

O B S A H

1	SLÉVÁNÍ (Ing. B. Bednář, CSc)	4
1.1	Slévárenské vlastnosti	5
1.2	Metalurgie slévárenských slitin	17
1.3	Metody výroby forem a jader	45
1.4	Odlévání	55
1.5	Tuhnutí odlitků	63
1.6	Technologičnost konstrukce odlitků	68
2	TECHNOLOGIE TVÁŘENÍ (doc. Ing. J. Šanovec, CSc)	69
2.1	Úvod	69
2.2	Rozdělení tvářecích procesů a jejich názvosloví	73
2.3	Materiály používané v tváření	76
2.4	Druhy používaných polotovarů	76
2.5	Příprava materiálu	77
2.6	Ohřev materiálu	80
2.7	Technologie objemového tváření	87
2.8	Technologie plošného tváření	109
2.9	Výpočty přetvárných sil pro základní technologie	127
3	LISOVÁNÍ PRÁŠKOVÝCH KOVŮ (doc. Ing. J. Šanovec, CSc)	130
4	LISOVÁNÍ PLASTŮ (doc. Ing. J. Šanovec, CSc)	131
4.1	Lisování reaktoplastů	131
4.2	Vstřikování reaktoplastů	133
4.3	Vstřikování termoplastů	133
4.4	Vytlačování a vyfukování	134
4.5	Válcování	135
4.6	Kování plastů	135
5	SVAŘOVÁNÍ (doc. Ing. J. Novotný, CSc)	137
5.1	Úvod	137
5.2	Technologičnost svařovaných konstrukcí	141
5.3	Metalurgie svařování	143
5.4	Svařitelnost materiálů	150
5.5	Plamenové svařování	156
5.6	Pájení	158
5.7	Obloukové svařování	165
5.8	Elektrostruskové svařování	179
5.9	Odporové svařování	180
5.10	Speciální metody svařování	186
5.11	Navařování	187
5.12	Tepelné dělení materiálů	189
5.13	Vnitřní pnutí a deformace svarových spojů a svař. konstrukcí	195
5.14	Ověřování jakosti svarových spojů	201
6	POVRCHOVÉ ÚPRAVY (Ing. V. Kreibich, CSc)	204
6.1	Koroze a protikorozi ochrana	205
6.2	Technologie povrchových úprav	211
6.3	Ochrana životního a pracovního prostředí ve vztahu k oboru	224
7	Seznam použité a doporučené literatury	225

