

- **Contributions to properties, applications and reclamation of waterglass bounded sands.** 1
Examples and data from publications and results from own investigations
(Report from the meeting of the commission World Foundrymen Organisation No. 1.6
„INORGANIC CHEMICAL BINDERS“.
Príspevky, týkajúce sa vlastností, použitia a regenerácie formovacích smiesí s vodným sklem. Příkladky a data publikací a výsledků vlastního výzkumu
(Zpráva ze zasedání komise Světové Slévárenské Organizace č. 1,6 „ANORGANICKÁ CHEMICKÁ POJIVA“)
Beiträge zu Eigenschaften, Anwendungen und Regeneration der Formstoffe mit Wasserglas. Beispiele und Daten der Publikation und Ergebnisse der eigene Forschung
(Bericht aus der Tagung der Kommission der Welt Gießerei Organisation Nr. 1,6 „ANORGANISCHE CHEMISCHE BINDER“)
 Reinhard DÖPP – TU Clausthal, Horst WOLFF – VDG Düsseldorf (D)
- **Současné trendy výroby jader na bázi chemických procesů** 7
Aktuelle Trends der Kernherstellung an die Basis der chemischen Prozesse
Present trends of the cores production on the base of chemical processes
 Jiří FOŠUM – Odborná komise pro formovací materiály ČSS (CZ)
- **Může být led ekologickou alternativou slévárenských pojiv?** 15
Kann das Eis einer ökologische Alternative der Binder in Gießereien sein?
May be the ice an ecological alternative for foundry binders?
 Vlasta BEDNÁŘOVÁ, Petr JELÍNEK - VŠB-TU Ostrava (CZ)
- **Pojivové systémy na bázi biogenních materiálů** 23
Bindersysteme auf der Basis der biogenen Materialien
Binder systems on the basis of biogen materials
 Jiří BRANDŠTETR, Daniela KRAMÁŘOVÁ, Karel RUSÍN, Ivana MÁROVÁ, Petra HENZLOVÁ – VUT Brno (CZ)
- **Emissionen in Gießereien – Quellen, Erfassung, Vermeidung** 29
Emise ve slévárenství – zdroje, stanovení, omezení
Emission in foundry industry – sources, quantification, prevention
 Werner TILCH, U. NITSCH - Gießerei Institut, TU Bergakademie Freiberg (D)
- **Pattern recognition system** 39
System rozpoznávání modelu
Das System für Unterscheidung des Modells
 Mark FENYES - Omega Foundry Machinery Ltd. Peterborough (GB)
- **Non-destructive method of core examination to determine the uniformity of sand compaction and the distribution of strength and permeability** 45
Metoda nedestruktivního zkoušení jader ke stanovení rovnoměrného ztuhnutí směsi a rozložení pevnosti a propustnosti
Die neue zerstörungsfreie Methode der Kerne für Bewertung der gleichmäßige Verdichtung des Sandes und der Verteilung der Festigkeit und der Gasdurchlässigkeit
 József DANKO, Jerzy ZYCH – Akademia Górniczo-Hutnicza, Krakow (PL)
- **Tendence vývoje pojivých systémů s cílem zvýšení kvality odlitků a ochrany životního prostředí** 55
Entwicklungstrend der Bindersystems mit der Zielrichtung an die Erhöhung der Qualität der Gußstücke und an der Umwelt
Developmental trends of binder's systems with the view to a higher castings quality and to the environment
 Klaus LÖCHTE – HÜTTENES-ALBERTUS (D), Jiří KŘÍSTEK, Štefan IVANOV - HÜTTENES-ALBERTUS CZ (CZ)
- **Modern methods of core production** 57
Moderní metody výroby jader
Moderne Methode der Kernherstellung
 Andy PICKERING – Borden Chemical UK Ltd. Sully (GB)
- **Praktické zkušenosti s výrobou jader Cold-Box a z furanových ST-směsí ve slévárně litiny** 63
Praktische Erfahrungen mit Kernherstellung Cold-Box und von Furanmischungen in eine Gußeisengießerei
Practical experiences with core production Cold-Box and with furan mixtures in one cast iron foundry
 Radek OLŠAN – Slévárna Kuřim (CZ)

- **Kombinace směsí křemenných i nekřemenných ostřiv pojených systémy: vodní sklo-CO₂ a fenol-resol- CO₂ při výrobě jader ve slévárně ŽĎAS,a.s., Žďár nad Sázavou** 65
Kombination der Quarz und anderen Sande mit Bindersysteme: Wasserglas - CO₂, Phenol-Resol - CO₂ bei der Kernherstellung in der Gießerei ŽĎAS, a.s., Žďár nad Sázavou
