

Obsah	99
Bartoňová L., Študentová S.: SORPČNÍ CHARAKTERISTIKY NEDOPALU PŘI SPALOVÁNÍ UHLÍ.....	7
Bartoňová L., Klika Z.: VLV OBSAHU PRCHAVÉ HOŘLAVINY V HOŘLAVINĚ UHLÍ NA SORPČNÍ CHARAKTERISTIKY NEDOPALŮ VZNIKLYCH PŘI SPALOVÁNÍ TĚCHTO UHLÍ.....	13
Hrabovský, L.: MAGNETICKÁ SEPARACE PÁSOVÝMI DOPRAVNÍKY	19
Kalus M.: PROBLEMATIKA VYUŽITÍ OCELÁRENSKÝCH KALŮ V MITTAL STEEL OSTRAVA A.S.....	27
Maršálek R.: PŘÍRODNÍ UHLÍ JAKO ADSORBENT PRO ODSTRAŇOVÁNÍ TĚŽKÝCH KOVŮ Z ODPADNÍCH VOD.....	31
Brožek V., Dufek V., Hrnčář B., Němečková M.: PROBLEMATIKA ZPRACOVÁNÍ DRUHOTNÝCH LITHNÝCH SUROVIN.....	41
Botula J.: ELEKTRODYNAMICKÁ SEPARACE A JEJÍ POUŽITÍ PŘI RECYKLACI KOVOVÝCH ODPADŮ	45
Botula J., Řepka V., Rucký P.: FYZIKÁLNÍ A FYZIKÁLNĚ-CHEMICKÉ METODY RECYKLACE JEMNOZRNÝCH HUTNÍCH ODPADŮ.....	49
Kizlink J., Hroch H.: CHEMICKÉ ZPRACOVÁNÍ HUTNICKY NEZAJÍMAVÝCH KOVOVÝCH ODPADŮ	53
Holcová P., Gabzdylová Z.: ZPRACOVÁNÍ ODPADNÍHO TEXTILU KOPYROLÝZOU S UHLÍM	55
Holcová P.: PŘÍPRAVA SORBENTŮ ZE SMĚSI HNĚDÉHO UHLÍ A ODPADNÍ PRYŽE	61
Langová Š., Riplová J.: ATMOSFÉRICKE LOUŽENÍ METALURGICKÝCH ODPADŮ KYSELINOU SÍROVOU	67
Chorazy T.: POUŽITÍ MATEMATICKÝCH METOD HODNOCENÍ IMPAKTU V OBLASTI ÚPRAVNICKÝCH PROCESŮ V RÁMCI HODNOCENÍ EIA.....	71
Lána I.: RECYKLACE KOVONOSNÝCH ODPADŮ	77
Lapčík V.: POSUZOVÁNÍ VLIVŮ STAVEB LOGISTICKÝCH CENTER A ÚPRAVEN ODPADŮ NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ.....	81
Burzyńska L., Rudnik E., Gumowska G.: RECOVERY OF COBALT AND COPPER FROM CU-CO-FE ALLOYS	89
Kročá L.: VAKUOVÉ ODZINKOVÁNÍ OLOVA.....	95

Kondás J., Jandová J.: PREHLAD METÓD NA RECYKLÁCIU POUŽITÝCH LI BATÉRII	99
Šmejkal M.: BRIKETOVÁNÍ KOVOVÝCH TŘÍSEK	105
Škuta R.: VYUŽITÍ VEDLEJŠÍCH METALURGICKÝCH PRODUKTŮ PRO ADSORPCI TĚŽKÝCH KOVŮ Z ODPADNÍCH VOD	109
Čermák K., Tichánek R.: VZNIK A MOŽNOSTI ODSTRANĚNÍ HAVARIJNÍHO STAVU NA ODVALU DOLU SCHOELLER V LIBUŠINĚ.....	117
Raclavský M., Melecký J., Šmíd J.: MOŽNOSTI ZPĚTNÉHO VYUŽITÍ ODPRAŠKŮ Z PÁNOVÝCH PECÍ V SEKUNDÁRNÍ METALURGII	123
Pustějovská P.: ZÁKLADNÍ SMĚRY SNIŽOVÁNÍ EMISÍ Z METALURGICKÝCH PROVOZŮ V MORAVSKOSLEZSKÉM KRAJI	131
Botula J., Řepka V.: VÝZKUMNÁ A PEDAGOGICKÁ ČINNOST ODDĚLENÍ ÚPRAVY NEROSTNÝCH SUROVIN INSTITUTU HORNICKÉHO INŽENÝRSKÉHO INŽENÝRSTVÍ A BEZPEČNOSTI, HGF,VŠB-TU OSTRAVA... 137	
Konstanciak E., Waszkielewicz W.: ECONOMIC ASPECTS OF WASTE MANAGEMENT IN STEEL INDUSTRY.....	139
Konstanciak A.: ZAGOSPODAROWANIE ODPADÓW Z HUTNICTWA ŻELAZA	143
Mojžíšek J., Kret J.: MINERALOGICKÁ VAZBA ZINKU VE VYSOKOPECNÍCH A OCELÁRENSKÝCH ÚLETECH A KALECH.....	149
Kursa M., Malaník K., Kursová M., Burkovič R.: ANALYSIS OF BEHAVIOUR OF FINE GRAIN METALLURGICAL DUSTS WITH CONTENT OF NON-FERROUS METALS (ZN AND PB) IN CONDITIONS OF PYRO-METALLURGICAL PROCESSING	157

chybí, především pokud jde o porovnání nedopalu získaných z různých spalovacích zařízení.

Proto hlavním cílem tohoto příspěvku bylo zaměřit se na popis texturních a sorpčních charakteristik nedopadů vzniklých v různých spalovacích zařízeních.

Spalovací zařízení a studované vzorky

V této práci bylo studováno 6 vzorků nedopalu odebraných v elektrárnách Poříčí, Tisová a Energetika Frantechach Štít (elektrárny s cirkulační vrstvou), spalování při teplotě 850°C) a v pilotní spalovací jednotce VŠB-TUO simulující spalování uhlí v domácích topeništích. V elektrárně Poříčí bylo spalováno černé uhlí v elektrárně Tisová hnědé uhlí, vždy s přidávkou vápence kvůli odškvácení spalin. V Energetice Frantechach Štít bylo spalováno hnědé uhlí s vápencem a odpady (kůra, dřevní hmota). V pilotní spalovací jednotce VŠB-TUO byla spalována 3 hnědá uhlí s klesajícím obsahem popela (1-18%, 2-14%, 3-8%) bez přidávky vápence.

Distribuce mikropórů byla změřena na přístroji Sorptomat 1990 Series fy Thermo Finnigan Italia, skutečná hustota byla zjištěna na heliovém pyknometru Pycomatic ATC fy Thermo Finnigan Italia a specifické povrchy byly naměřeny na přístroji Carlo Erba 1940.