

## PŘEDMLUVA

11

<b>O. ZÁKLADNÍ POKYNY PRO OBSLUHU A PROGRAMOVÁNÍ NA MIKROPOČÍTAČI PMD 85-1 V JAZYKU BASIC-G</b>	<b>12</b>
0.1 Konfigurace PMD-85	12
0.2 Klávesnice	12
0.3 Přehled funkcí, povelů a příkazů v jazyku BASIC-G	15
<b>1. REALIZACE NÁHODNÉHO VÝBĚRU</b>	<b>20</b>
Program T1	21
Příklad 1 : Náhodný výběr civek bavlnářské rotorové příze pro kontrolu jakosti partie příze s použitím generovaných náhodných čísel	22
<b>2. VÝPOČET STATISTICKÝCH CHARAKTERISTIK NÁHODNÉHO VÝBĚRU DISKRÉTNÍCH A SPOJITÝCH VELIČIN</b>	<b>23</b>
2.1 Statistické charakteristiky diskrétních veličin	23
Program T2A, T2B	23, 24
Příklad 2 : Statistické charakteristiky počtu přetřhů příze na bavlnářském prstencovém dopřádacím stroji	25
2.2 Statistické charakteristiky spojitých veličin	26
Program T3A, T3B	26, 27
Příklad 3 : Statistické charakteristiky pevnosti útkové příze v rázu	28
2.3 Výběrové charakteristiky obecného a centrálního momentu spojitých veličin	29
Program T4A, T4B	29, 30
Příklad 4 : Výběrový obecný a centrální moment 3. a 4. řádu odolnosti VS vláken v ohybu	31
<b>3. ZOBRAZENÍ ROZDĚLENÍ PRAVDĚPODOBNOSTÍ POZOROVANÝCH A NAMĚŘENÝCH HODNOT VLASTNOSTÍ VLÁKEN A TEXTILÍÍ</b>	<b>32</b>
3.1 Empirická pravděpodobnostní a distribuční	

funkce diskrétních veličin	32
Program T5A	33
Příklad 5 : Konstrukce grafu empirické pravděpodobnostní a distribuční funkce počtu přetruhů příze na bavlnářském prstencovém dopřádacím stroji	34
3.2 Empirická hustota pravděpodobnosti a empirická distribuční funkce spojitych veličin	35
Program T5B	36
Příklad 6 : Konstrukce grafu empirické hustoty pravděpodobnosti a empirické distribuční funkce pevnosti příze v rázu	38
<b>4. VÝPOČET TVAROVÝCH CHARAKTERISTIK EMPIRICKÉ HUSTOTY PRAVDĚPODOBNOSTI</b>	<b>38</b>
Program T6	40
Příklad 7 : Výpočet koeficientů kososti a plochosti empirické hustoty pravděpodobnosti odolnosti VS vláken v ohybu	41
<b>5. MODELOVÁNÍ EMPIRICKÉHO ROZDĚLENÍ PRAVDĚPODOBNOSTÍ DISKRÉTNÍCH A SPOJITÝCH VELIČIN VLÁKEN A TEXTILIÍ</b>	<b>42</b>
5.1 Test dobré shody	42
5.2 Modelování empirické pravděpodobnostní funkce diskrétních veličin	43
5.2.1 Hypergeometrické rozdělení	43
Program T7	43
Příklad 8 : Modelování empirické pravděpodobnostní funkce počtu textilních výrobků druhé jakostní volby v náhodném výběru	47
5.2.2 Binomické rozdělení	48
Program T8	48
Příklad 9 : Modelování empirické pravděpodobnostní funkce relativní četnosti výskytu vlněných vláken v průřezu směsové příze 45 vl/55 PES	50
5.2.3 Poissonovo rozdělení	52

P r o g r a m T9	52
Příklad 10 : Modelování empirické pravděpodobnostní funkce počtu slabých míst vyskytujících se na 1 km bavlnářské česané prstencové přize	54
5.2.4 Negativní binomické rozdělení	55
P r o g r a m T10	55
Příklad 11 : Modelování empirické pravděpodobnostní funkce počtu přetřhů přize na bavlnářském prstencovém stroji	57
5.3 Modelování empirické hustoty pravděpodobnosti spojitéch veličin	60
5.3.1 Normální rozdělení	60
P r o g r a m T11	60
Příklad 12 : Modelování empirické hustoty pravděpodobnosti měrné pevnosti v tahu bavlnářské přize 36 tex	63
5.3.2 Logaritmicko-normální rozdělení	65
P r o g r a m T12	65
Příklad 13 : Modelování empirické hustoty pravděpodobnosti odolnosti VS vláken v ohybu	68
5.3.3 Exponenciální rozdělení	69
P r o g r a m T13	70
Příklad 14 : Modelování empirické hustoty pravděpodobnosti vzdálenosti mezi sousedními slabými místy v přízi	71
5.3.4 Weibullovo rozdělení	73
P r o g r a m T14	74
Příklad 15 : Modelování empirické hustoty pravděpodobnosti pevnosti v rázu přize	76
5.3.5 Charlierovo rozdělení	79
P r o g r a m T15	80
Příklad 16 : Modelování empirické hustoty pravděpodobnosti stupně zralosti řecké bavlny /SABRI/	83
<b>6. SROVNÁNÍ DVOU EMPIRICKÝCH HUSTOT PRAVDĚPODOBNOSTÍ</b>	85

