

OBSAH

	PŘEDMLUVA	8
1	ÚVOD DO PŘEDMĚTU	9
1.1	Základní pojmy, názvosloví	11
1.2	Bezpečnost a ochrana zdraví při práci, zákony a předpisy	11
1.2.1	Státní politika zajištění bezpečnosti práce	11
1.2.2	Hlavní bezpečnostní zásady práce automechanika	12
1.2.3	Přehled základních předpisů pro oblast autoopravárenství	16
1.3	Základy první pomoci při nehodách a úrazech	19
1.3.1	Zastavení krvácení	19
1.3.2	Obnovení dýchání	20
1.3.3	Obnovení srdeční činnosti	21
1.3.4	Protišoková opatření	21
1.3.5	Opatření proti popáleninám	22
1.3.6	Opatření při úrazu elektrickým proudem	22
1.3.7	Opatření při poleptání zásadou nebo kyselinou	22
2	ZÁKLADY ZPRACOVÁNÍ KOVOVÝCH A NEKOVÝCH MATERIÁLŮ	24
2.1	Řezání	24
2.1.1	Teorie řezného procesu	24
2.1.2	Upínání obrobků při řezání	25
2.1.3	Ruční řezání	25
2.2	Stříhání	26
2.3	Pilování	27
2.4	Vrtání, vyhrubování, vystružování, zahlubování	29
2.5	Honování, lapování, zabrušování	33
2.6	Lepení	34
3	LÍCOVÁNÍ A MĚŘENÍ	37
3.1	Význam lícování, základní pojmy	37
3.2	Druhy uložení	38

3.3	Předepisování rozměrových tolerancí na výkresech	39
3.4	Měření	40
3.4.1	Chyby měření	41
3.4.2	Způsoby měření	41
3.4.3	Měřidla pro přesná měření délek	42
3.4.4	Nejužívanější měřidla délek	43
3.4.5	Nejužívanější měřidla úhlů	48
3.4.6	Měření drsnosti povrchu	49
4	USPOŘÁDÁNÍ A ZÁKLADNÍ VYBAVENÍ PRACOVIŠŤ AUTOSERVISŮ	51
5	HOMOLOGACE VOZIDEL, VYBAVENÍ A PŘÍSLUŠENSTVÍ	52
6	IDENTIFIKAČNÍ OZNAČENÍ VOZIDLA JAKO CELKU I JEHO SOUČÁSTÍ, INFORMAČNÍ ŠTÍTKY	55
7	KONTROLA MOTOROVÉHO VOZIDLA VE STANICI MĚŘENÍ EMISÍ A VE STANICI TECHNICKÉ KONTROLY	58
7.1	Pravidelné měření emisí vozidla	58
7.1.1	Hodnocení technického stavu vozidla z hlediska měření emisí	59
7.1.2	Stanice měření emisí	61
7.1.3	Pravidelné povinné kontroly technického stavu silničních motorových vozidel a jejich přípojných vozidel	65
7.1.4	Stanice technické kontroly	66
8	MYTÍ, ČIŠTĚNÍ A ODMAŠŤOVÁNÍ	71
8.1	Mytí automobilů	71
8.2	Čištění a odmašťování součástí	73
9	RECYKLACE MATERIÁLŮ POUŽITÝCH V AUTOMOBILECH	79
10	ZÁKLADY DEMONTÁŽE A MONTÁŽE	81
10.1	Šroubové spoje	81
10.1.1	Šrouby	81
10.1.2	Závity	83
10.1.3	Maticе	84
10.1.4	Podložky	85
10.1.5	Zajišťovací součásti	85
10.1.6	Montážní klíče	85

10.1.7	Demontáž šroubových spojení	91
10.1.8	Příprava šroubového spojení na montáž	95
10.1.9	Montáž šroubových spojení	97
10.1.10	Zajištění šroubových spojení	98
10.2	Valivá ložiska	102
10.3	Kluzná ložiska	105
10.4	Údržba a mazání ložisek	106
10.5	Svařovaná spojení	107
10.6	Ostatní spojení	108
10.6.1	Lepené spoje	108
10.6.2	Nýťované spoje	110
10.7	Značení dílů a sestav	112
11	PODVOZEK	113
11.1	Rámy a karoserie, kontrola, opravy	113
11.1.1	Koroze rámu a karoserií	113
11.1.2	Deformace rámu a karoserií	114
11.1.3	Trhlíny na rámech a karoseriích	115
11.1.4	Automatizovaný výpočet nákladů na opravy karoserií	116
11.2	Pérování, kontrola, údržba, opravy	117
11.2.1	Listová pera	117
11.2.2	Vinuté pružiny	120
11.2.3	Pneumatické pérování	121
11.2.4	Pérování torzními tyčemi	122
11.2.5	Hydropneumatické pérování	123
11.2.6	Přyzžové pružicí prvky	125
11.3	Tlumiče pérování	125
11.4	Nápravy	129
	LITERATURA	134
	PŘÍLOHA	135

Pracovní prostředí

Každá dílna pro speciální montáž je vybavena nástroji a pomůckami. Některé nástroje jsou navrženy speciálně pro práci s plastovými díly. Při práci s plastovými díly je třeba dbát na ochranu zdraví a bezpečnost. Při práci s plastovými díly je třeba dbát na ochranu zdraví a bezpečnost. Při práci s plastovými díly je třeba dbát na ochranu zdraví a bezpečnost.