

1.	Svařování	7
1.1	Historie svařování	8
1.2	Rozdělení svařování	12
1.3	Obecně svařování - evropské normy v soustavě ČSN.....	13
2.	Obloukové svařování (1)	14
2.1	Ruční obloukové svařování obalenou elektrodou (111).....	14
2.2	Obloukové svařování plněnou elektrodou bez ochranného plynu (11).....	16
2.3	Svařování pod tavidlem s drátovou elektrodou (121)	17
2.4	Obloukové svařování tavící se elektrodou v ochranném plynu (13).....	18
2.4.1	Obloukové svařování tavící se elektrodou v inertním plynu MIG (131)	19
2.4.2	Obloukové svařování tavící se elektrodou v aktivním plynu MAG (135)	19
2.4.3	Obloukové svařování netavící se elektrodou v inertním plynu - TIG (141)	20
2.5	Plazmové svařování (15)	21
2.6	Tavné a obloukové svařování - evropské normy v soustavě ČSN (výběr)	23
3.	Odporové svařování (2)	25
3.1	Bodové odporové svařování (21)	25
3.2	Odporové švové svařování (22)	27
3.3	Švové svařování s rozválcováním (222).....	27
3.4	Odporové výstupkové svařování (23).....	28
3.5	Odtavovací stykové svařování (24).....	29
3.6	Stlačovací stykové svařování (25)	30
3.7	Vysokofrekvenční odporové svařování (27).....	31
3.8	Odporové svařování - evropské normy v soustavě ČSN (výběr)	32

4.	Plamenové svařování (3)	35
4.1	Plamenové svařování - evropské normy v soustavě ČSN (výběr)	36
5.	Ultrazvukové svařování (41)	38
6.	Třecí svařování (42)	39
7.	Tlakové svařování s plamenovým ohřevem (47)	40
8.	Svařování výbuchem (441)	41
9.	Difuzní svařování (45)	42
10.	Tlakové svařování za studena (48)	43
11.	Aluminotermické svařování (71)	44
12.	Elektrostruskové svařování (72)	45
13.	Indukční svařování (74)	46
14.	Svařování světelným zářením (75)	47
14.1	Laserové svařování (52)	47
14.1.1	Svařování průchozím paprskem	49
15.	Elektronové svařování (51)	50
16.	Pájení (9)	51
16.1	Tvrdé pájení (91).....	51
16.1.1	Plamenové tvrdé pájení (912)	52
16.1.2	Tvrdé pájení v peci (921)	52
16.1.3	Tvrdé pájení ponořením (926)	52
16.1.4	Tvrdé pájení v solné lázni (924)	52
16.1.5	Indukční tvrdé pájení (916)	52
16.1.6	Odporové tvrdé pájení (918).....	53
16.1.7	Tvrdé pájení ve vakuu (922).....	54
16.2	Měkké pájení (94)	54
16.2.1	Plamenové měkké pájení (942).....	55
16.2.2	Měkké pájení ponořením (955).....	55

16.2.3	Měkké pájení v solné lázni (957)	56
16.2.4	Indukční měkké pájení (946)	56
16.2.5	Ultrazvukové měkké pájení (947)	56
16.2.6	Měkké pájení na vlně (951)	57
16.2.7	Měkké pájení páječkou (943).....	57
16.2.8	Měkké pájení ve vakuu (954).....	58
16.2.9	Měkké pájení vlečením (944)	58
16.3	Pájení do úkosu (97).....	59
16.4	Pájení - evropské normy v soustavě ČSN (výběr)	59
17.	Tepelné dělení	61
17.1	Řezání kyslíkem (81).....	61
17.1.1	Řezání kovů pomocí prášků.....	62
17.2	Plazmové řezání (83).....	63
17.3	Laserové řezání (84).....	64
17.3.1	Lasery pro řezání.....	64
17.4	Řezání pod vodou.....	65
17.4.1	Řezání kyslíkem.....	65
17.4.2	Obloukové řezání (elektrokyslíkové)	66
17.4.3	Ruční obloukové řezání kovovou elektrodou	67
17.4.4	Řezání výbuchem	67
17.4.5	Řezání kyslíkovým kopím pod vodou	68
17.5	Tepelné dělení - evropské normy v soustavě ČSN.....	68
18.	Zkratky	69
19.	Jakost provádění svářečských prací	71
19.1	Jakost provádění svářečských prací - evropské normy v soustavě ČSN (výběr)	71
20.	Zkoušení svarů - evropské normy v soustavě ČSN	74
	Rozdělení svařovacích procesů a jejich číselné označení.....	77
	Poznámky.....	81
	Literatura	82