

# Obsah

<b>1</b>	<b>Úvod.....</b>	<b>8</b>
<b>2</b>	<b>Modely vazného bodu .....</b>	<b>10</b>
2.1	Analytické metody modelování .....	10
2.2	Využití modelů vazného bodu při modelování dynamických procesů .....	16
<b>3</b>	<b>Přírazný mechanismus, přírazná síla a tkací odpor .....</b>	<b>18</b>
3.1	Prostředky pro příraz útku .....	18
3.2	Zdvihová závislost tkacího paprsku a přírazný pulz .....	22
3.3	Model přírazné síly .....	23
<b>4</b>	<b>Modelování přírazného procesu .....</b>	<b>29</b>
4.1	Linearizovaný model vztahu prodloužení osnovy a skluzu útku .....	29
4.2	Statický model přírazného procesu .....	31
4.3	Dynamické účinky přírazného procesu .....	35
<b>5</b>	<b>Prošlupní mechanismus .....</b>	<b>45</b>
5.1	Analýza jednozdvížných a dvojezdvížných prošlupních mechanismů.....	45
5.2	Buzení elastických sil v osnovní niti pohybem nitěnky .....	49
<b>6</b>	<b>Kompensace osnovních sil svůrkou .....</b>	<b>53</b>
6.1	Funkce osnovní svůrky .....	53
6.2	Budící síly pro změnu polohy osnovní svůrky .....	53
6.3	Textilně technologické vlastnosti svůrky .....	55
6.4	Mechanické vlastnosti svůrky .....	55
6.5	Kompensace sil svůrkou s nuceným pohybem.....	60
6.6	Cesty ke zdokonalení funkce svůrky .....	61
<b>7</b>	<b>Prostředky vnější regulace tkacího procesu .....</b>	<b>63</b>
7.1	Vnější regulace.....	64
7.2	Náhradní schéma regulované soustavy.....	65
7.3	Vztahy pro popis regulované soustavy.....	67
7.4	Řešení regulované soustavy .....	69
<b>8</b>	<b>Prohozní systémy.....</b>	<b>71</b>
8.1	Člunkový prohoz .....	76

8.2	Skřípcový prohoz .....	86
8.3	Jehlový prohoz.....	94
8.4	Hydraulický prohoz .....	101
8.5	Pneumatický prohoz.....	110
<b>9</b>	<b>Rázové síly v procesu prohozu útku.....</b>	<b>120</b>
9.1	Porovnání rázových efektů tryskového a jehlového prohozního systému .....	120
9.2	Prostředky pro snížení rázové síly .....	127
<b>10</b>	<b>Víceprošlupní tkací stroje.....</b>	<b>133</b>
10.1	Tkáčský cyklus versus kontinuální proces .....	133
10.2	Kontinuita distribuce útku.....	134
10.3	Řešení základního konfliktu tkaní na víceprošlupních strojích .....	135
10.4	Jednoprošlupní a víceprošlupní kruhový tkáčský stroj .....	136
10.5	Sériové víceprošlupní tkáčské stroje .....	137
10.6	Paralelní víceprošlupní tkáčské stroje.....	138
10.7	Axiom závislosti technických parametrů na prostředí .....	140
	<b>Literatura .....</b>	<b>145</b>