

OBSAH

Seznam použitých symbolů a značek.....	4
1. ÚVOD.....	9
2. PŘEHLED NEKONVENČNÍCH METOD OBRÁBĚNÍ.....	10
3. TECHNOLOGIE OBRÁBĚNÍ LASEREM.....	13
3.1 CHARAKTERISTIKA LASEROVÉHO PAPRSKU.....	15
3.1.1 Modální struktura paprsku	16
3.1.2 Kvalita svazku	17
3.1.3 Umístění ohniska vzhledem k obrobku.....	19
3.2 DRUHY LASERŮ	19
3.2.1 Rozdělení podle typu buzení	26
3.2.2 Rozdělení podle vlnové délky záření	27
3.2.3 Rozdělení laserů podle délky impulsu paprsku	27
3.2.4 Rozdělení laserů podle typu kvantových přechodů	29
3.3 POLOHOVACÍ SYSTÉMY PRO ŘEZÁNÍ LASEREM	29
3.4 TECHNOLOGICKÉ VYUŽITÍ LASERŮ.....	31
3.5 ZNAČENÍ A POPISOVÁNÍ LASEREM	33
3.5.1 Principy značení laserem.....	33
3.5.2 Značení kovů.....	35
3.6 ŘEZÁNÍ LASEREM.....	35
3.7 VRTÁNÍ LASEREM.....	39
3.8 MIKROOBRÁBĚNÍ LASEREM.....	39
3.9 SOUSTRUŽENÍ LASEREM.....	40
3.9.1 Soustružení s předeřevem laseru.....	40
3.10 FRÉZOVÁNÍ S PŘEDEHŘEVEM LASERU	43
3.11 GRAVIROVÁNÍ – MIKROFRÉZOVÁNÍ LASEREM.....	43
3.12 DOKONČOVÁNÍ POVRCHŮ LASEREM	45
4. TECHNOLOGIE OBRÁBĚNÍ PLAZMOU.....	46
4.1 DĚLENÍ PLAZMOVÝCH HOŘÁKŮ.....	48
4.2 ŘEZÁNÍ PLAZMOU.....	49
4.2.1 Rychlost řezání	51
4.2.2 Tlak řezacího kyslíku	51
4.2.3 Šířka dělicí spáry	51
4.2.4 Fáze řezání plazmou	52
4.3 OBRÁBĚNÍ PLAZMOU	53

5.	TECHNOLOGIE OBRÁBĚNÍ ELEKTRONOVÝM PAPRSKEM	55
5.1	VRTÁNÍ ELEKTRONOVÝM PAPRSKEM.....	59
5.2	ŘEZÁNÍ ELEKTRONOVÝM PAPRSKEM.....	62
6.	TECHNOLOGIE OBRÁBĚNÍ IONTOVÝM PAPRSKEM.....	63
6.1	IONTOVÉ OBRÁBĚNÍ.....	67
7.	TECHNOLOGIE OBRÁBĚNÍ ULTRAZVUKEM.....	70
7.1	ROTAČNÍ ULTRAZVUKOVÉ OBRÁBĚNÍ	77
8.	TECHNOLOGIE OBRÁBĚNÍ VODNÍM PAPRSKEM	79
8.1	SOUSTRUŽENÍ VODNÍM PAPRSKEM	90
9.	TECHNOLOGIE OBRÁBĚNÍ PROUDEM ABRAZIVA	92
10.	POROVNÁNÍ JEDNOTLIVÝCH NEKONVENČNÍCH METOD.....	98
	LITERATURA.....	111