

Obsah

1	PODSTATA STAVEBNÍCH HMOT	4
1.1	Stavba atomů	4
1.1.1	Atomové jádro	5
1.1.2	Atomový obal	5
1.1.3	Rozdělení prvků podle elektronové konfigurace, periodická tabulka prvků	10
1.2	Chemická vazba, fyzikálně-chemická vazba	12
1.2.1	Kovalentní (atomová) vazba	13
1.2.2	Polarizovaná kovalentní vazba	17
1.2.3	Vazba iontová (elektrovalence)	19
1.2.4	Vazba kovová	20
1.2.5	Vazba vodíková (vodíkový můstek)	22
1.2.6	Van der Waalsovy síly	24
1.3	Rozdělení a vlastnosti čistých látek	25
2	SKUPENSKÉ STAVY LÁTEK	27
2.1	Plynné skupenství	27
2.2	Kapalné skupenství	30
2.2.1	Disperzní soustavy	34
2.3	Pevné skupenství	36
2.3.1	Amorfní pevné látky	38
2.3.2	Krystalová struktura pevných látek	39
2.3.3	Poruchy krystalové struktury	44
2.3.4	Difúzní pochody v pevných látkách	47
3	FÁZOVÉ SLOŽENÍ	48
3.1	Základní pojmy	48
3.2	Kritérium rovnováhy	49
3.3	Jednosložkové fázové systémy	51
3.3.1	Rovnováha mezi kapalnou a parní fází	52
3.4	Dvousložkové fázové systémy	52
3.5	Třísložkové fázové systémy	54
4	VYBRANÉ VLASTNOSTI REÁLNÝCH STAVEBNÍCH HMOT A JEJICH VZTAH KE STRUKTUŘE LÁTEK	56
4.1	Textura a struktura materiálů	58
4.2	Základní fyzikální vlastnosti stavebních hmot	61
4.2.1	Objemová hmotnost	61
4.2.2	Hustota	62
4.2.3	Hutnost	64
4.2.4	Pórovitost	65
4.2.5	Zrnitost	70
4.2.6	Měrný povrch	73
4.3	Vlhkostní vlastnosti stavebních hmot	73
4.3.1	Vlhkost – základní veličiny a vztahy	75
4.4	Tepelné vlastnosti materiálů	89
4.4.1	Součinitel tepelné vodivosti, měrná tepelná vodivost	91
4.4.2	Tepelná kapacita	95
4.4.3	Teplotní délková a objemová roztažnost	97
4.4.4	Tepelně technické vlastnosti	99
4.5	Akustické vlastnosti stavebních materiálů	99
4.5.1	Zvuková pohltivost a průzvučnost	100

4.5.2	Materiály pro neprůzvučné konstrukce	102
4.6	Mechanické vlastnosti materiálů	102
4.6.1	Pevnost v tahu	103
4.6.2	Pevnost v tlaku	103
4.6.3	Pevnost v ohybu, pevnost v tahu za ohybu	104
4.6.4	Modul pružnosti	104
5	STAVEBNÍ KÁMEN	106
5.1	Význam stavebního kamene z pohledu historie a současných možností uplatnění	
Definice skla.....	107	
5.2	Vztah mezi strukturou kamenů a jejich fyzikálními vlastnostmi	116
5.3	Faktory degradace stavebních kamenů a sanace poruch na stavbách	122
5.4	Konzervace a konsolidace narušených kamenů	126
6	BETON – VZTAH MEZI STRUTUROU A VLASTNOSTMI	131
6.1	Vývojové etapy výroby betonu.....	133
6.2	Výroba portlandského cementu	136
6.3	Základní druhy cementů	141
6.4	Vznik porézní struktury betonu	146
6.5	Hydratace Portlandského cementu	146
6.5.1	Indukční perioda hydratace cementu.....	147
6.5.2	Druhá perioda hydratace cementu.....	149
6.5.3	Třetí perioda hydratace cementu	149
6.6	Struktura betonu	151
6.7	Voda v hydratovaném cementovém pojivu	153
6.8	Póry v hydratovaném cementovém pojivu	154
6.9	Zpracovatelnost betonové směsi.....	157
6.10	Vliv porézního prostoru na vlastnosti betonu	160
6.10.1	Vliv pórovitosti na pevnost betonu	160
6.10.2	Vliv pórovitosti na tepelnou vodivost betonu	162
6.10.3	Vliv pórovitosti na propustnost betonu	163
6.10.4	Vliv teploty hydratace na porézní strukturu betonu	163
6.10.5	Vliv působení vysokých teplot na porézní strukturu cementového pojiva	164
6.10.6	Vliv působení nízkých teplot na porézní strukturu betonu	167
6.11	Přísady do betonu.....	169
7	VYSOKOPEVNOSTNÍ A VYSOKOHODNOTNÝ BETON	177
7.1	Řízené tvrdnutí cementového pojiva	178
7.2	Zvyšování pevnosti betonu	179
7.3	Vysokohodnotný beton (HPC)	181
7.4	Betony ultravysokých pevností	184
8	LEHČENÉ HMOTY	186
8.1	Technologické postupy výroby lehčených hmot	187
8.2	Plynobeton	189
8.3	Polymerní lehčené hmoty	190
8.4	Sendviče.....	193
8.5	Konstrukční pěny	196
9	POLYMERY	200
9.1	Klasifikace polymerů.....	200
9.2	Vztah mezi strukturou a vlastnostmi	201
9.3	Struktura a tepelná odolnost	205
9.4	Struktura a odolnost proti povětrnosti	205
9.5	Struktura a hořlavost polymerů	206

9.6	Modifikace struktury změkčovadly	206
9.7	Hlavní směry uplatnění polymerů	207
9.8	Využitěné polymery	208
9.9	Plastbetony	210
10	KOMPOZITNÍ MATERIÁLY	213
10.1	Proměnné definující vlastnosti kompozitů	216
10.2	Rozdělení kompozitů	217
10.2.1	Kompozity s kovovou matricí	219
10.2.2	Keramické matrice	220
10.2.3	Silikátové matrice	220
10.2.4	Polymerní matrice	221
10.3	Vláknové využitě kompozitů	223
10.4	Vláknobetony	225
11	TECHNICKÉ SKLO	227
11.1	Definice skla	228
11.2	Klasifikace anorganických skel podle složení	229
11.2.1	Prvková skla	229
11.2.1	Oxidová skla	230
11.3	Základy sklářské technologie	231
11.3.1	Vlastnosti křemičitých skel	234
11.4	Hlavní typy stavebních skel a jejich použití	238
12	DEGRADACE STAVEBNÍCH MATERIÁLŮ	243
12.1	Typy degradace	243
12.1.1	Vnitřní degradační působení	244
12.1.2	Vnější degradační působení	248
12.2	Degradace vybraných stavebních materiálů	260
12.2.1	Degradace betonu	260
12.2.2	Degradace kamenických výrobků	269
12.2.3	Degradace keramických stavebních látek	270
12.2.4	Degradace stavebního skla	272
12.2.5	Degradace polymerů	273
12.2.6	Degradace kovových materiálů	274
	Použitá literatura	278

