

## O b s a h

	str.
Předmluva . . . . .	4
Přehled použitých znaků a symbolů . . . . .	4
Výběr a vysvětlení základních pojmů z oboru číslíkového řízení obráběcích strojů . . . . .	5
1. Úvod . . . . .	11
1.1 Důvody vzniku číslíkového řízení . . . . .	11
1.2 Členění číslíkového řízení . . . . .	11
2. Teorie číslíkového řízení . . . . .	12
2.1 Základní blokové schéma . . . . .	13
2.2 Teoretické principy řízení . . . . .	14
3. Odměřovací a čtecí zařízení . . . . .	34
3.1 Způsoby odměňování . . . . .	35
3.2 Mechanika odměňovacích zařízení . . . . .	36
3.3 Induktivní odměňování . . . . .	38
3.4 Fotoelektrické odměňování . . . . .	41
3.5 Fotočtečka děrné pásky . . . . .	45
4. Pohony včetně a suportů . . . . .	47
4.1 Pohon včetně . . . . .	47
4.2 Pohon suportu . . . . .	48
4.3 Popis funkce servopohonu . . . . .	50
4.4 Koncepce pohonu včetně s SH . . . . .	51
4.5 Koncepce pohonu suportu s SH . . . . .	51
5. Programování NC strojů . . . . .	52
5.1 Vnitřní a vnější zpracování informací . . . . .	52
5.2 Nosiče informací . . . . .	52
5.3 Tvorba programu . . . . .	54
5.4 Sémantika programu . . . . .	58
5.5 Syntaxe programu . . . . .	59
5.6 Příklad programu . . . . .	60
6. Konvenční NC systémy . . . . .	62
6.1 Členění . . . . .	62
6.2 Číslíková indikace polohy . . . . .	62
6.3 Systémy stavění souřadnic . . . . .	67
6.4 Systémy pravodílného řízení . . . . .	70
6.5 Systémy souvislého řízení . . . . .	78
7. Mezinárodní doporučení a oborové normy . . . . .	90
8. Přehled čal - NC systémů 3G . . . . .	98
9. Závěr . . . . .	116
10. Přehled literatury . . . . .	117