Combination of quartz and other sands with binder water glass - CO₂, phenol-resol - CO₂ for cores in foundry ŽĎAS, a.s., Žďár nad Sázavou
 Petr OSTRČIL – ŽĎASS Žďár nad Sázavou (CZ)
- **Výroba jader systémem Resol-CO₂ při použití různých značek pojiva** 67
Kernherstellung mit dem Bindersystem Resol - CO₂ bei Anwendung verschiedenen Bindersmarken
Cores production with binder Resol - CO₂ by use of different binder makes
 Magdaléna SMOLKOVÁ – Metalurg Dubnica nad Váhom (SK)
- **Pojivové systavy pro dehydratační pochody výroby jader na bázi alkalických silikátů** 77
Bindersysteme für Dehydratationsverfahren der Kernherstellung an der Basis der alkalischen Silikaten
Binder systems for dehydration processes of core production on the alkaline silicates basis
 Radim ŠKUTA, Petr JELÍNEK, František MIKŠOVSKÝ - VŠB-TU Ostrava,
 Josef HUMPOLA, Roman ŠTŮSEK - Vodní sklo Brno (CZ)
- **Ein anorganisches Bindersystem der innovativen Art** 89
Anorganický inovovaný pojivový systém
An anorganic innovated binder system
 Helge HÄNSEL – Johann Grohmann GmbH & Co, Bisingen (D)
- **Die praktische Anwendbarkeit der Mikrowellentrocknung wasserglasgebundener Formstoffe** 97
Praktická použitelnost mikrovlnného vytvrzování formovacích směsí, pojených vodním sklem
The practical application of the microwave hardening of the moulding mixtures with water glass
 Hartmut POLZIN - Gießerei Institut, TU Bergakademie Freiberg (D)
- **Použití jader ze samotvrdnoucích směsí na bázi vodní sklo – ester pro odlitky z grafitizujících litin** 107
Anwendung der Kerne von Mischung Wasserglas – Ester für Gußstücke von grafitisierten Gußeisen
Use of cores from the mixture water-glass – ester for castings from graphitizer irons
 Rostislav MARTINÁK, David PACOLA – Slévárna ZPS Zlín (CZ)
- **Výroba jader z polyuretanových ST- směsí pro náročné ocelové odlitky** 113
Kernherstellung von polyurethan Mischungen für anspruchsvolle Stahlgußstücke
Production of core from polyurethan mixtures for persnickety cast pieces from steel
 Ladislav EISELT– ČKD Kutná Hora, Slévárna České Budějovice (CZ)
- **Nové metody výroby jader pro ocelové odlitky ve slévárně ČKD Kutná Hora, a.s.** 117
Neue Verfahren der Kernherstellung für Stahlgußstücke in der Gießerei ČKD Kutná Hora, a.s.
New method of core production for steel castings in foundry ČKD Kutná Hora, a.s.
 Gustav CIESLAR, Stanislav PŘÍHODA, ČKD Kutná Hora (CZ)
- **Re-using the sand reclaimed by various reclamation processes in preparation of core sands** 123
Opětovné použití regenerátu získaného různými regeneračními postupy při přípravě jádrových směsí
Die nochmalige Anwendung des rückgewonnenen Sand aus verschiedenen Methoden der Rückgewinnung für Vorbereitung der Kernmischungen
 Rafal DANKO – Akademia Górniczo-Hutnicza, Krakow (PL)
- **Nové materiály na výrobu jaderníků pro metodu Cold-Box** 131
Neue Materialien für Herstellung der Kernkasten für das Cold-Box Verfahren
New materials for production of core-boxes for the method Cold-Box
 Luděk VESELÝ, Pavel MUSELÍK - Transtech Tooling Brno (CZ)
- **Moderní křemičitá pojiva pro výrobu forem a jader** 139
Moderne silicate binder für Herstellung der Formen und Kerne
Modern silicate binders for production of moulds and cores
 Miroslav RUDOLF, Petr ANTOŠ – Silchem Neštěmice,
 Alois BURIAN, Marie KAJZAROVÁ – SAND TEAM Brno (CZ)
- **Outsourcing jako část strategie podnikání na příkladu výroby jader** 153
Outsourcing als Teil der Unternehmensstrategie am Beispiel der Kernherstellung *Outsourcing as a part of the tzhе strategy of enterprise on the example of the core production*
 Jiří FLORIÁN, Pavel KUBEŠ – SAND TEAM Brno (CZ)
 Claudio CAVEDON – Primafond (I)
- **Použití pojivového systému Resol – CO₂ k výrobě jader ve slévárně litiny** 157
Anwendung des Bindersystemes Resol - CO₂ zur Kernherstellung in eine Gußeisengießerei
Use of the binder system Resol - CO₂ for core production in one cast iron foundry
 Josef TUČEK – Slévárna Zetor Brno (CZ)