6.2	Mechanické tvarování	151
6.3	Podtlakové (vakuové) tvarování	152
6.4	Přetlakové tvarování	153
6.5	Kombinované způsoby tvarování	155
7	MECHANICKÉ OBRÁBĚNÍ PLASTŮ A PRYŽÍ (Klimánek)	158
7.1	Základy obrábění	158
7.2	Dělení materiálů	159
7.3	Obrábění polotovarů	159
8	SPOJOVÁNÍ (Králová)	161
8.1	Lepení	161
8.2	Svařování plastů	163
8.2.1	Svařování horkým plynem	164
8.2.2	Svařování topným tělesem	165
8.2.3	Svařování tepelným impulsem	167
8.2.4	Svařování vysokofrekvenčním ohřevem	167
8.2.5	Svařování ultrazvukem	169
8.2.6	Svařování třením	169
9	POVRCHOVÉ ÚPRAVY VÝROBKŮ (Králová)	170
9.1	Potiskování	170
9.2	Sametování	173
9.3	Pokovování plastů	174
9.4	Nanášení plastů na výrobky (poplastování)	177
10	PŘEHLED VÝROB ZÁKLADNÍCH PRODUKTŮ OBORU	180
10.1	Lehčené hmoty (Králová)	180
10.1.1	Tvorba lehčené struktury	180
10.1.2	Lehčené plasty	181
10.1.2.1	Lehčené polyurethany	181
10.1.2.2	Lehčený polystyren	183
10.1.2.3	Lehčený polyvinylchlorid	183
10.1.2.4	Lehčený polyethylen	185
10.1.3	Lehčená pryž	186
10.1.3.1	Lehčená pryž z kaučukových směsí	186
10.1.3.2	Lehčená pryž z latexu	187
10.1.4	Sendviče	188
10.2	Vyztužené plasty (Králová)	189
10.2.1	Technické vrstvené výrobky	190
10.2.2	Skelné lamináty	191
10.3	Podlahoviny (Králová)	194
10.3.1	Výroba polyvinylchloridových podlahovin	195
10.3.1.1	Svařované podlahoviny	196
10.3.1.2	Vytlačované podlahoviny	197
10.3.1.3	Natírané podlahoviny	198
10.3.1.4	Lisované podlahoviny	199
10.3.1.5	Izolační podlahoviny	199
10.3.2	Pryžové podlahoviny	200
10.4	Dopravní pásy (Klimánek)	201
10.4.1	Pryžové dopravní pásy	201
10.4.2	Polyvinylchloridové dopravní pásy	206

10.5	Hnačí řemeny (Klimánek)	207
10.5.1	Druhy hnačích řemenů a jejich konstrukce	207
10.5.2	Výroba plochých hnačích řemenů	209
10.5.3	Výroba klínových řemenů	210
10.6	Hadice (Klimánek)	214
10.6.1	Druhy hadic a jejich konstrukce	214
10.6.2	Materiály pro hadice	215
10.6.3	Základní postupy při výrobě hadic	216
10.6.4	Stručný popis výrobních postupů některých vybraných druhů hadic	219
10.7	Pláště pneumatik (Klimánek)	220
10.7.1	Konstrukce pláštů pneumatik a jejich druhy	221
10.7.2	Označování pláštů pneumatik	223
10.7.3	Materiály pro výrobu pláštů pneumatik	224
10.7.4	Výroba polotovarů pro konfekci pláštů pneumatik	225
10.7.5	Konfekce pláštů pneumatik	227
10.7.6	Lisování a vulkanizace pláštů pneumatik	232
10.7.7	Zkoušení pneumatik	235
11	ZKOUŠENÍ PRYŽE A PLASTŮ (Klimánek)	237
11.1	Zpracovatelské vlastnosti	237
11.2	Mechanické vlastnosti	239
11.2.1	Statické zkoušky krátkodobé	239
11.2.1.1	Tahové zkoušky	239
11.2.1.2	Tlakové zkoušky	243
11.2.1.3	Ohybové zkoušky	243
11.2.1.4	Zkoušky tvrdosti	245
11.2.2	Statické zkoušky dlouhodobé	246
11.2.3	Dynamické zkoušky jednorázové	247
11.2.4	Dynamické zkoušky opakované (cyklické)	248
11.3	Tepelné vlastnosti	250
11.4	Zkoušky stárnutí	250
11.4.1	Zkoušky přirozeného stárnutí	250
11.4.2	Zrychlené zkoušky stárnutí	251
11.4.3	Zkoušky odolnosti materiálů proti působení kapalin a plynů	252
11.5	Elektrické vlastnosti	253
12	VZTAH VÝROBY A ZPRACOVÁNÍ POLYMERŮ K ŽIVOTNÍMU PROSTŘEDÍ (Králová)	254
	Slovníček cizích slov z kap. 12	259
	LITERATURA	261
	PŘÍLOHA 1. Nejdůležitější výrobci a zpracovatelé polymerů v ČSSR	262
	REJSTŘÍK	268