

OBSAH

Úvodem	7
1 Charakteristika operační analýzy	9
2 Třídění modelů	12
3 Postup při aplikaci operační analýzy	14
4 Příklady konstrukce a řešení některých významných modelů operační analýzy	18
4.1 Přiřazovací problém	18
4.2 Sestavení zatěžovacího plánu	19
4.3 Dopravní problém	22
4.4 Okružní dopravní problém	27
4.5 Optimalizace pořadí operačních úseků	29
4.6 Sestavení lhůtového plánu výstavby	30
4.7 Optimální umístění centrálního skladu	31
4.8 Umístění jednotčelového stroje v dílně	32
4.9 Analýza rozmístění pracovišť	35
4.10 Optimalizace struktury distribuční sítě	41
4.11 Sestavení plánu odváděné výroby	44
4.12 Optimalizace směnového rozvrhu	47
4.13 Řešení staticky neurčitých prutových konstrukcí	49
4.14 Maximalizace produktivity obrábění	54
4.15 Optimální výběr konstrukčních prvků	58
4.16 Výběr strojů a zařízení pro výrobní linku	60
4.17 Stanovení délky opravářských cyklů pro stroje a zařízení pracující ve výrobní lince	63
4.18 Optimalizace uspořádání montážní linky	66
4.19 Optimalizace montáže hlavy válce naftového motoru SL-275	69
4.20 Optimalizace montáže přídavných leteckých nádrží	75
5 Lineární optimalizační modely a jejich řešení	82
5.1 Normovaný tvar úlohy lineárního programování	82
5.2 Simplexová metoda	84
5.3 Výpočetní formulář (simplexová tabulka)	89
5.4 Rozbor optimálního řešení	90
5.5 Dělení tyčového materiálu	92
5.6 Dělení tabulového materiálu	97
5.7 Sestavení plánu zadávání součástí do omítlacích bubenů	101

5.8	Druhování vsázký do kuplovny	106
5.9	Druhování vsázký do vysokofrekvenční pece	108
5.10	Maximalizace produkce	110
5.11	Optimalizace plánu výroby	112
5.12	Optimalizace plánu výroby v n. p. ZKL-Brno	123
5.13	Aproximativní řešení úlohy optimalizace plánu výroby	132
5.14	Výpočet cen výrobků	134
5.15	Hodnocení efektivnosti nové techniky	136
Literatura		146