

OBSAH

I. Úvod	7
II. Břítové materiály	10
1. Vývoj obrábění dřeva	10
2. Vývoj břítových materiálů	11
a) Nástrojová ocel	11
b) Rychlořezná ocel	13
c) Stelity	13
d) Ostatní řezné materiály	13
3. Břítové destičky ze slinutých karbidů	13
a) Výroba slinutých karbidů	14
b) Druhy slinutých karbidů na dřevoobráběcí nástroje	16
III. Pilové kotouče s břítovými destičkami ze slinutých karbidů	18
1. Výroba pilových kotoučů s břítovými destičkami ze slinutých karbidů	18
2. Požadavky na přesnost výroby pilových kotoučů s břítovými destičkami ze slinutých karbidů	23
a) Tloušťka	23
b) Vrtání	23
c) Průměr	23
d) Dodržení přesné rozteče zubů	23
e) Dodržení úhlových hodnot	23
f) Boční házení kotoučů	24
g) Obvodové házení břítů zubů	24
h) Přesah břítových destiček ze slinutých karbidů	24
3. Druhy pilových kotoučů s břítovými destičkami ze slinutých karbidů	25
a) Kotouče s vyměnitelnými břítovými destičkami ze slinutých karbidů zn. Walter	25
b) Pilové kotouče s omezovači třísek	26
c) Přestavitelné drážkovací pilové kotouče	26
d) Formátovací pilové kotouče	27
e) Prořezávací pilové kotouče (rozmítací)	27
4. Zhodnocení některých domácích zkušeností s výhledem do budoucna	30
5. Pracovní podmínky pilových kotoučů s břítovými destičkami ze slinutých karbidů	36
a) Požadavky na strojní zařízení	36
b) Řezná rychlost pilových kotoučů s břítovými destičkami ze slinutých karbidů	37
c) Bezpečnost práce	39
6. Trvanlivost a hospodárnost kotoučů s břítovými destičkami ze slinutých karbidů	45
7. Technologický postup při ostření pilových kotoučů s břítovými destičkami ze slinutých karbidů	49

<i>IV. Frézy s břitovými destičkami ze slinutých karbidů pro spodní frézky</i>	54
1. Výroba spodních fréz s břitovými destičkami ze slinutých karbidů	56
2. Drážkovací frézy s břitovými destičkami ze slinutých karbidů	58
3. Tvarové frézy s destičkami ze slinutých karbidů břitovými	64
4. Úhlové frézy s destičkami ze slinutých karbidů břitovými	65
5. Spárovací frézy	66
6. Čepovací frézy	67
7. Pracovní podmínky fréz	69
<i>V. Nástroje s břitovými destičkami ze slinutých karbidů pro horní frézky</i>	72
1. S válcovitou stopkou	72
a) Jednobřítové horní frézy	72
b) Dvoubřítové horní frézy	73
c) Tvarové jednobřítové frézy	73
2. S kuželem a závitem Morse	73
a) S připájenými břitovými destičkami SK	73
b) Řešené jako nožové hlavy	74
3. Ostatní nástroje upínané do horních frézek	74
<i>VI. Nožové hlavy s břitovými destičkami ze slinutých karbidů</i>	75
1. Nožové hlavy oválového tvaru zn. Walter	75
a) S otvorem k nasazení na spodních frézkách	75
b) K použití na horních frézkách	78
2. Nožové hlavy válcovitého tvaru	79
<i>VII. Roztřískovací soupravy s břitovými destičkami ze slinutých karbidů na formátování</i>	82
1. Roztřískovací soupravy zn. Walter starší konstrukce	82
2. Roztřískovací souprava zn. Walter nové konstrukce	82
3. Roztřískovací souprava zn. Leitz	83
4. Roztřískovací souprava zn. Ledermann	84
<i>VIII. Nože s břitovými destičkami ze slinutých karbidů</i>	86
1. Nože do nožových hlav	86
2. Dlouhé frézovací nože	87
<i>IX. Vrtáky s břitovými destičkami ze slinutých karbidů</i>	89
1. Spirálové	89
2. Količkovací	90
3. Dlabací	91
<i>X. Ostatní druhy nástrojů s břitovými destičkami ze slinutých karbidů</i>	93
<i>XI. Předpoklady zavádění nástrojů s břitovými destičkami ze slinutých karbidů do praxe</i>	95
<i>XII. Zkušenosti s údržbou nástrojů s břitovými destičkami ze slinutých karbidů v n. p. Interiér</i>	101