Příklad 17 : Posouzení vlivu činnosti mykacího stroje na zkracování délky zpracovávaných PAN vláken	89
---	----

## 7. STANOVENÍ KOMPLEXNÍHO UKAZATELE JAKOSTI

<u>TEXTILIE</u>	90
-----------------	----

Program T17	92
-------------	----

Příklad 18 : Výpočet komplexního ukazatele jakosti košiloviny 35 ba/65 PES	95
--	----

## 8. OVĚŘOVÁNÍ STATISTICKÝCH HYPOTÉZ VLASTNOSTÍ

<u>TEXTILII V TECHNICKO-VÝROBNÍ PRAXI</u>	99
---	----

8.1 Testování významnosti rozdílu mezi dvěma rozptyly spojité náhodné veličiny	99
--	----

Program T18	99
-------------	----

Příklad 19 : Rozdíl rozptylů pevnosti v tahu příze u dvou potáčů výrobní partie	101
---	-----

8.2 Testování vztahu mezi více rozptyly spojité náhodné veličiny	101
--	-----

Program T19	101
-------------	-----

Příklad 20 : Posouzení vlivu funkčních úprav protahovacích ústrojí doprásadacího stroje na kolisání pevnosti v tahu příze	102
---	-----

8.3 Testování vztahu mezi rozptylem a jmenovitým rozptylem spojité náhodné veličiny	103
---	-----

Program T20	103
-------------	-----

Příklad 21 : Posouzení rozptylu pevnosti v tahu bavlnářské rotorové příze se jmenovitým rozptylem ve standardní jakosti	104
---	-----

8.4 Testování významnosti rozdílu mezi dvěma průměry spojité náhodné veličiny	105
---	-----

Program T21	106
-------------	-----

Příklad 22 : Posouzení rozdílu mezi průměrnou délkovou hmotnosti vlněného česance z vnitřních a vnějších vrstev	
---	--

cívky česacího stroje	108
8.5 Testování vztahu mezi průměrem a jmenovitým průměrem spojité náhodné veličiny	109
Program T22	109
Příklad 23 : Posouzení průměrné délkové hmotnosti vyráběné přize s odpovidající jmenovitou hodnotou délkové hmotnosti	110
8.6 Testování významnosti rozdílu mezi dvěma průměry diskrétní náhodné veličiny	111
Program T23	112
Příklad 24 : Posouzení vlivu funkční úpravy stroje Malimo na průměrný počet přetřhů nití	113
8.7 Testování vztahu mezi průměrem a jmenovitým průměrem diskrétní náhodné veličiny	113
Program T24	114
Příklad 25 : Posouzení jakosti bavlnářské rotorové přize podle průměrného počtu skupiny vad C3, C4, D3 na 100 km přize	115
<b>9. STANOVENÍ VÝZNAMNOSTI VLIVU JEDNOHO FAKTORU NA VLASTNOST TEXTILIE</b>	115
Program T25	116
Příklad 26 : Posouzení funkčního vlivu česacích strojů na množství výčesků	117
<b>10. STANOVENÍ VÝZNAMNOSTI VLIVU VÍCE FAKTORŮ NA VLASTNOST TEXTILIE</b>	118
Program T26A	118
Program T26B	120
Příklad 27 : Posouzení vlivu otáček rotoru, koeficientu zákrutů a otáček vyčesávacího válečku rotorového dopřádacího stroje na měrnou pevnost v tahu přize	122
<b>11. POSOUZENÍ STUPNĚ TĚSNOTI KORELAČNÍ ZÁVISLOSTI DVOU KVANTITATIVNÍCH VELIČIN</b>	124

