

OBSAH	T.3.3
Úvod /8	
1 Označování ocelí /9	
1.1 Označování ocelí k tváření podle ČSN /9	
1.2 Označování ocelí k tváření a k odlévání podle ČSN EN /9	
1.2.1 Rozdělení ocelí /11	
1.2.2 Systémy označování ocelí /12	
1.2.2.1 Označování ocelí podle jejich použití a mechanických nebo fyzikálních vlastností 712	
1.2.2.2 Označování ocelí podle jejich chemického složení /16	
1.2.2.3 Číselné značení ocelí /17	
1.3 Označování ocelí k tváření a k odlévání podle DIN /17	
1.4 Porovnávání a převody ocelí různého značení /19	
2 Označování litin /20	
2.1 Označování litin a ocelí na odlitky podle ČSN /20	
2.2 Označování litin podle ČSN EN /21	
2.2.1 Označování litin pomocí symbolů /21	
2.2.2 Číselné označování litin /23	
3. Označování nezelezných kovů a jejich slitin /24	
3.1 Označování nezelezných kovů a jejich slitin podle ČSN /24	
3.1.1 Číselné označování /24	
3.1.2 Označování chemickým složením /24	
3.2 Označování nezelezných kovů a jejich slitin podle ČSN EN /25	
3.2.1 Hliník a jeho slitiny /25	
3.2.1.1 Číselné označování Al a jeho slitin /25	
3.2.1.2 Chemické označování Al a jeho slitin /25	
3.2.1.3 Značení stavů Al a jeho slitin /25	
3.2.2 Měď a její slitiny /26	
3.2.2.1 Chemické označování Cu a jejích slitin /26	
3.2.2.2 Číselné označování Cu a jejích litin /26	
3.2.2.3 Značení stavů Cu jejích slitin /27	
4 Charakteristika ocelí značených podle ČSN /28	
4.1 Vliv prvků na vlastnosti ocelí /28	
4.1.1 Dopravné škodlivé prvky /28	
4.1.2 Slitinové prvky /30	
4.2 Uhlikové oceli konstrukční tř. 10 a 11 /33	
4.3 Uhlikové oceli tř. 12 a nízkogolevané oceli konstrukční tř. 13 až 16 /33	
4.4 Korozivzdorné oceli třídy 17 /34	
4.4.1 Hlavní legující prvky v korozivzdorných ocelích /35	
4.4.2 Struktury korozivzdorných ocelí /36	
4.4.3 Feritické korozivzdorné oceli /38	
4.4.4 Martenzitické a vytvrzitelné korozivzdorné oceli /38	
4.4.5 Austenitické korozivzdorné oceli /39	
4.4.6 Austeniticko-feritické korozivzdorné oceli /39	
4.5 Oceli třídy 18 vyrobené práškovou metalurgií /40	
4.5.1 Výroba kovových prášků /41	
4.5.2 Kovové prášky pro přímou aplikaci /43	
4.5.3 Výroba kompaktních výrobků /43	
4.6 Nástrojové oceli třídy 19 /45	
4.6.1 Rozdělení nástrojových ocelí /46	
4.6.2 Vlastnosti nástrojových ocelí /42	
4.6.3 Vliv legujících prvků na vlastnosti nástrojových ocelí /47	
4.6.4 Tváření zatepla a žihání nástrojových ocelí /48	
4.6.5 Kalení a popouštění nástrojových ocelí /48	
4.6.6 Chemicko-teplelné zpracování nástrojových ocelí /50	

