

OBSAH

1 ÚVOD	5
2 CÍLE DIZERTAČNÍ PRÁCE	6
3 SOUČASNÝ STAV POZNÁNÍ	6
3.1 Křemenná ostřiva jádrových směsí	6
3.2 Technologie výroby jader metodou Cold-Box.....	6
3.2.1 Princip technologie Cold-Box.....	6
3.3 Technologie odlévání ROTACAST	7
3.3.1 Princip odlévání na RC lince	7
3.4 Interakce písková forma / jádro - tavenina.....	8
3.5 COGAS analýza.....	8
4 HLAVNÍ VÝSLEDKY PRÁCE	9
4.1 Definice projektu.....	9
4.1.1 Popis problému	9
4.1.2 Důvod výběru projektu a metrika.....	9
4.1.3 Cíle a přínosy projektu.....	10
4.2 Měření - vyhodnocení informací o současné situaci.....	10
4.2.1 IPO diagram	10
4.3 Analýza - určení kořenových příčin problému	11
4.3.1 Analýza pravděpodobných příčin problému - Ishikawa diagram.....	11
4.3.2 Laboratorní analýzy povrchu odlitků s nalepeným ostřivem	12
4.3.3 Hledání hlavních příčin problému / DOE.....	18
4.4 Zlepšování - implementace řešení.....	25
4.4.1 Aktivita na odstranění problému s nalepeným ostřivem	25
4.5 Řízení - udržování zlepšeného stavu.....	27
5 ZÁVĚR.....	27
SEZNAM POUŽITÉ LITERATURY	29
AUTOROVO CV	32
ABSTRACT	34