

I.	ÚVOD	
	1. Význam vyučování technologie	9
	2. Hospodářský význam a rozčlenění textilní výroby v ČSSR	9
	3. Úvod do tkalcovství	10
	4. Vývoj tkalcovství	12
II.	PŘÍPRAVA MATERIÁLU KE TKANÍ VŠEOBECNĚ	
	1. Tvary předloh přicházejících do přípravný tkalcovny	14
	2. Přípravné práce všeobecně	16
III.	MOTÁNÍ	
	1. Účel motání	19
	2. Uspořádání motacích strojů	19
IV.	SOUKÁNÍ	
	1. Účel soukání	22
	2. Druhy vinutí a tvary cívek	22
	Základní pojmy	22
	Cívky s vinutím rovnoběžným	26
	Cívky s vinutím křížovým	27
	Křížové vinutí libovolné a přesné, otevřené a uzavřené, cívky měkké a tvrdé	27
	Tvary křížem soukaných cívek	29
	3. Uspořádání soukacích strojů	33
	Rámový stojan, pohon stroje a kryty	33
	Zařízení k uložení předloh, k odvíjení a podávání příze	36
	Níťové brzdy	41
	Čističe příze	45
	Uložení a pohon cívek	51
	Ústrojí k rozvádění příze	57
	Zarážky soukacích strojů	69
	Zařízení pro úpravu příze	73
	Pomočná zařízení	74

4. Spojování konců nití	75
Ruční vázání uzlů	76
Vazače uzlů	77
5. Rozdělení soukacích strojů podle různých hledisek	79
A. Stroje pro soukání cívek s rovnoběžným vinutím	81
B. Křížem soukací stroje	82
C. Automaty na soukání křížových cívek	82
D. Přesné křížem soukací stroje	91
E. Soukání raketových cívek	93
F. Sdružování a sdružovací stroje	93
6. Stanovení produkce při soukání a sdružování	95

V. SKANÍ, PŘITÁČENÍ A KREPOVÁNÍ

1. Účel prací	97
2. Vliv směru a počtu zákrutů na vlastnosti skaných přízí	98
3. Výroba hladkých skaných přízí	99
Skací stroje prstencové	99
Hlavní části prstencových skacích strojů	100
Pohon strojů a technické výpočty pro seřízení počtu zákrutů	108
Skací stroje křídlové	111
Skací stroje hrncové	112
Skací stroje etážové	113
Skací stroje s dvouzákrutovými vřeteny	113
4. Výroba efektních (zdobných) přízí	116
Efektní příze vyráběné s rovnoměrným přívodem nití	116
Efektní příze vyráběné s nerovnoměrným přívodem nití	122
Výroba přízí flámkových	125
Efektní příze kombinované	127
Seřízení efektních skacích strojů všeobecně, vedení záznamů	127
5. Stanovení produkce při skaní	128

VI. PAŘENÍ PŘÍZÍ

1. Účel paření	129
2. Pařicí zařízení a pracovní postup při paření	129

VII. TVAROVÁNÍ PŘÍZÍ

1. Účel tvarování	133
2. Rozdělení tvarovaných přízí	133
3. Výroba tvarovaných přízí	134
Výroba tvarovaných přízí klasickým způsobem	134
Zakrucování nepravým zákrutem	135
Tvarování pýchováním	137
Tvarování tažením přes hranu	138

Příze s dodatečně sníženou roztažností	138
Smyčkování stlačeným vzduchem	139
Tvarování dodatečným srážením jedné složky přediava ve střížové přízi	149

VIII. SNOVÁNÍ

1. Účel snování, základní pojmy	143
2. Druhy snování	144
3. Cívečnice	146
Části cívečnic	154
4. Válové snování	160
Výpočty válového snování	170
5. Pásové snování	174
Snování kuželové	174
Stanovení úkosu nebo posuvu suportu	192
Snování kolíčkové	200
Výpočty pásového snování	201
6. Snování dílové	202
7. Chyby při snování	203
8. Stanovení produkce při snování	204

IX. ŠLICHTOVÁNÍ

1. Účel šlichtování	206
2. Šlichtovací prostředky, příprava šlichty	206
Škrobová šlichta	207
Šlichty z derivátů celulózy	212
Šlichty ze syntetických přípravků	212
Šlichtování viskózového a acetátového hedvábí	212
Přípravky pro šlichtování bez sušení	213
3. Tvary, v nichž se šlichtuje	213
4. Šlichtování osnov v plné šíři	214
Základní druhy strojů	214
Části šlichtovacích strojů	215
<i>Stojan pro předlohové vály</i>	216
<i>Šlichtovací a ždímací ústrojí</i>	217
<i>Roztírací zařízení</i>	220
<i>Sušicí ústrojí</i>	221
<i>Dělicí činky</i>	231
<i>Navíjecí ústrojí a pohon stroje</i>	231
<i>Měřicí a známkovací ústrojí</i>	231
<i>Expandní hřeben</i>	233
<i>Ústrojí k pohybu osnovy</i>	233
<i>Přítužovací ústrojí</i>	238

	<i>Kontrolní a regulační přístroje</i>	240
	<i>Regulátory teploty a úrovně hladiny šlichty</i>	240
	Celkové uspořádání šlichtovacích strojů	242
	5. Stanovení produkce při šlichtování	244
X.	NAVÁDĚNÍ DO LAMEL OSNOVNÍ ZARÁŽKY, DO BRDA A PAPRSKU, PŘISUKOVÁNÍ, NAVAZOVÁNÍ, NABÍRÁNÍ NIŤOVÉHO KŘÍŽE A LAMELOVÁNÍ	
	1. Účel prací	245
	2. Navádění osnov	246
	Navádění ruční	246
	Navádění strojní	254
	3. Přisukování a navazování osnov	256
	Přisukování a navazování ruční	257
	Strojní navazování	257
	4. Nabírání niťového kříže	262
	5. Lamelování osnov	262
XI.	ZÁVĚR	
	Použitá literatura	265