4.6.7	Uhlikové nástrojové oceli /51	
4.6.8	Legované nástrojové oceli pro práci zastudena /51	
4.6.9	Legované nástrojové oceli pro práci zatepla /52	
4.6.10	Rychlozezné oceli /52	
5 Speciální oceli v dopravě /54		
5.1	Ocelové pásy a plechy válcované zastudena pro automobily /54	
5.1.1	Nízkouhlíkové hlubokotažné oceli /54	
5.1.2	Izotropní oceli /55	
5.1.3	Bezinterticiální oceli /55	
5.1.4	BH oceli /56	
5.1.5	TRIP oceli /57	
5.1.6	TWIP oceli /57	
5.1.7	Svařitelné konstrukční mikrolegované oceli /58	
5.1.8	Dvoufázové ferriticko.martenzitické materiály /58	
5.1.9	Martenzitické oceli /60	
5.2	Oceli pro kolejnice /60	
5.3	Speciální oceli pro stavbu lodí /61	
5.4	Speciální oceli pro letadla /61	
5.5	Ostatní speciální oceli /62	
5.5.1	Pásy a plechy pro smaltování /62	
5.5.2	Oceli pro obalové plechy /62	
5.5.3	Oceli pro pancíře /62	
5.5.4	Oceli pro tlakové nádoby /63	
5.5.5	Oceli pro dálkové produktovody /63	
6. Charakteristika neželezných kovů a jejich slitin /64		
6.1	Rozdělení neželezných kovů /64	
6.2	Lehké kovy a jejich slitiny /65	
6.2.1	Hliník a jeho slitiny /65	
6.2.1.1	Hliník /65	
6.2.1.2	Slitiny hliníku určené k tváření /65	
6.2.1.3	Slitiny hliníku určené k odlévání /67	
6.2.1.4	Hliník a jeho slitiny v letecké výrobě /67	
6.2.2	Titan a jeho slitiny 68	
6.2.2.1	Titan /68	
6.2.2.2	Slitiny titanu /69	
6.2.2.3	Slitiny titanu v letecké výrobě /69	
6.2.3	Hořčík a jeho slitiny /69	
6.2.3.1	Hořčík /69	
6.2.3.2	Slitiny hořčíku /70	
6.3	Těžké kovy a jejich slitiny /71	
6.3.1	Měď a její slitiny /71	
6.3.1.1	Měď /71	
6.3.1.2	Mosazi /72	
6.3.1.3	Bronzy /74	
6.3.2	Niki a jeho slitiny 77	
6.3.2.1	Niki /77	
6.3.2.2	Slitiny niklu /78	
6.4	Ostatní neželezné kovy a jejich slitiny /78	
7 Kovové materiály se zvláštními fyzikálními a mechanickými vlastnostmi /83		
7.1	Magnetické materiály /83	
7.1.1	Magneticky měkké materiály /84	
7.1.1.1	Vlastnosti magneticky měkkých materiálů /84	
7.1.1.2	Nízkouhlíková ocel a technicky čisté železo /85	
7.1.1.3	Oceli Fe-Si /85	
7.1.1.4	Oceli Fe-Si-Al /88	
7.1.1.5	Slitiny Ni-Fe /88	
7.1.1.6	Oceli Fe-Co /91	

7.1.2	Magneticky polotvrdé materiály	/91
7.1.3	Magneticky tvrdé materiály	/92
7.1.3.1	Vlastnosti magneticky tvrdých materiálů	/92
7.1.3.2	Druhy a tepelné zpracování magneticky tvrdých materiálů	/93
7.1.4	Ferity	/94
7.1.4.1	Magneticky měkké ferity	/94
7.1.4.2	Magneticky tvrdé ferity	/95
7.2	Vodiče	/95
7.2.1	Klasické vodiče	/95
7.2.2	Supravodivé kovy, slitiny a sloučeniny	/96
7.3	Slitiny s vysokým elektrickým odporem	/96
7.4	Materiály pro kontakty	/7
7.5	Materiály s požadovanou teplotní roztažností	/98
7.5.1	Materiály s minimální teplotní roztažností	/98
7.5.2	Materiály s určitou teplotní roztažností	/98
7.6	Materiály pro extrémní teploty	/99
7.6.1	Žáruvzdorné slitiny	/99
7.6.2	Žárupevné slitiny	/100
7.6.3	Slitiny pro snížené teploty	/100
7.7	Materiály pro tavné a tepelné pojistiky	/101
7.8	Materiály pro pásky	/101
7.9	Slinuté materiály	/102
7.9.1	Slinutá ocel	/102
7.9.2	Slinuté karbidy pro nástroje	/102
7.9.3	Slinuté materiály na kontakty	/103
7.9.4	Slinuté materiály pro kluzná ložiska	/103
7.9.5	Kovokeramické třetí materiály	/104
7.10	Plátované materiály	/104
7.11	Materiály pro jadernou energetiku	/104
7.12	Kovové materiály s tvarovou pamětí	/106
7.13	Superplasticcké kovové materiály	/108
7.14	Kovové biomateriály	/109

8 Nekonvenční materiály 110

8.1 Kovová skla /110

8.1.1 Charakteristika kovových skel /110

8.1.2 Vliv rychlosti ochlazování na vznik amorfniho stavu /110

8.1.3 Vlastnosti kovových skel /112

8.1.3.1 Mechanické vlastnosti /112

8.1.3.2 Chemické vlastnosti /112

8.1.3.3 Fyzikální vlastnosti /113

8.2 Kovové pěny /113

8.3 Kovové nanomateriály /116

Rejstřík /117

Literatura /118