<b>11.1 Korelační poměr</b>	<b>124</b>
Program T27	125
Příklad 28 : Stanovení stupně těsnosti závislosti seskání na zákrutech VS hedvábí s použitím korelačního poměru	126
<b>11.2 Korelační koeficient</b>	<b>128</b>
Program T28A	128
Program T28B	129
Příklad 29 : Stanovení stupně těsnosti závislosti tažnosti na délce dámských punčoch z PAD hedvábí s použitím korelačního koeficientu	131
<b>12. POSOUZENÍ STUPNĚ TĚSNOSTI KONTINGENČNÍ ZÁVISLOSTI DVOU KVALITATIVNÍCH ZNAKŮ</b>	
<u>TEXTILIE</u>	<b>132</b>
Program T29	132
Příklad 30 : Stanovení míry závislosti mezi stupněm mačkavosti a variantami směsové tkaniny ba/PES s různým podílem PES vláken	133
<b>13. POSOUZENÍ STUPNĚ TĚSNOSTI KORELAČNÍ ZÁVISLOSTI VLASTNOSTI TEXTILIE NA SOUSTAVĚ NEZÁVISLÝCH VELIČIN</b>	
<u>Program T30</u>	<b>134</b>
Program T30	135
Příklad 31 : Stanovení míry korelační závislosti mezi sráživostí a soustavou šesti užitných vlastností dámské šatovky	137
<b>14. POSOUZENÍ STUPNĚ TĚSNOSTI KORELAČNÍ ZÁVISLOSTI DVOU NÁHODNÝCH VELIČIN S LIBOVOLNÝM SPOJITÝM DVOUROZMĚRNÝM ROZDĚLENÍM</b>	
<u>Program T31</u>	<b>139</b>
Program T31	139
Příklad 32 : Stanovení míry korelační závislosti mezi zkouškami nošením a laboratorním měřením oděru košiloviny v přehybu	141
<b>15. MATEMATICKÉ MODELOVÁNÍ ZÁVISLOSTI VLASTNOSTI TEXTILIE NA JEDNÉ NEZÁVISLE PROMĚNNÉ</b>	
<u>15.1 Lineární regresní funkce</u>	<b>142</b>
15.1 Lineární regresní funkce	142

Program T32	144
Příklad 33 : Lineární model regresní závislosti tržné délky směsové příze VL/PES na hmotnostním podílu PES vláken	147
<b>15.2 Linearizovaná regresní funkce</b>	<b>149</b>
Příklad 34 : Regresní model závislosti počátečního modulu pojene textilie na procentuálním podílu z povrchu vláken zasažených pojivem	151
<b>15.3 Parabolická regresní funkce</b>	<b>155</b>
Program T33	157
Příklad 35 : Parabolický model regresní závislosti hmotnosti PES vláken z trhacího konvertoru na jejich délce	158
<b>16. MATEMATICKÉ MODELOVÁNÍ ZÁVISLOSTI VLASTNOSTI TEXTILIE NA SOUSTAVĚ NEZÁVISLE PROMĚNNÝCH VELIČIN</b>	<b>160</b>
<b>16.1 Regresní funkce tvaru regresní plochy druhého stupně s použitím klasického experimentu</b>	<b>160</b>
Program T34	163
Příklad 36 : Regresní model závislosti počtu vzhledových vad příze na jejich délce a velikosti průřezu	165
<b>16.2 Regresní funkce tvaru polynomu druhého stupně s použitím složeného faktoriál-ního experimentu</b>	<b>167</b>
Program T35	174
Příklad 37 : Regresní model závislosti šicí schopnosti jádrové šicí nitě na 3 nezávisle proměnných faktorech	178
<b>17. VRSTEVNICOVÉ ZNAŽORNĚNÍ ŘEZŮ VÍCEFAKTOROVÝCH POLYNOMICKÝCH REGRESNÍCH MODELŮ DRUHÉHO STUPNĚ</b>	<b>180</b>
Program T36	183
Příklad 38 : Vrstevnicový řez regresním modelem závislosti šicí schopnosti jádrové šicí nitě na třech nezávislých faktorech	185
<b>18. MATEMATICKÉ MODELOVÁNÍ ZÁVISLOSTI VLASTNOSTI</b>	

# SMĚSOVÉ TEXTILIE NA PODÍLU SMĚSOVANÝCH

## KOMPONENT

186

Příklad 39 : Regresní model závislosti  
nestejnoměrnosti délkové hmotnosti vlá-  
ken trojkomponentní vlněné směsi na smě-  
sovacích podilech

190

## LITERATURA

194

Opravy ve skriptech : Teorie spolehlivosti  
a řízení jakosti, část 1. Řízení  
jakosti výroby

195

## UPOZORNĚNÍ

Většina programů má zajištěno čtení dat v ukázkových  
programech pomocí příkazů READ a DATA. Pro čtení dat  
z klávesnice stačí tyto příkazy nahradit příkazem  
INPUT.