

OBSAH

| | | |
|-------|---|-----|
| 1 | Předmluva | 7 |
| 2 | Seznam použitých značek a jednotek | 9 |
| 3 | Svařované nosníky | 11 |
| 3.1 | Svařované nosníky s hrubě odstupňovanými rozměry pásnic | 11 |
| 3.2 | Svařované nosníky s jemným odstupňováním rozměrů pásnic | 54 |
| 3.3 | Širokopřirubové svařované nosníky | 66 |
| 3.4 | Svařované tyče průřezu I_s | 67 |
| 3.5 | Nesouměrné svařované nosníky | 68 |
| 4 | Svařované průřezy T | 76 |
| 4.1 | Svařované průřezy T s hrubě odstupňovanými rozměry pásnic | 76 |
| 4.2 | Svařované průřezy T s jemným odstupňováním rozměrů pásnic | 87 |
| 5 | Tenkostěnné za studena tvarované průřezy | 98 |
| 5.1 | Tenkostěnné profily uzavřené | 99 |
| 5.1.1 | Čtvercové profily | 99 |
| 5.1.2 | Obdélníkové profily | 100 |
| 5.2 | Tenkostěnné profily otevřené | 106 |
| 5.2.1 | Úhelníky rovnoramenné | 106 |
| 5.2.2 | Úhelníky nerovnoramenné | 110 |
| 5.2.3 | Profily U | 122 |
| 5.2.4 | Profily C | 142 |
| 5.2.5 | Profily Z | 144 |
| 5.2.6 | Profily omega | 145 |
| | (Průřezy pro beztlmé zasklení) | |
| 6 | Ocelové plechy tenké | 146 |
| 6.1 | Tenké plechy hladké | 146 |
| 6.2 | Vlnité plechy | 148 |
| 6.2.1 | Vlnité plechy klenuté | 150 |
| 6.2.2 | Vlnité plechy hřebenáče | 150 |
| 6.3 | Široké ohýbané plechy VSŽ | 151 |
| 6.3.1 | Průřez typu 100 | 151 |
| 6.3.2 | Průřez typu 110 | 151 |
| 6.3.3 | Průřez typu 120 | 152 |
| 6.3.4 | Průřez typu 121 | 152 |
| 6.3.5 | Průřez typu 122 | 153 |
| 7 | Plechy z hliníku a hliníkových slitin | 154 |
| 7.1 | Přehled tvarovaných plechů | 154 |
| 7.2 | Informativní přehled vlastností válcovaných hliníkových materiálů | 157 |
| 7.3 | Smaltované plechy | 158 |
| 8 | Ocelová lana | 159 |
| 8.1 | Přehled konstrukcí ocelových lan | 159 |
| 8.2 | Ocelová lana jednopramenná | 166 |
| 8.3 | Ocelová lana šestipramenná | 167 |
| 8.4 | Ocelová lana vícepramenná | 176 |
| 8.5 | Ocelová lana kabelová | 179 |
| 9 | Šrouby a kotvení | 180 |
| 9.1 | Závity | 180 |
| 9.2 | Značky šroubů a otvorů pro šrouby | 180 |
| 9.3 | Rozměry šroubů | 181 |
| 9.4 | Rozměry matic | 184 |
| 9.5 | Rozměry podložek | 184 |
| 9.6 | Třecí spoje | 186 |
| 9.7 | Kotevní šrouby | 187 |
| 9.7.1 | Šroub hákový zabetonovaný | 187 |

| | | |
|-------|--|-----|
| 9.7.2 | Šrouby kotevní hákové | 187 |
| 9.7.3 | Kotevní šrouby zabetonované s kotevní hlavou | 188 |
| 9.7.4 | Kotevní šrouby s hlavou T osazené do kotevních roštů | 188 |
| 9.7.5 | Kotevní šrouby lepené ve vrtaných dírách | 189 |
| 9.7.6 | Závlače z kruhové oceli | 189 |
| 9.8 | Konstruční patky | 190 |
| 9.8.1 | Patky a kotvení sloupů I, IE, IPE a 2 U | 190 |
| 9.8.2 | Patky a kotvení sloupů rohových | 191 |
| 10 | Svařování | 192 |
| 10.1 | Značky svarů | 192 |
| 10.2 | Elektrody pro spojovací svary uhlíkových ocelí | 194 |
| 10.3 | Doporučené přídavné materiály pro svařování ocelí tříd 10 a 11 | 197 |
| 11 | Pracovní pomůcky | 198 |
| 11.1 | Součinitelé vzpěrnosti | 198 |
| 11.2 | Součinitel klopení | 201 |
| 11.3 | Navrhování tenkostěnných konstrukcí | 201 |
| 12 | Přehled norem | 203 |
| 12.1 | Normy navrhování | 203 |
| 12.2 | Normy strojních součástí | 203 |
| 12.3 | Normy hutních výrobků | 205 |
| 12.4 | Normy svařovacích elektrod | 206 |
| 13 | Literatura | 207 |